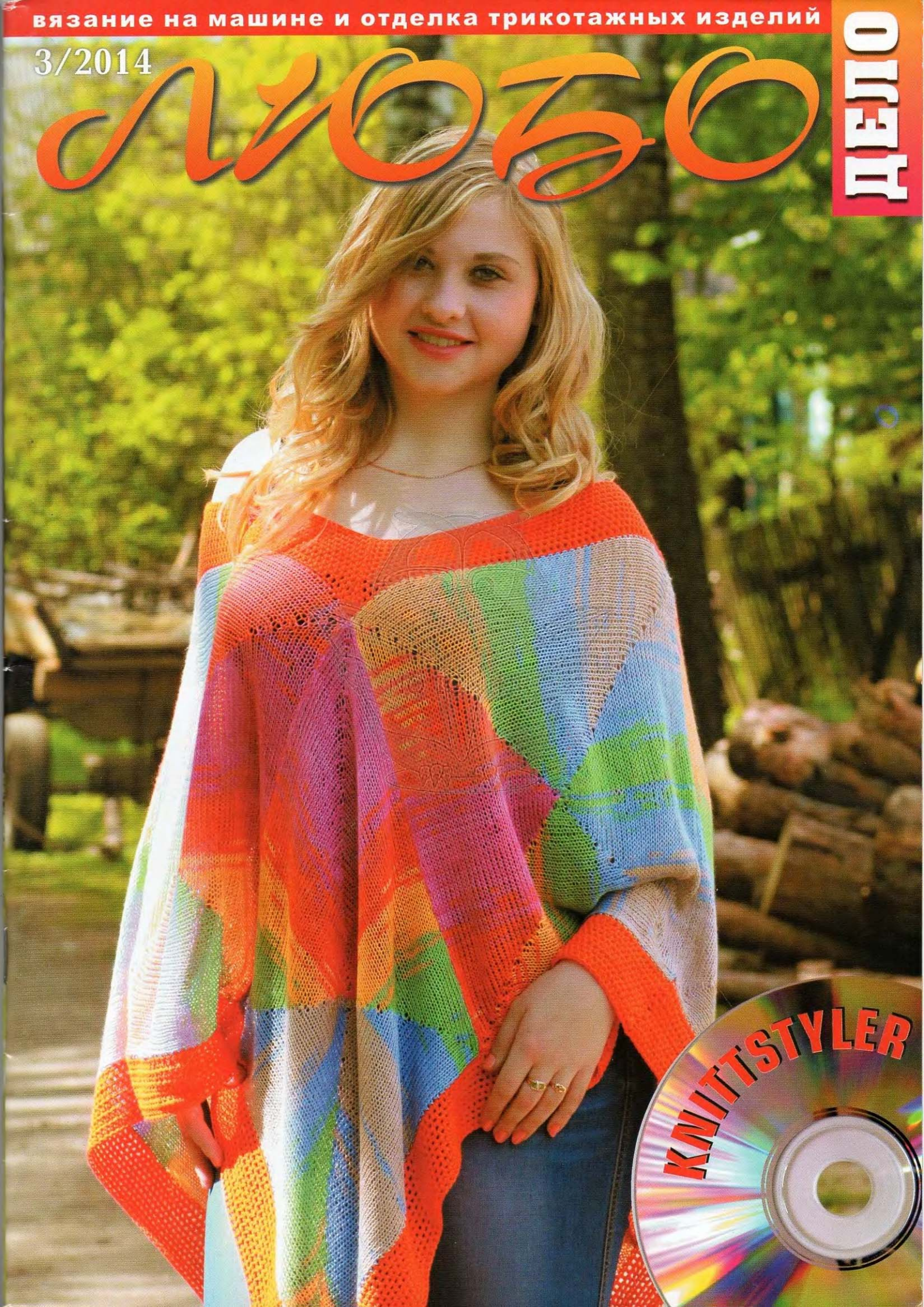
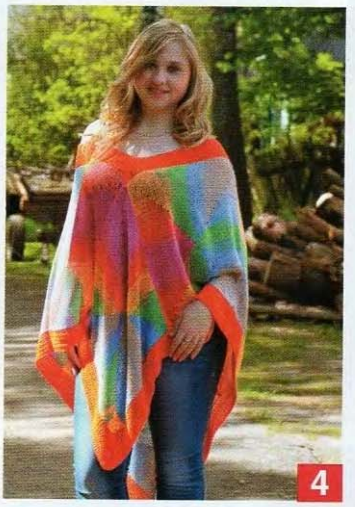
вязание на машине и отделка трикотажных изделий

3/2014

любо дело



МОДЕЛИ



СТАТЬИ

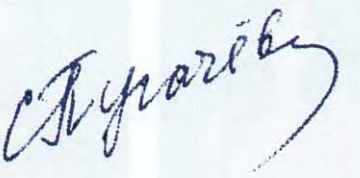
Моделирование втачного рукава
на основе выкройки стандартной проймы..... 61
Выполнение оката рукава частичным вязанием 64
Обработка бокового края. Ажурные фестоны 68
Вышивка лентами. Оливковая ветвь 74
Условные обозначения и термины 78

Рождение ребёнка - самое прекрасное, что может случится в жизни любой семьи. Он растёт, начитает учиться основам, вы его воспитываете.

А потом наступает переломный момент. Ребёнок перестаёт расти, он взрослеет. Именно тогда родителям следует успокоиться. Конечно, это всё ещё их ребёнок, но уже не дитя. Дайте ему возможность самореализоваться, начать самостоятельную жизнь. Подтолкните его во взрослую жизнь. Чрезмерная забота и волнение не поможет человеку начать жить самостоятельно, ведь он либо как испуганный малыш замкнётся в себе, либо как дерзкий хулиган пойдёт против системы, пытаясь доказать, что он уже взрослый.

Поддержка. Вот что необходимо молодому взрослому от любящих родителей.

С любовью,
ваша Светлана



16

18

20

23

26

28

30

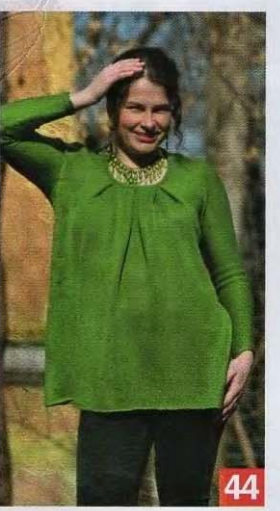
32

34

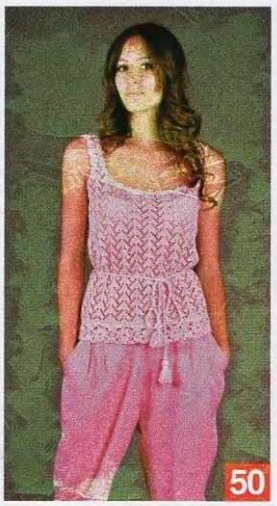
37

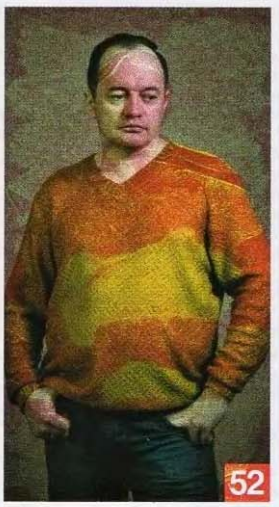
40

42

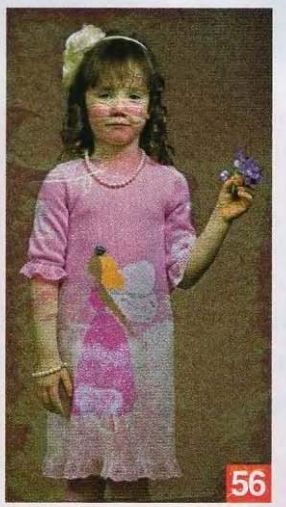

44

48


50


52

54

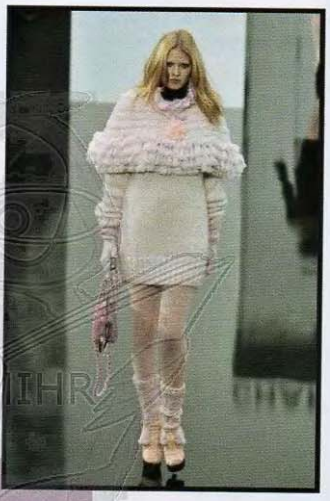

56

58

МОДА · ШИТЬЕ · РУКОДЕЛИЕ

Osinka.ru

Ведущий интернет-журнал по моде, шитью и рукоделию в Рунете с 2000 года



Вы узнаете обо всем, что можно связать спицами, крючком и на машине!

www.osinka.ru

- построение выкроек
- расчет петель
- ирландское кружево
- аранское вязание
- ажуры
- многоцветный жаккард
- вязание на машине
- вязание на вилке
- тенерифе
- и многое другое!

Присоединяйтесь!

Автор модели Лариса Егошина

Летнее пончо

Размер: универсальный
Пряжа и материалы: Alize DIVA Batik (100% микрофибра, 350м/100гр) – 400-450 гр, 100 гр. красного цвета для отделки, вязальный крючок
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-2,8 п/см, Пв-2,8 р/см.

Пончо связано кулирной гладью с использованием метода частичного вязания. Необходимо связать **6 ромбов** (3 перед и 3 спинка) и **1 треугольник** (спинка).

Ромб (6 деталей)

1а – выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для формирования ромба настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 35 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-35х2*2 ЧВ). Не забывать делать «обкруты».

2-4 – на высоте **70 ряда** все иглы выведены по расчету. Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 35 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+35х2*2 ЧВ) и снова вывести иглы из работы (-35х2*2 ЧВ). Таким образом связать **3 полных треугольника.**

1б – с 491 ряда ввести иглы в работу (+35х2*2 ЧВ) и снять полотно на бросовую нить.

Треугольник (1 деталь)

Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для формирования треугольника настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), *вывести в **ПНП** все иглы, кроме двух на правой стороне. Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **ПНП 35 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+35х2*2 ЧВ). Не забывать делать «обкруты». Когда все иглы введены по расчету, продолжить вязание укороченными рядами, выводя в **ПНП 35 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-35х2*2 ЧВ)*. После **140 ряда** все повторить еще раз от * до * и закончить на **280 ряду.** Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

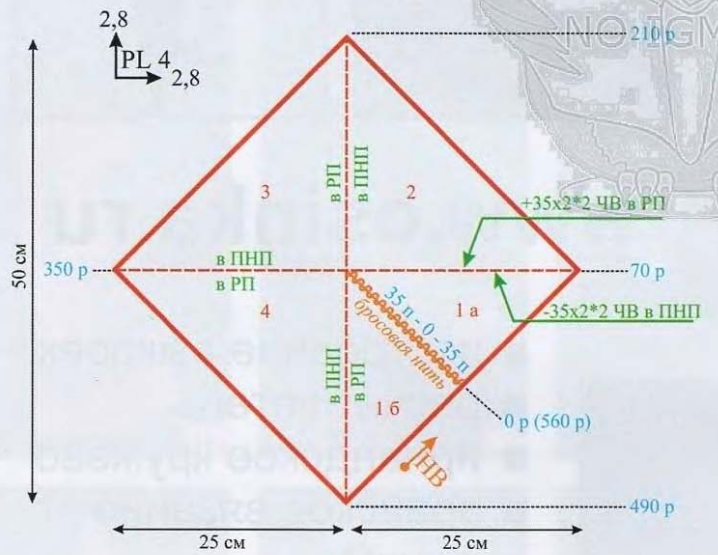
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Соединить по три ромба для переда и спинки.
- Треугольник соединить в верхней части детали спинки.
- Выполнить плечевые швы.
- По нижнему периметру и вырезу горловины пончо связать столбиками с накидом **10 рядов** кайму.

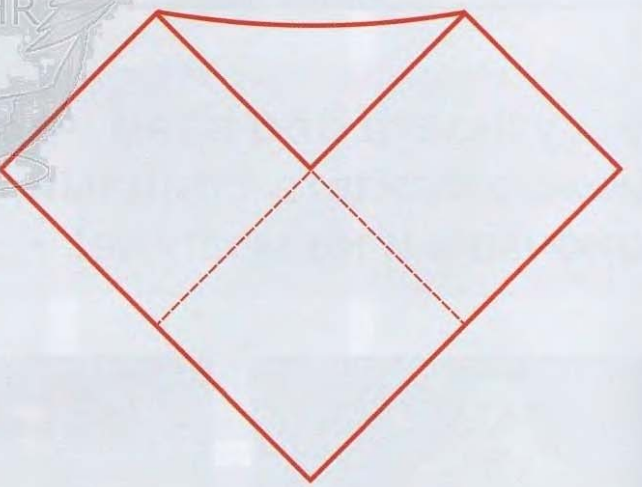
ОПТОМ

г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30

г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

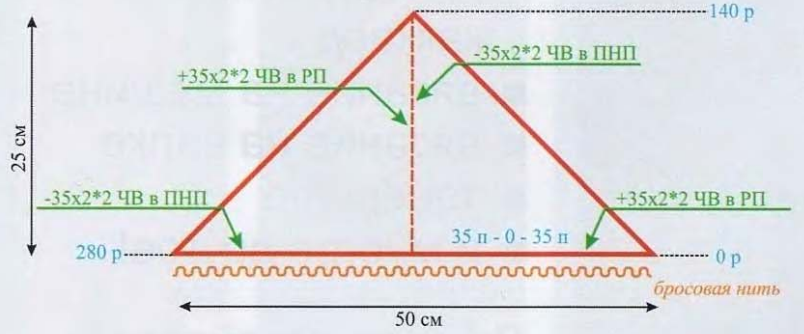
РОМБ 6 дет.





Общий вид

ТРЕУГОЛЬНИК 10 дет.



Автор модели Лариса Егошина

Платье «Дриада»

Размер: 50-52
Пряжа: Alize Bodrum (48% лен, 52% полиэстер, 100гр/280м) – 550 гр. цвет сухая роза (№ 278)
Alize Bodrum (48% лен, 52% полиэстер, 100гр/280м) – 250гр. секционного крашения (цвет № 51421)
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-1,95 п/см, Пв-3 р/см.

Юбка и лиф данной модели связаны в поперечном направлении с использованием метода частичного вязания. Спинка связана в направлении снизу вверх.

Клин юбки (10 деталей)

Юбка состоит из **10 прямых участков и 10 клиньев.** Прямые участки юбки связан однотонной пряжей розового цвета, клинья связаны пряжей секционного крашения.
Выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести в работу основную нить розового цвета, на рабочей плотности **PL5** связать прямо **30 рядов.** сменить однотонную нить на секционную, настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Для формирования клина вязать далее укороченными рядами, выдвигая в **ПНП** с левой стороны **6 раз по 6 игл и 14 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6x6, 14x5*2 ЧВ). С правой стороны вязать **12 рядов** прямо и затем выдвинуть в **ПНП 15 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-15x2*2 ЧВ). когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда.** Первый клин готов. Таким образом связать еще **9 клиньев.** По окончании **10 клина** снять полотно на бросовую нить.

Лиф (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **39-0-39,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести в работу основную нить розового цвета, набрать петли приемом «косичка», каретка справа. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы, кроме **5 игл** со стороны каретки. Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 5 раз по 5 игл и 15 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+6x5, 14x4*2 ЧВ). Одновременно с правой стороны убавлять **17 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-17x1*5). На высоте **42 ряда** с левой стороны начать убавлять **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-6x1*4; 8x1*3). В работе **47 петель.** На высоте **90 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь лифа связать зеркально.

Спинка

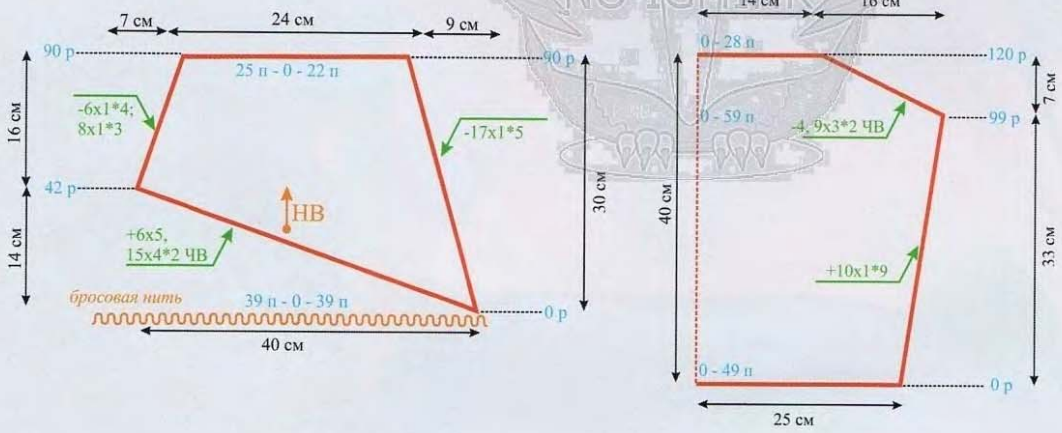
Выставить иглы в рабочей зоне **49-0-49,** набрать петли рабочей нитью розового цвета приемом «косичка». На рабочей плотности **PL5** вязать кулирной гладью. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон полотна **10 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+10x1*9). На высоте **99 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы и 9 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 9x3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

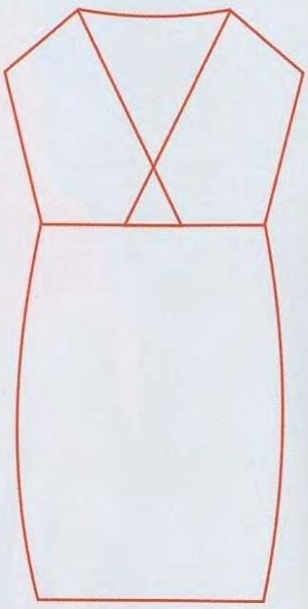
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На юбке по открытым петлям выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю». Удалить бросовую нить.

Выполнить плечевые швы деталей спинки и лифа.

- Выполнить боковые швы, оставив для пройм не сшитыми участки высотой **20 см.**
- Детали лифа наложить друг на друга и зафиксировать.
- Соединить верхнюю часть платья с юбкой.





Общий вид

ALİZE®
"örmeye değer"
30 лет на рынке

ОПТОМ

г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30

г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81

Автор модели Валентина Аванесян

Пончо

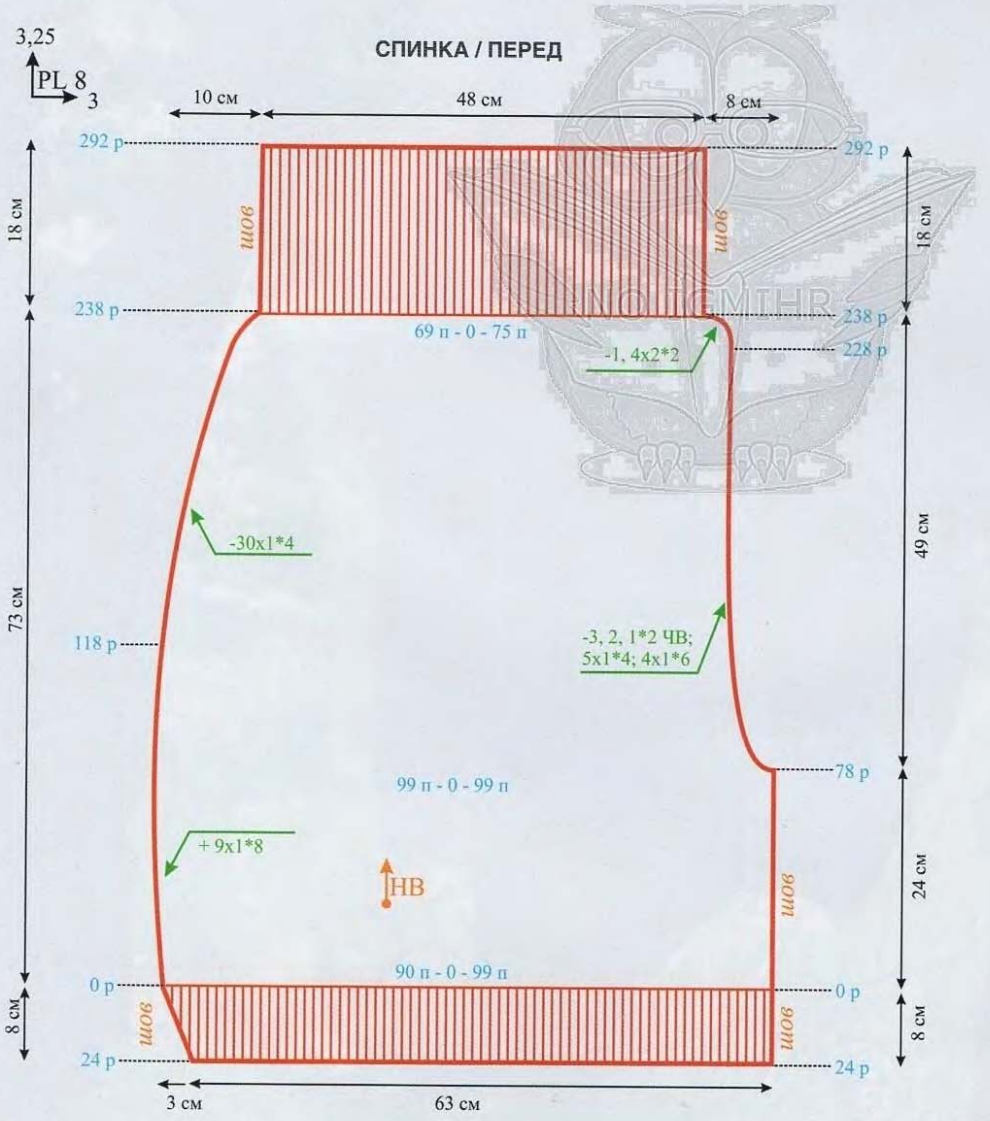
Размер: универсальный
Пряжа: Adelia CLAIRE (50% шерсть, 50% акрил, 138м/50гр, сеть магазинов Иголочка) – 350 гр. оранжевого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL8 кулирная гладь, PL5/4 резинка 1х1
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-3,25 р/см.

Спинка / Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **90-0-99** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL5/4** связать резинку 1х1 высотой **24 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL8**. С правой стороны вязать прямо до **78 ряда,** а с левой стороны прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+9х1*8). Начиная с **118 ряда** с левой стороны убавить **30 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-30х1*4). На высоте **78 ряда** с правой стороны выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру горловины вывести в **ПНП 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **6 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-3, 2, 1*2 ЧВ; 5х1*4; 4х1*6). На высоте **228 ряда** с правой стороны убавить **1 петлю и 4 раза по 2 петли в каждом 2 ряду** (-1, 4х2*2). В работе **144 петли.** На высоте **238 ряда** поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл в ритме резинки 1х1 и на плотности **PL5/4** связать резинку 1х1 высотой **54 ряда.** На высоте **292 ряда** снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Резинку 1х1 закрыть иглой.
- Выполнить швы по коротким сторонам резинок.
- Выполнить шов на прямом участке высотой 24 см (см. выкройку).



Автор модели Елена Кушнир

Летний джемпер

Размер: 46-48
Пряжа: Весенняя (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/250м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. оранжевого цвета
Переплетения: резинка 1х1, деккеровочный ажур
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Плотность вязания:
PL 10 ажур,
PL 4*/5 резинка 1х1
Петельная проба:
Пг-2,3 п/см, Пв-3,44 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/1,** затем **2 закрепляющих круговых ряда** на плотности **PL2*/3.** Далее на рабочей плотности **PL4*/5** связать резинку 1х1 высотой **18 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать ряд на плотности **PL10,** счетчик на **0.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфкарте или команде компьютера. Далее на рабочей плотности **PL10** вязать прямо **130 рядов.** На высоте **130 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 петли и 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2, 5х1*2). В работе **88 петель.** На высоте **184 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого снять на кордовую нить половину петель со стороны, противоположной каретке. Иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте отметить текущую строку. По контуру горловины убавить **16 петель, 2 раза по 3 петли, 3 раза по 2 петли и 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-16, 2х3, 3х2, 2х1*2).

На высоте **204 ряда** закрыть **14 петель** плеча за один прием. Вернуть ранее снятые петли на иглы, иглы выдвинуть в **РП.** Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на значение **184 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Перед

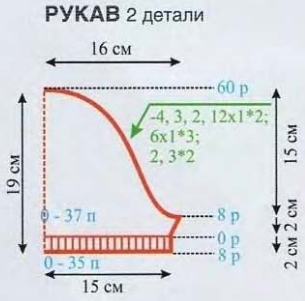
Вязать как спинку. На высоте **166 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого снять на кордовую нить половину петель со стороны, противоположной каретке. Иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте отметить текущую строку. По контуру горловины убавить **14 петель, 3 раза по 2 петли и 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-14, 3х2, 10х1*2). На высоте **204 ряда** закрыть **14 петель** плеча за один прием. Вернуть ранее снятые петли на иглы, иглы выдвинуть в **РП.** Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на значение **166 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

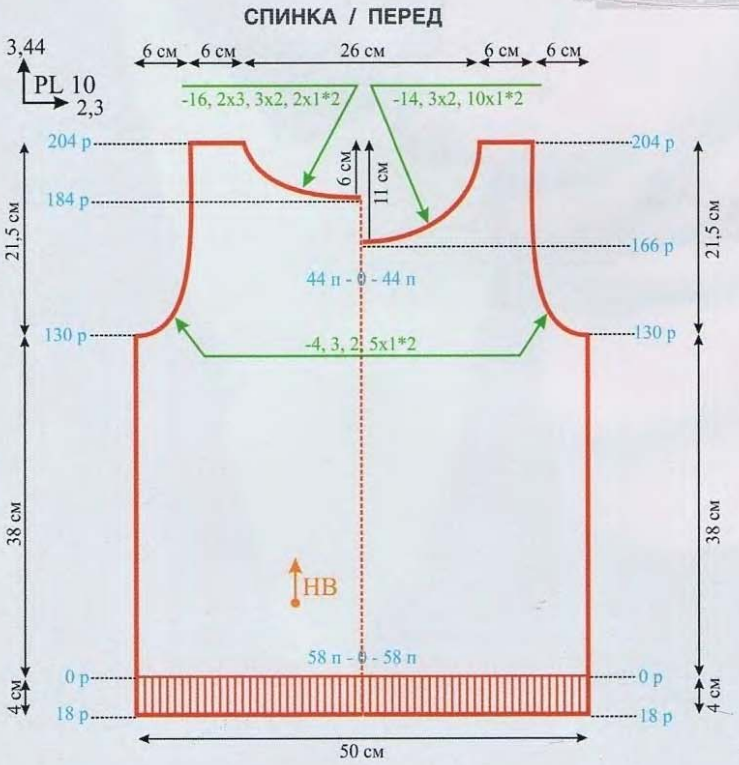
Рукав (2 детали)

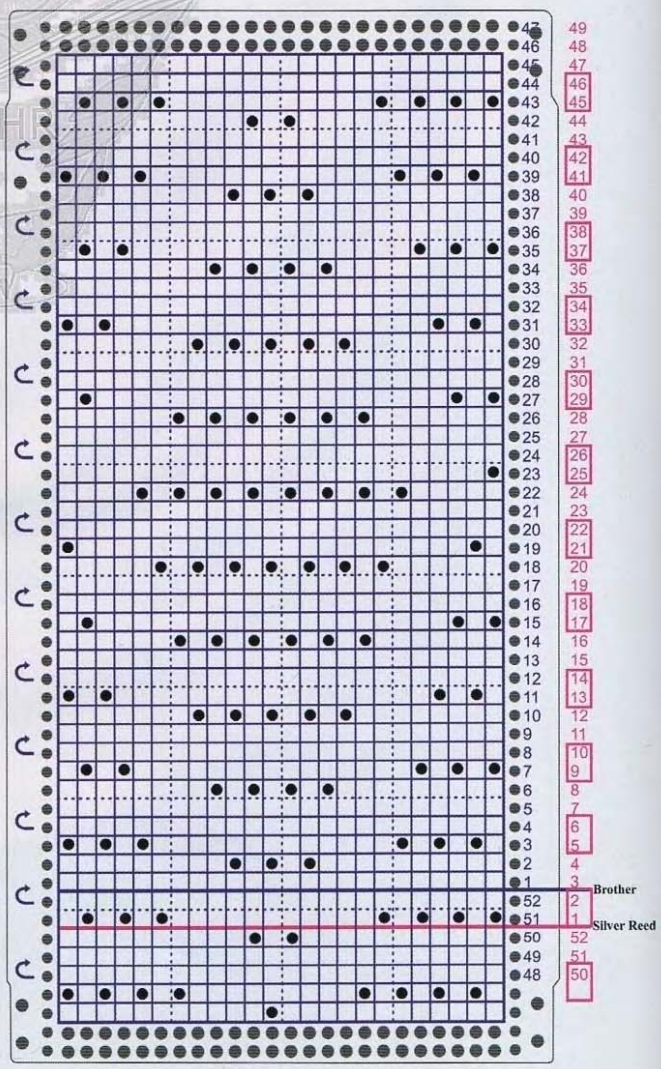
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/1,** затем **2 закрепляющих круговых ряда** на плотности **PL2*/3.** Далее на рабочей плотности **PL4*/5** связать резинку 1х1 высотой **8 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать ряд на плотности **PL10,** счетчик на **0.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром по перфокарте или команде компьютера. Далее вязать на рабочей плотности **PL10.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+2х1*4). В работе **74 петли.** На высоте 8 ряда выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 петли, 12 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, 2 петли, 3 петли в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2, 12х1*2; 6х1*3; 2, 3*2). Оставшиеся **10 петель** закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 1х1 высотой **8 рядов.**
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.







пехорка

ПРЯЖА
«ВЕСЕННЯЯ»

КАТЕГОРИЯ ПРЯЖИ:
ЛЕТНИЙ АССОРТИМЕНТ
ФАКТУРА ПРЯЖИ
ПРЕДСТАВЛЕНА СТАБИЛЬНОЙ
"ВЕРЕВОЧКОЙ". ТОЛЩИНА НИТИ
ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ
ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЛЕТНЕЙ
ПРОХЛАДНОЙ ПОГОДЫ.
ГИГИЕНИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА,
ПРИЯТНА ДЛЯ ТЕЛА.

СОСТАВ:
МЕРСЕРИЗОВАННЫЙ
ХЛОПОК-100%
ДЛИНА НИТИ НА МОТКЕ – 250 М
ВЕС МОТКА – 0, 1 КГ
УПАКОВКА – 500 ГР.

Подробности
на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины
ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32,
корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж.
Проезд: м. Волгоградский проспект,
1-й вагон от центра, выход налево
(рядом с метро) Часы работы:
без выходных с 10:00 до 21:00
тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая,
ТЦ "Кожевники" (Громада).
Проезд: м. Павелецкая, выход к
вокзалу. Пройти вдоль площади
Павелецкго вокзала (вокзал справа),
далее прямо по трамвайной линии
до ТЦ "Громада", левое крыло,
2 этаж (рядом с секцией
шёлка), т. 8-964-510-15-97.
Часы работы:
пон.-суб. с 10:00 до 20:00
вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Валентина Аванесян

Жилет-трансформер

Размер: 54-56
Пряжа: Adelia Marcus (40% шерсть, 60% полиэстер, 100гр/375м, сеть магазинов Иголочка) – 550 гр. ярко-салатового цвета (цвет №11)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,75 п/см, Пв-3,25 р/см.

Спинка

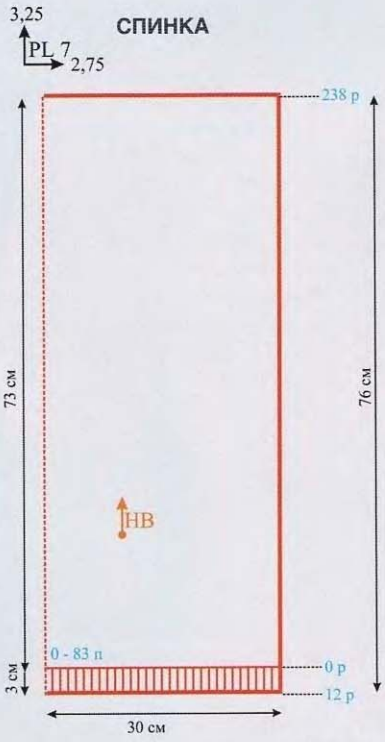
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **83-0-83** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL5/4** связать резинку высотой **12 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Вязать далее ажуром на рабочей плотности **PL7** прямо **238 рядов**. На высоте **238 ряда** закрыть все петли за один прием.

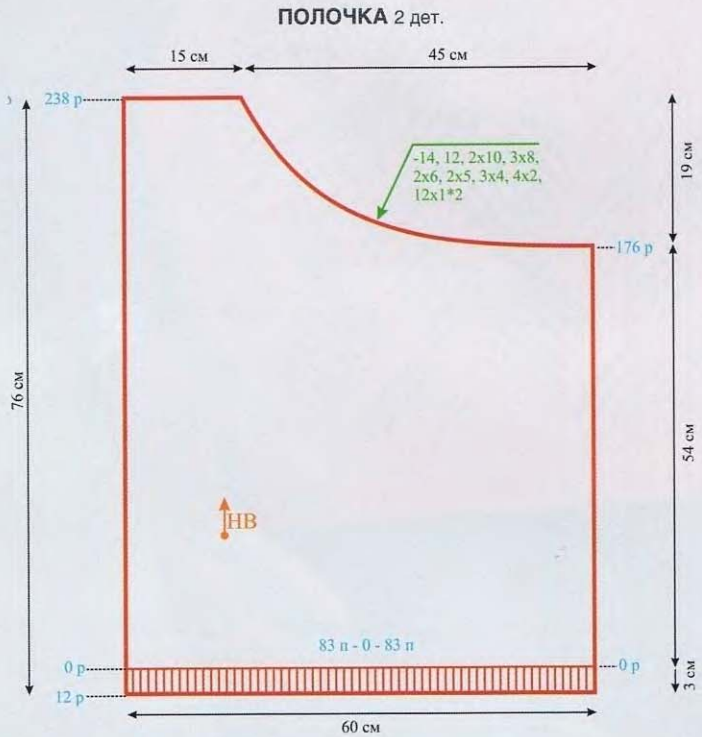
Полочка (2 детали)

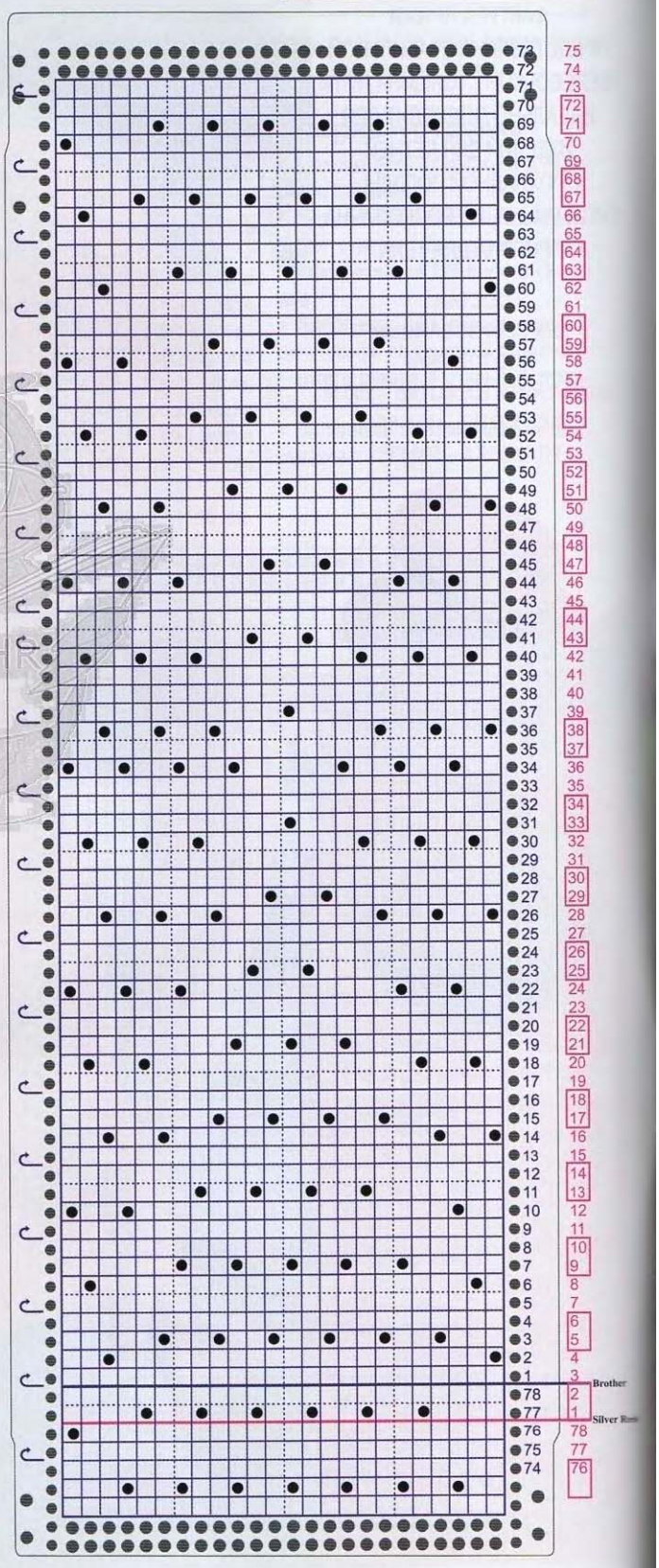
Вязать как спинку. На высоте **176 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого с одной стороны закрыть **14 петель, 12 петель, 2 раза по 10 петель, 3 раза по 8 петель, 2 раза по 6 петель, 2 раза по 5 петель, 3 раза по 4 петли, 4 раза по 2 петли и 12 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-14, 12, 2х10, 3х8, 2х6, 2х5, 3х4, 4х2, 12х1*2). На высоте 238 ряда закрыть оставшиеся петли за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки бортовых срезов полочек и выреза горловины связать планки резинкой 2х2 промышленный вариант. Закончить планки карманом и прикеттлевать.
- Проймы высотой **22 см** обработать планкой, связанной кулирной гладью.
- Выполнить боковые швы.







Автор модели Валентина Аванесян

Жакет-трансформер

Размер: 54-56
Пряжа: Adelia Marcus (40% шерсть, 60% полиэстер, 100гр/375м, сеть магазинов Иголочка) – 600 гр. василькового цвета (цвет №15)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: косы 3х3 на основе кулирной глади
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3 р/см.

Данная модель представляет собой трансформер и ее можно носить по-разному, создавая каждый раз новый образ.

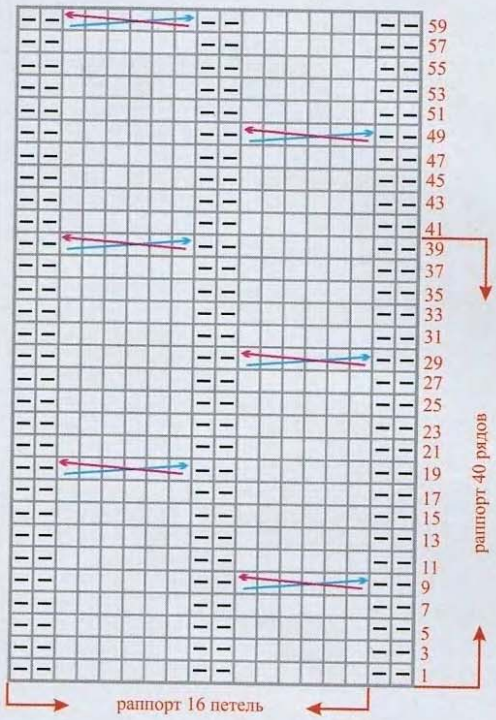
Спинка / Полочки

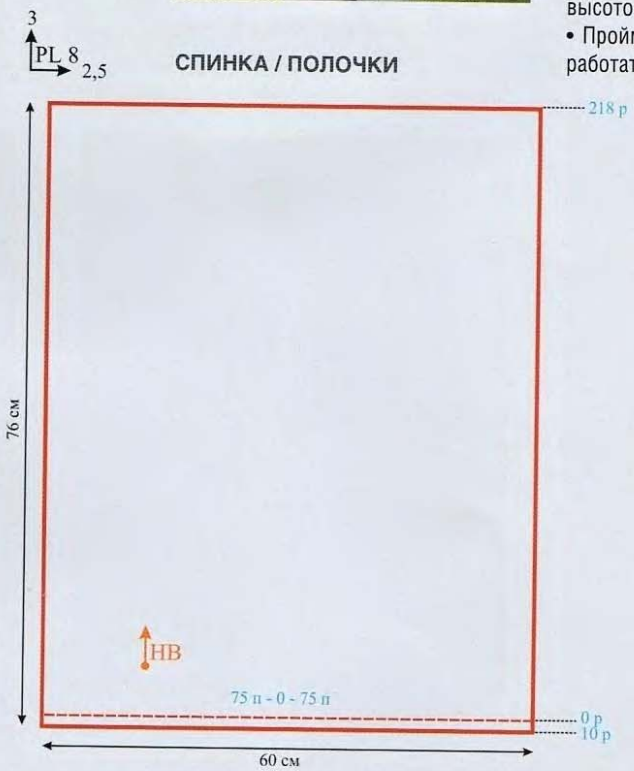
Спинка и полочки представляют собой три одинаковых прямоугольника.

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме **6 игл в РП, 2 иглы в ЗНП.** Набрать петли рабочей нитью. Там, где иглы в **ЗНП,** провязывать **2 воздушные петли.** Далее связать подгиб высотой **20 рядов** следующим образом: **9 рядов на плотности PL6, 1 ряд** перегиба на плотности **PL9 и 10 рядов** на плотности **PL6.** Далее вязать на рабочей плотности **PL8** прямо **218 рядов,** выполняя косы по схеме. На высоте **218 ряда** закрыть все петли за один прием. Таким же образом связать еще два полотна.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы длиной **10 см.**
- Выполнить боковые швы, оставив для проймы не сшитыми участки высотой **18-20 см.**
- Проймы и периметр изделия обработать планками.





Автор модели Лариса Севодняева

Туника

Размер: 48-50
Пряжа: Трикотажная объемная (мериносовая шерсть 50%, высокообъемный акрил 50%, 100гр/780м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. синего цвета (цвет №00415 кобальт)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,15 п/см, Пв-4,28 р/см.

В данной модели детали переда и спинки связаны из двух частей.

Спинка

Выставить иглы на **ЗИ** в рабочей зоне **44-0-44,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL4** вязать кулирной гладью прямо **50 рядов.** Начиная с **51 ряда** убавить со стороны линии бока **8 раз по 1 петле** в каждом **20 ряду** (-8x1*20). В работе **80 петель.** На высоте **204 ряда** выполнить пройму. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру проймы вывести в **ПНП 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **17 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 2x3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 5x1*3). В работе **58 петель.** На высоте **286 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 15 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-15, 4x4*2 ЧВ). На высоте **288 ряда** с противоположной стороны выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 9 игл в каждом 2 ряду** (-3x9*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать петли плечевого скоса сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали спинки выполнить зеркально.

Перед

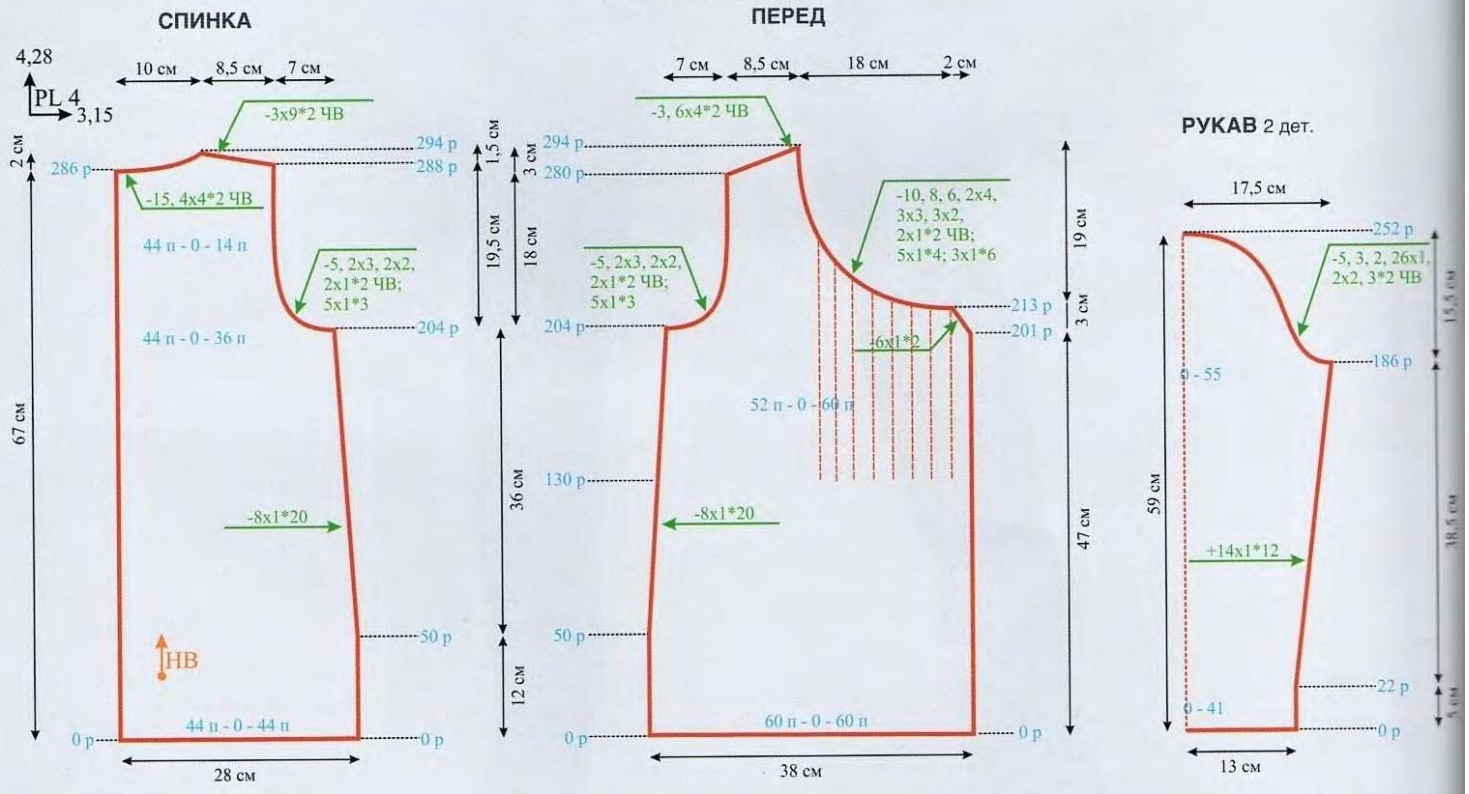
Выставить иглы на **ЗИ** в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Далее вязать как спинку. На высоте **130 ряда** разметить контрастной нитью **8 складочек на 4 петли через 3 петли каждую.** На высоте **204 ряда** со стороны линии бока выполнить пройму, как на спинке (-5, 2x3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 5x1*3). На высоте **201 ряда** с противоположной стороны выполнить горловину. Для этого убавить деккером **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6x1*2). Затем вывести в **ПНП** (каретка настроена на **ЧВ**) **10 игл, 8 игл, 6 игл, 2 раза по 4 иглы, 3 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **49 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-10, 8, 6, 2x4, 3x3, 3x2, 2x1*2 ЧВ; 5x1*4; 3x1*6). На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на ЧВ, вывести в **ПНП 3 иглы и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 6x4*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать петли плечевого скоса сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали переда выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы на **ЗИ** в рабочей зоне **41-0-41,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL4** вязать кулирной гладью прямо **22 ряда.** Начиная с **23 ряда** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+14x1*12). В работе **110 петель.** На высоте **186 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели выполнен частичным вязанием, поэтому необходимо следить за оттяжкой. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы. 2 иглы, 26 раз по 1 игле, 2 раза по 2 иглы. 3 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2, 26x1, 2x2, 3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить. На деталях переда с изнаночной стороны зашить вертикальным трикотажным (матрасным) швом **8 складочек на 4 петли.**
- Выполнить центральный шов деталей спинки (швом наружу).
- Выполнить плечевые швы.
- Горловину обработать планкой кулирной глади, не затрагивая участок скоса.
- Выполнить центральный шов детали переда (швом наружу).
- Вшить рукава в открытые петли.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Складочки отпарить и по желанию украсить стразами и пуговицами.



пехорка

ПРЯЖА
«ТРИКОТАЖНАЯ ОБЪЕМНАЯ»

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ НА ТО, ЧТО АРТИКУЛ "ШЕРСТЬ С АКРИЛОМ 600 М" ПРЕКРАЩАЕТ СВОЁ СУЩЕСТВОВАНИЕ. НА ЕГО МЕСТО ПОДРАБОТАЛИ НОВЫЙ АРТИКУЛ – "ТРИКОТАЖНАЯ ОБЪЕМНАЯ"

50% МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ
50% ОБЪЕМНЫЙ АКРИЛ

ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО АРТИКУЛА В ТОМ, ЧТО ВМЕСТО ПОЛУТОНКОГО СЫРЬЯ ВЛОЖЕН МЕРИНОС (ТОНКАЯ, МЯГКАЯ ШЕРСТЬ), ДЛИНА НИТИ НА МОТКЕ БОЛЕЕ ЭКОНОМИЧНАЯ, ВМЕСТО 600 МЕТРОВ – 780 МЕТРОВ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭТОГО АРТИКУЛА ОБЪЕМНЫЕ, МЯГКИЕ, ТЁПЛЫЕ, А ТАК ЖЕ ЭТА НИТЬ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕКРАСНЫМ ПРИКРУТОМ К ДРУГИМ ВИДАМ ПРЯЖИ, КОТОРЫЕ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НИТОЧКОЙ.

Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

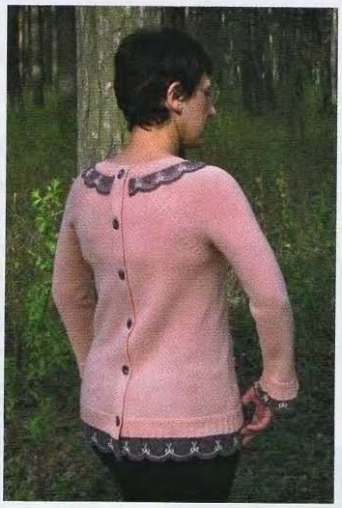
Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Лариса Севодняева

Джемпер «Розовый зефир»

Размер: 48-50
Пряжа и материалы: меринос-стрейч 36/2 в 3 сложения (мериносовая шерсть 95%, эластан 5%) – 300 гр. розового цвета, кружево с фестонами, пуговицы
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, репс с разбором, резинка 2х3 обычная
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,33 п/см, Пв-4,72 р/см.



Спинка (1/2 детали)

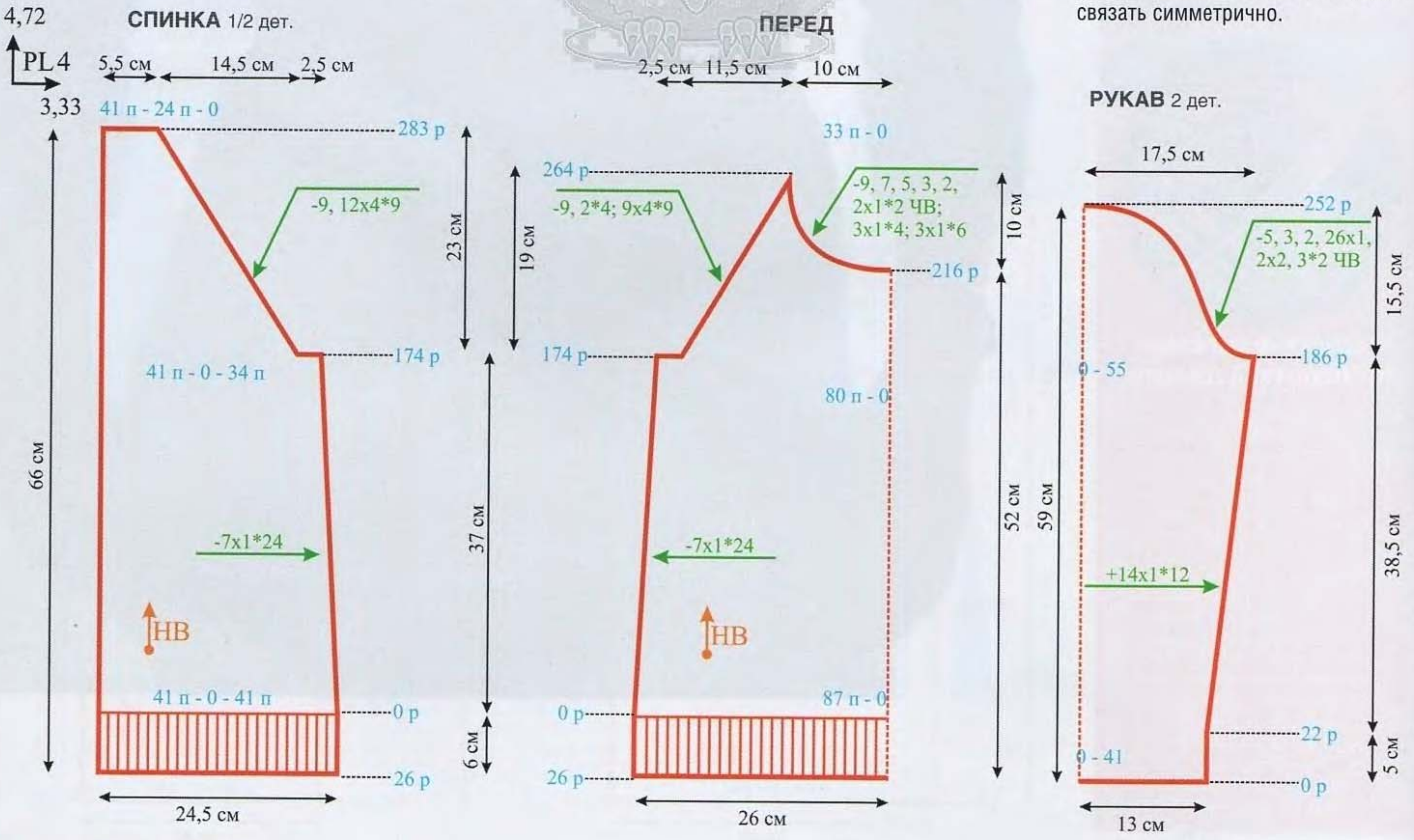
Спинка в данной модели состоит из двух отдельных деталей. Сдвиг игольницы на Н (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл в ритме 2х3, настроить каретки на вязание репса и связать **20 рядов** на плотности **PL3/3. Внимание:** вытянутая петля формируется по **ЗИ.** Затем на пропущенные иглы навесить дужки соседних петель, настроить каретки на круговое вязание и связать карман **12 рядов по счетчику!** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL4.** Для приталивания со стороны линии бока убавить **7 раз по 1 петле в каждом 24 ряду** (-7х1*24). В работе 75 петель. На высоте **174 ряда** выполнить регланный скос фасонными убавками. Для этого закрыть **9 петель,** затем деккером убавить **9 раз по 4 петли в каждом 9 ряду** (-9, 9х4*9). В работе **18 петель.** На высоте **283 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь спинки связать зеркально.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **87-0-87** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл в ритме 2х3, настроить каретки на вязание репса и связать **20 рядов** на плотности **PL3/3.** Внимание: вытянутая петля формируется по **ЗИ.** Затем на пропущенные иглы навесить дужки соседних петель, настроить каретки на круговое вязание и связать карман **12 рядов по счетчику!** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL4.** Для приталивания с обеих сторон убавить **7 раз по 1 петле в каждом 24 ряду** (-7х1*24). В работе **160 петель.** На высоте **174 ряда** выполнить регланные скосы фасонными убавками. Для этого закрыть с обеих сторон поочередно **9 петель, затем деккером убавить 2 петли в 4 ряду и 9 раз по 4 петли в каждом 9 ряду** (-9, 2*4; 9х2*9). В работе **66 петель.** На высоте **216 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. по контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-9, 7, 5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 3х1*4; 3х1*6). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл в ритме 2х3, настроить каретки на вязание репса и связать **20 рядов** на плотности **PL3/3.** Внимание: вытянутая петля формируется по **ЗИ.** Затем на пропущенные иглы навесить дужки соседних петель, настроить каретки на круговое вязание и связать карман **12 рядов по счетчику!** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и далее вязать кулирной гладью на плотности **PL4.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 20 ряду.** В работе **116 петель.** На высоте **164 ряда** выполнить регланные скосы фасонными убавками. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить **12 раз по 2 петли в каждом 8 ряду** (со стороны переда) и **15 раз по 2 петли в каждом 8 ряду** (со стороны спинки). В работе **46 петель.** На высоте **266 ряда** выполнить скос со стороны линии переда. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл и 9 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 9х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающим ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать симметрично.



Автор модели Алена Асадова

Платье «Романтика»

Размер: 44-46
Пряжа: Sensuale (10%кашемир, 50% вискоза, 45% полиамида, 5% эластана, 100гр/2400м) – 550 гр.
Переплетения: ластик с разбором, кулирная гладь
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL3 кулирная гладь, PL0/0 ластик
Петельная проба: Пг-3,7 п/см, Пв-6 р/см кулирная гладь
Пг-6,8 п/см, Пв-5,27 р/см ластик.

Платье связано из пряжи, содержащей эластан. Петельная проба рассчитывается по образцу после проведения **ВТО** (влажно-тепловой обработки)! Пряжа после **ВТО** дает сильную усадку.

Юбка

Юбка выполнена складками «плиссе» на основе полного ластика и состоит из **4 частей.** Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **98-0-66** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **1 сложение.** После закрепляющих круговых рядов выполнить разбор по схеме. Далее вязать ластиком на рабочей плотности **PL0/0 390 рядов** прямо. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить. Связать еще три таких детали. Детали юбки отпарить и сшить попарно вертикальным трикотажным швом.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **89-0-89,** навесить на них две части юбки. Далее вязать кулирной гладью рабочей нитью в **2 сложения** на плотности **PL3.** Для приталивания убавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-15x1*6). В работе **148 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+11x1*10). В работе **170 петель.** На высоте **210 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить

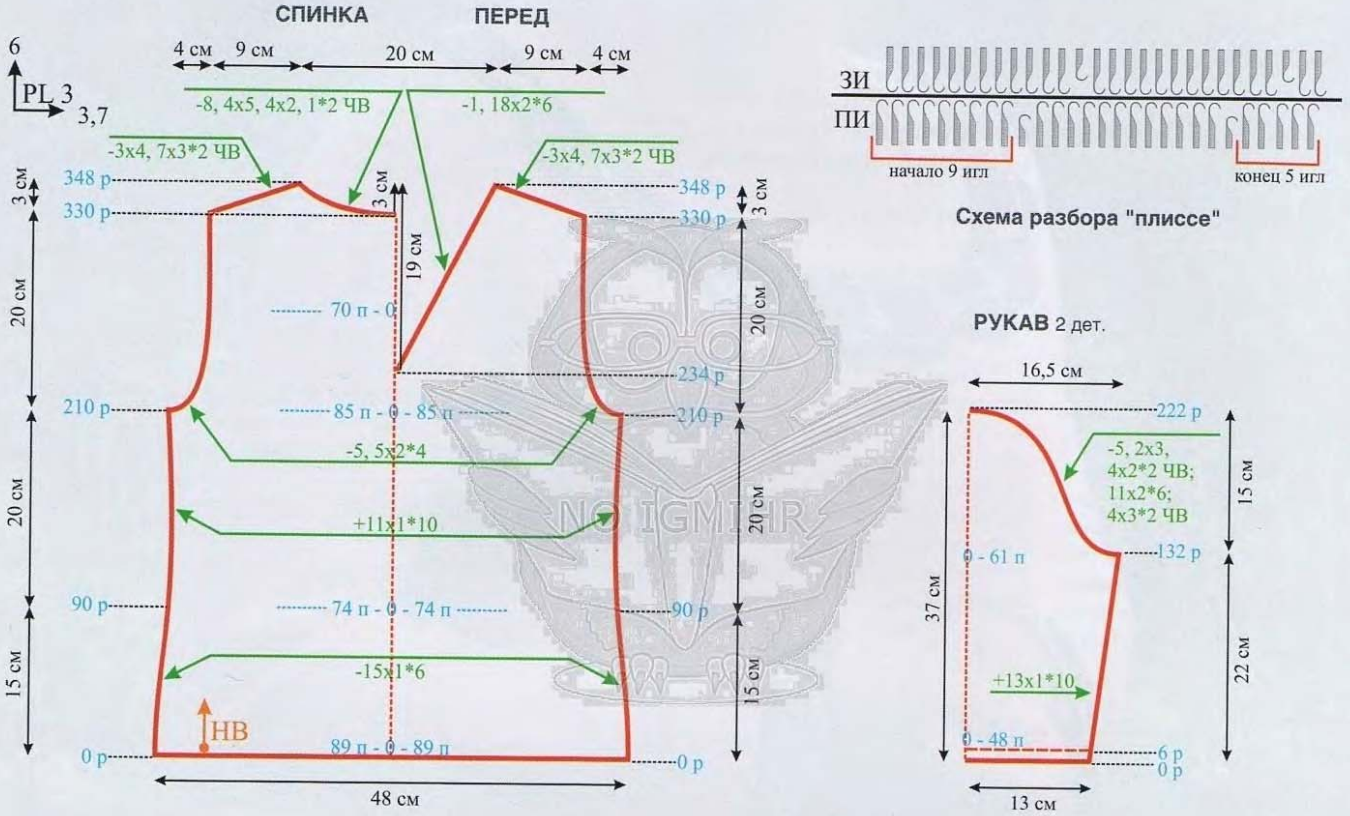


Схема разбора "плиссе"

Джемпер «Розовый зефир»

Окончание. Начало на стр. 18

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
• Выполнить швы по регланным линиям.
• Для отделки выреза горловины связать планку следующим образом. Набрать петли приемом «обвив», провязать **6 рядов** кулирной гладью. Выполнить расстановку игл под резинку 2x3 обычную и связать **10 рядов.** На пустые иглы навесить дужки противоположных петель и связать карман **12 круговых рядов по счетчику!** Снять полотно на бросовую нить. По контуру выреза горловины приметать кружево и прикеттлевать планку в карман.
• Для застежки на спинке связать две планки круговым вязание необходимой длины, шириной **3 см** в готовом виде. Выполнить на одной из планок горизонтальные петли. Планки прикеттлевать к вертикальным срезам спинки, пришить пуговицы.
• Для фальш-карманов связать две планки: набрать петли приемом «обвив», провязать **6 рядов** кулирной гладью. Выполнить расстановку игл под резинку 2x3 обычную и связать **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд и снять на бросовую нить. Планки прикеттлевать к детали переда, предварительно разметив их местоположение. На планки пришить пуговицы.
• Нижние срезы рукавов и деталей переда и спинки украсить кружевом.
• Выполнить боковые швы и швы рукавов.

5 петель, затем 3-игольным деккером выполнить фасонные убавки **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-5, 5x2*4). В работе **140 петель.** На высоте **330 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 раза по 5 игл, 4 раза по 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-8, 4x5, 4x2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 7 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3x4, 7x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **234 ряда** выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины **1 петлю 18 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-1, 18x2*6). На высоте **330 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-3x4, 7x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. Круговым вязанием связать планку **14 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик выставить на цифровой показатель **6 ряда.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3** кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+13x1*10). В работе **122 петли.** На высоте **132 ряда** выполнить окат. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 4 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **19 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером выполнить фасонные убавки **11 раз по 2 петли в каждом 6 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 2x3, 4x2*2 ЧВ; 11x2*6; 4x3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

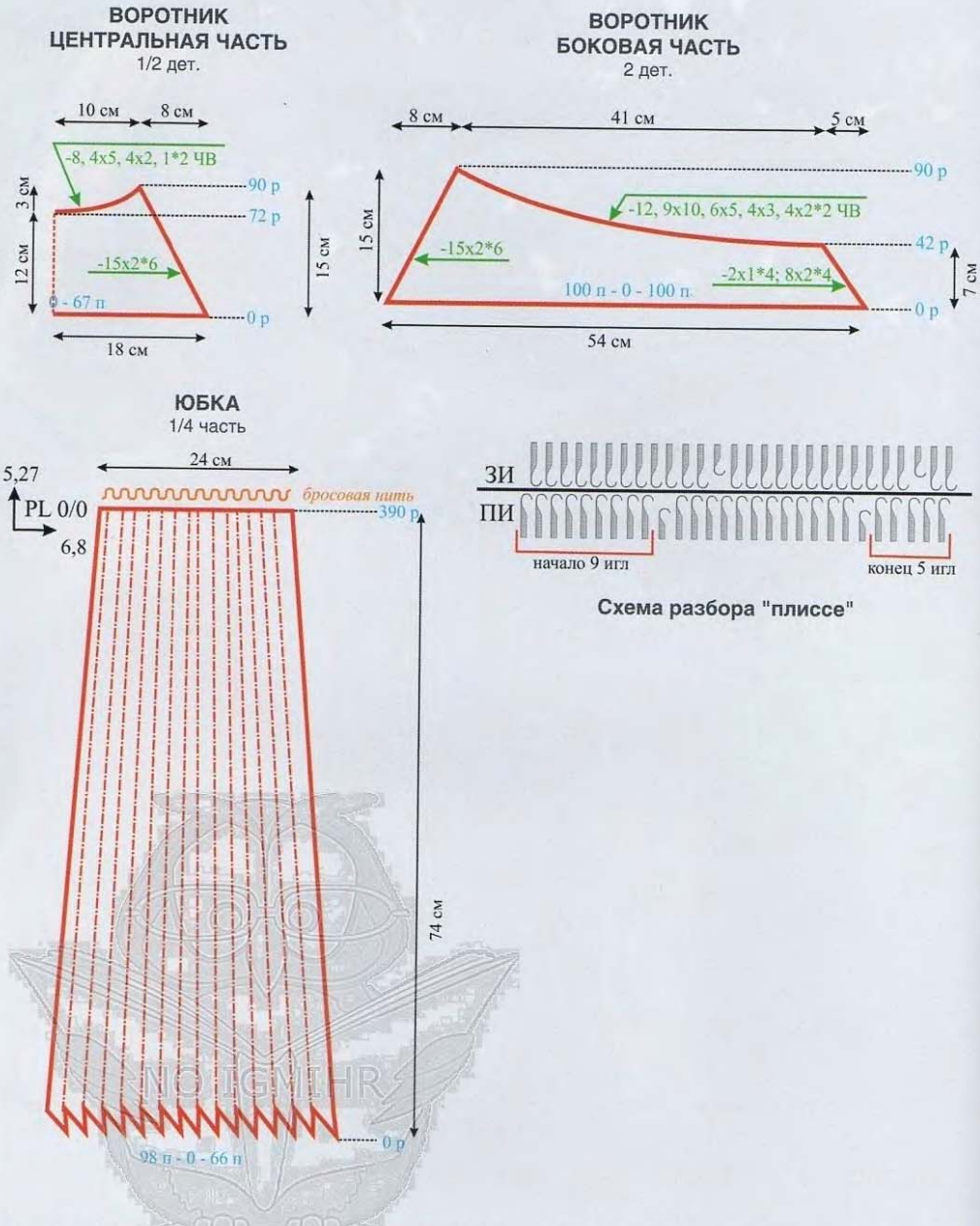


Схема разбора "плиссе"

Воротник, центральная часть

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. Круговым вязанием связать планку **14 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0**. Для боковых скосов убавить **15 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-15x2*6). На высоте **72 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 раза по 5 игл, 4 раза по 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-8, 4x5, 4x2, 1*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Воротник

боковая часть (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью. Круговым вязанием связать планку **14 рядов** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Для боковых скосов убавить с одной стороны **2 раза по 1 петле и 8 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-2x1, 8x2*4). С другой стороны **15 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-15x2*6). На высоте **42 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 12 игл, 9 раз по 10 игл, 6 раз по 5 игл, 4 раза по 3 иглы и 4 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 9x10, 6x5, 4x3, 4x2*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **152 петли** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Соединить центральную и боковые части воротника, отпарить и вшить в вырез горловины. Шов делать **по лицевой!** стороне. Круговым вязанием связать кольцо и зафиксировать воротник.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели: **Татьяна Мельницкая**

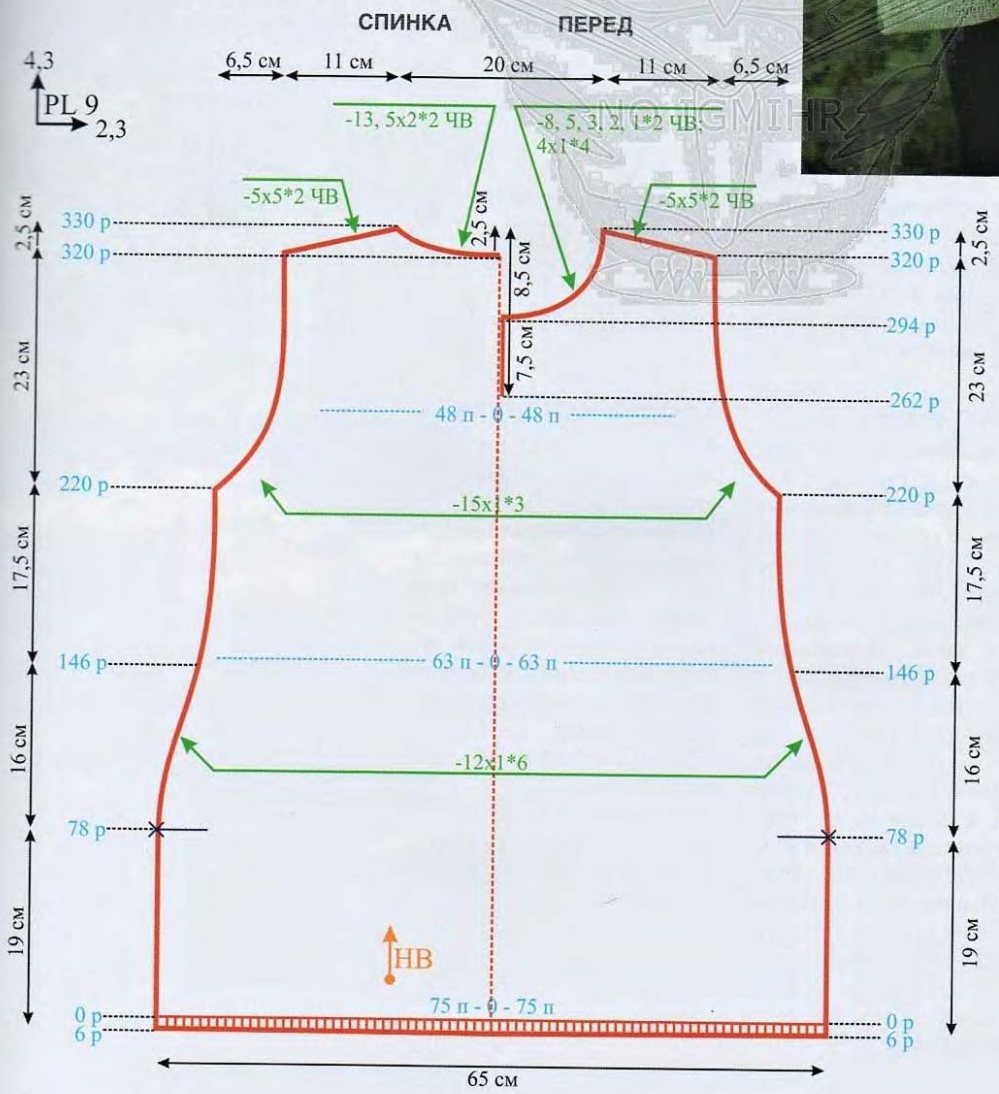
Туника

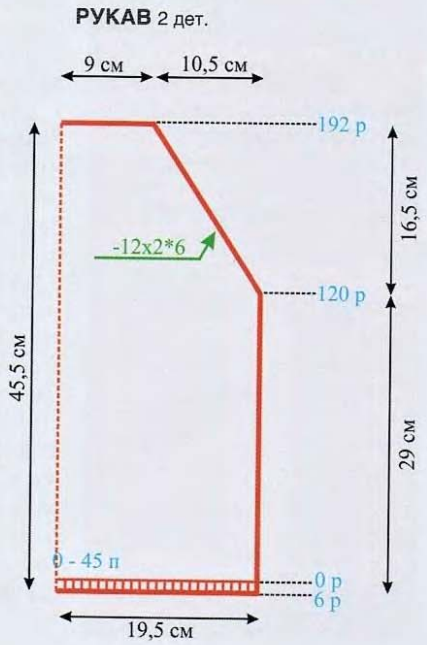
Размер: 48-50
Пряжа:
п/ш 32/2 в 2 сложения (70% акрил, 30% шерсть, ООО «Пехорский текстиль») – 300 гр., вискоза 32/2 в 2 сложения – 300 гр.
Переплетения: прессовый узор (фанг, TUCK) в режиме платинга, резинка 1х1
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания: PL9
Петельная проба:
Пг-2,3 п/см, Пв-4,3 р/см.

Данное изделие связано прессовым рисунком в режиме платинга. Для этого переплетения используется платинговый челнок, где в челнок **А** заправлена п/ш нить, а в челнок **В** заправлена вискоза.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме резинки 1х1 обычной, заправить в двухфонтурный платинговый челнок рабочие нити и связать на плотности **PL4/4** резинку высотой **6 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить мост на однофонтурный, заправить нити в платинговый челнок (см. примечание), счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL9 78 рядов** прямо. Навесить на крайние петли цветные метки с обеих сторон полотна. Далее для приталивания убавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-12х1*6). В работе **126 петель.** На высоте **220 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **15 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-15х1*3). В работе **96 петель.** На высоте **320 ряда** выполнить вырез горловины и скос плеча. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), отметить на перфокарте текущую строку и вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 13 петель и 5 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-13, 5х2*2 ЧВ). По плечевому скосу





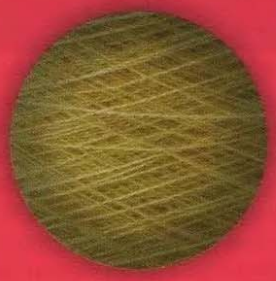
пехорка

ПРЯЖА
ПОЛУШЕРСТЯНАЯ
в бобинах

ПОЛУШЕРСТЯНАЯ ПРЯЖА 32/2
В БОБИНАХ
ДЛЯ МАШИННОГО
ВЯЗАНИЯ

СОСТАВ:
МЕРИНОСОВАЯ ШЕРСТЬ – 30%,
АКРИЛ ВЫСОКООБЪЕМНЫЙ – 70%

Подробности
на сайте Pehorka.ru



Фирменные магазины
ООО "Пехорский текстиль"

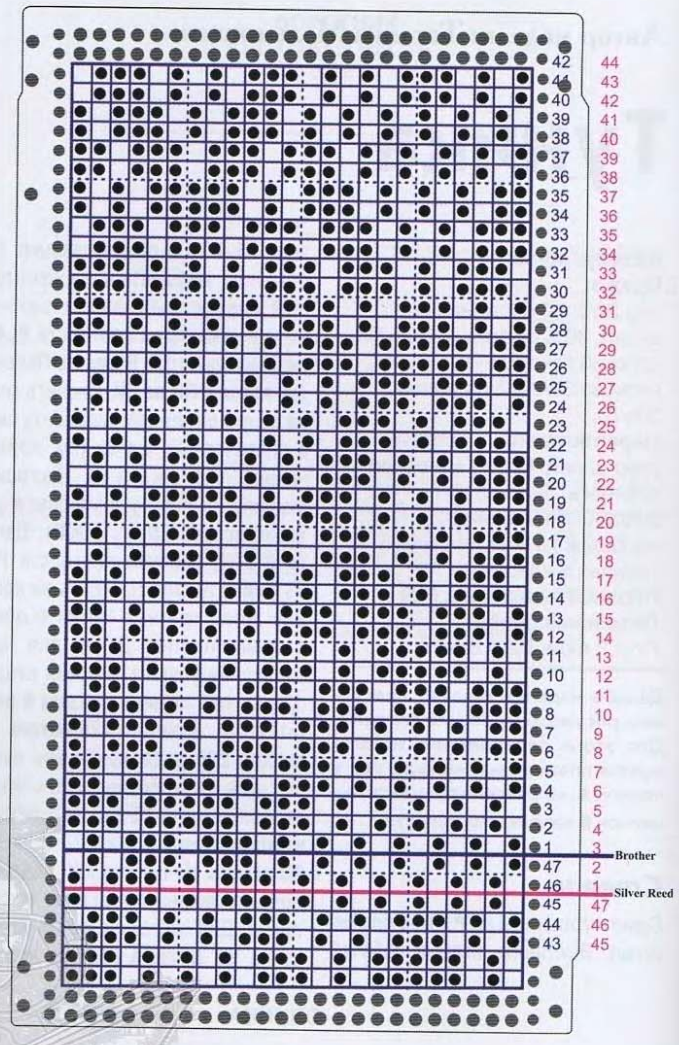
Волгоградский проспект, д. 32,
корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж.
Проезд: м. Волгоградский проспект,
1-й вагон от центра, выход налево
(рядом с метро) Часы работы:
без выходных с 10:00 до 21:00
тел. 8 (906) 713-38-18

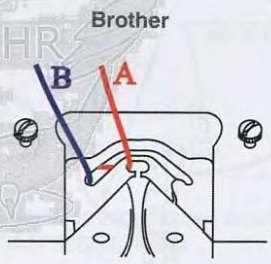
м. Павелецкая, кл. Кожевническая,
ТЦ "Кожевники" (Громада).
Проезд: м. Павелецкая, выход к
вокзалу. Пройти вдоль площади
Павелецкго вокзала (вокзал справа),
далее прямо по трамвайной линии
до ТЦ "Громада", левое крыло,
2 этаж (рядом с секцией
шёлка), т. 8-964-510-15-97.
Часы работы:
пон.-суб. с 10:00 до 20:00
вос. с 10:00 до 19:00

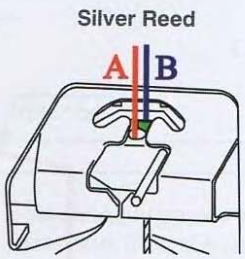
вывести в **ПНП 5 раз по 5 петель в каждом 2 ряду** (-5x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, застопорить ее. Деккером вернуть петли второй половины детали в **РП,** цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **320 ряда.** На каретке нажать кнопки холостого хода **(PART)** и произвести считывающий ряд. На каретке нажать кнопки **TUCK,** отпустить перфокарту. Вторую половину детали связать симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **262 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, отметить текущую строку на перфокарте. Далее для разреза вязать **32 ряда** прямо, затем выполнить вырез горловины. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 петель, 5 петель, 3 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду и еще 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 5, 3, 2, 1*2; 4x1*4). На высоте **320 ряда** выполнить скос плеча как на спинке. Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, застопорить ее. Деккером вернуть петли второй половины детали в **РП,** цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **262 ряда.** На каретке нажать кнопки холостого хода **(PART)** и произвести считывающий ряд. На каретке нажать кнопки **TUCK,** отпустить перфокарту. Вторую половину детали связать симметрично.







Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45** в ритме резинки 1x1 обычной, заправить в двухфонтурный платинговый челнок рабочие нити и связать на плотности **PL4/4** резинку высотой **6 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить мост на однофонтурный, заправить нити в платинговый челнок (см. примечание), счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL9 120 рядов** прямо. На высоте **120 ряда** для оката убавить поочередно с обеих сторон **12 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-12x2*6). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не прикасаясь утюгом к полотну.
- Выполнить плечевые швы.
- Для обработки горловины связать круговым вязанием бейку высотой **12 рядов** по счетчику. Прикеттлевать по открытым петлям по контуру горловины, начиная от центра выреза горловины на детали переда.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы до цветных меток и швы рукавов.
- Разрезы по бокам так же обработать бейкой.

Автор модели Татьяна Мельницкая

Джемпер льняной

Размер: 48-50
Пряжа: «Льняная» (Лен-34%, Хлопок-33%, Вискоза-33%, 100гр/425м, ООО «Пехорский текстиль») – 300 гр.
Вязальная машина: любая однофонтуная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-3,4 п/см, Пв-5 р/см.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать петли рабочей нитью приемом «косичка». Далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для приталивания убавить с обеих сторон **7 раз по 2 петли в каждом 10 ряду** (-7х2*10). Убавки выполнять многоигольным деккером или гартер-баром внутри полотна за **30 петель** от края. В работе **142 петли.**

Затем для скосов прибавить **7 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+7х1*10). В работе **156 петель**.

На высоте **150 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон выполнить 6-игольным деккером декоративные убавки **12 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12х2*4). В работе **108 петель.** На высоте **270 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 13 петель и 5 раз по 3 петли в каждом 2 ряду** (-13, 5х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 петель и 4 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

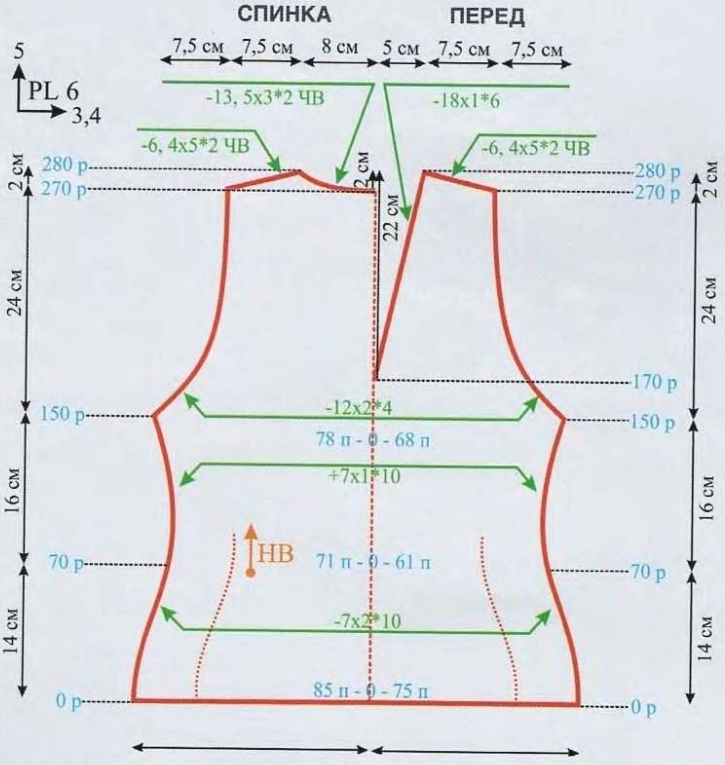
Деталь переда связана из двух отдельных частей и затем соединена в одну целую часть при помощи мотивов, связанных крючком. Выставить иглы в рабочей зоне **0-75,** набрать петли рабочей нитью приемом «косичка». Далее вязать на рабочей плотности **PL6** как спинку. На высоте **150 ряда** выполнить пройму как на спинке (-12х2*4). На высоте **170 ряда** выполнить скос выреза горловины. Для этого убавить **18 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-18х1*6). На высоте **270 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6, 4х5*2). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали переда связать симметрично.

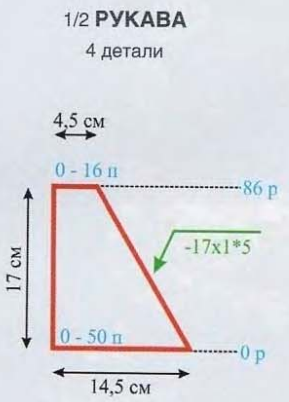
Рукав (2 детали)

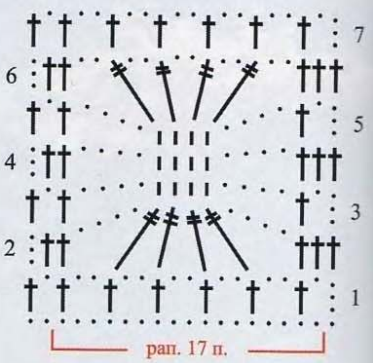
Рукав связан из двух частей, соединенных впоследствии при помощи мотивов, связанных крючком. Выставить иглы в рабочей зоне **0-50,** набрать петли приемом «косичка». Далее вязать на рабочей плотности **PL6,** убавляя с одной стороны **17 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-17х1*5). На высоте **86 ряда** закрыть оставшиеся **16 петель.** Вторую часть рукава связать зеркально. Точно так же связать две части второго рукава.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Связать крючком **12 мотивов** по схеме.
- На детали переда вшить по центру **6 мотивов.**
- На рукавах вшить по центру **3 мотива.**
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По контуру горловины, нижним срезам рукавов, нижним срезам спинки и переда связать крючком три ряда столбиками без накидов.







• - воздушная петля
| - ст. б/накида
† - ст. с накидом
‡ - ст. с 2 накидами

NO IGMIHR

Автор модели Владлена Снитко

Юбка «A la russe»

Размер: 44-46
Пряжа:
32/2 (вискоза 50%, акрил 50%, 1600м/100гр, ООО «Пехорский текстиль») – 350 гр. синего цвета
Вязальная машина:
перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-965I)
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания:
PL 5 кулирная гладь,
PL 9 деккеровочный ажур
Петельная проба:
Пг-2,5 п/см, Пв-4,65 р/см КГ
Пг-1,91 п/см, Пв-2,9 р/см ажур.

Данное изделие связано на электронной машине с использованием рисунков большого раппорта. Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок раппортом **24 петли.** Для верхней юбки использовалось два ажурных узора. Первый узор образует кайму с зубцами по подолу.

Нижняя юбка

Нижняя юбка связана в поперечном направлении методом частичного вязания и состоит из **6 клиньев.** В описании и выкройке приведен один клин. Остальные клинья вяжутся аналогично.

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Заправить рабочую нить в **2 сложения,** на рабочей плотности **PL5** провязать **1 ряд,** каретка справа. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** со стороны противоположной каретке **9 раз по 10 игл и 10 раз по 11 игл в каждом 2 ряду** (-9x10, 10x11*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ** и вязать прямой участок клина высотой **70 рядов.** Каретка справа. Приступить к формированию второй стороны клина. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 10 раз по 11 игл и 9 раз по 10 игл в каждом 2 ряду** (+10x11, 9x10*2 ЧВ). Первый клин готов. Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и выполнить остальные **5 клиньев** аналогично. По окончании **6 клина,** провязать **1 сглаживающий ряд** и снять полотно на бросовую нить.

Верхняя юбка

Верхняя юбка связана деккеровочным ажуром в направлении снизу вверх и состоит из **4 клиньев.**

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли бросовой нитью и провязать **20-30 рядов.** Заправить рабочую нить в **1 сложение.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL9** прямо **80 рядов.** Начиная с **80 ряда,** для боковых скосов убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 10 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-10x1*10, 5x1*5). На высоте **230 ряда** снять полотно на бросовую нить. Связать еще **3 клина** аналогично.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Связать ажурную кайму для нижней юбки (см. схему). При вязании ажурной каймы каждые два ряда одевать на левую крайнюю иглу межузелковую петлю нижнего среза юбки изнаночной стороной к себе, соединяя кайму с полотном юбки в процессе вязания. Ажурную кайму начать вязать с первого ряда схемы, повторять необходимое количество раппортов в высоту. Закончить вязание каймы двумя верхними рядами схемы.

• Клинья верхней юбки сшить попарно.

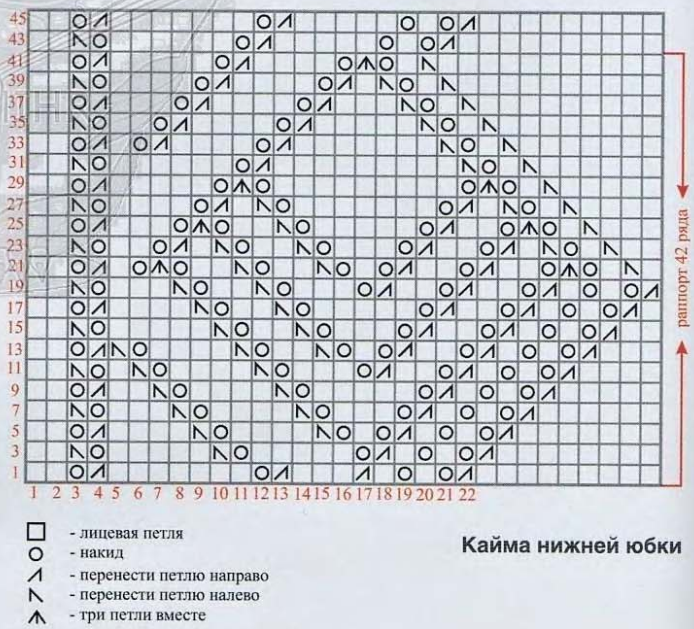
• На иглы машины в рабочей зоне **60-0-60** навесить два клина верхней юбки изнаночной стороной к себе, сверху навесить, припосаживая, половину верхнего среза юбки изнаночной стороной к себе и связать пояс двойной высоты: **25 рядов** на плотности **PL5** и **27 рядов** на плотности **PL4.** Закрыть все петли за один прием.

• Сшить нижнюю юбку горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю», удаляя бросовую нить.

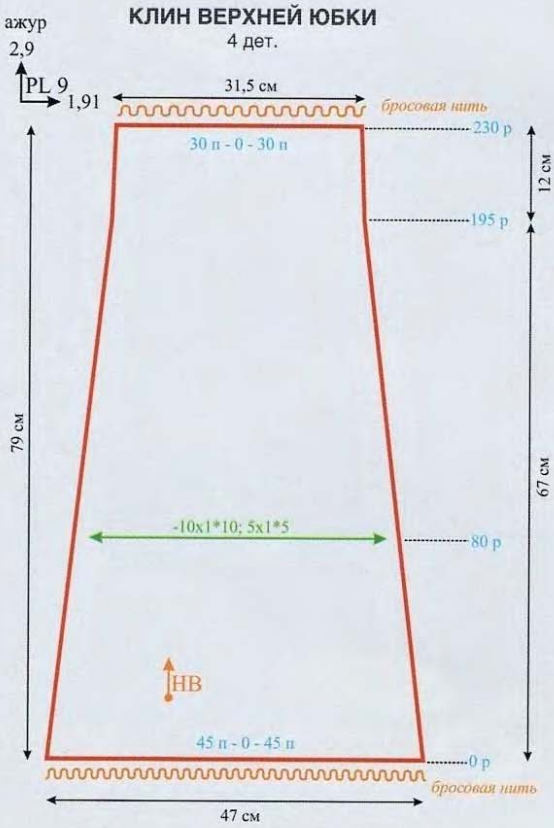
• Выполнить боковые вертикальные швы верхней юбки и пояса.

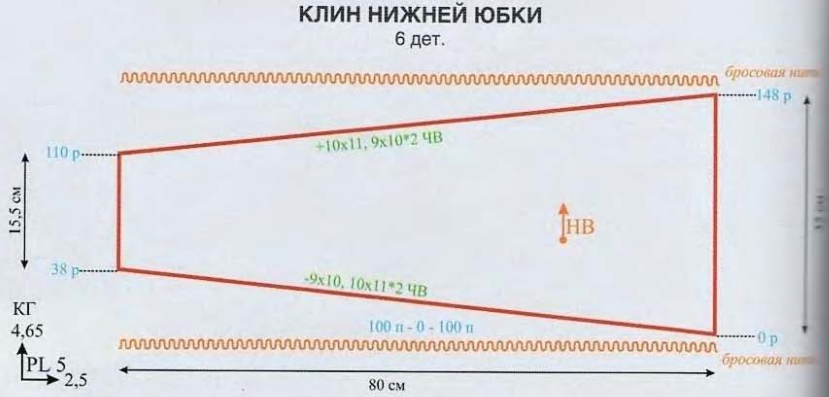
• Пояс отогнуть на изнаночную сторону и аккуратно подшить.

• В пояс вдеть резинку шириной **5 см.**



Кайма нижней юбки





KENZO
PARIS

Автор модели Алена Асадова

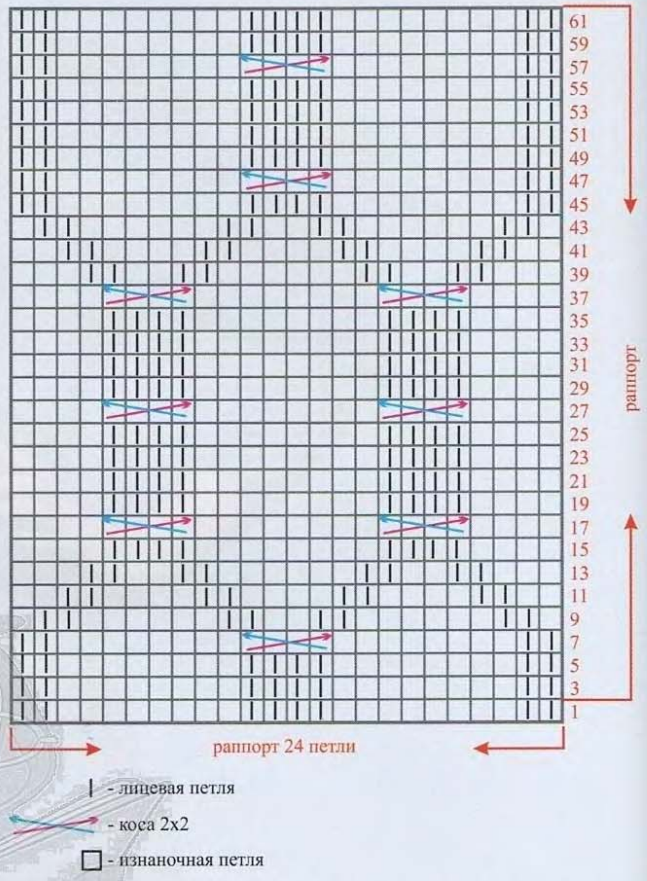
Свитер с аранами

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку высотой **34 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6** прямо **194 ряда.** На высоте **194 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **3 петли, 3 раза по 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-3, 3х2, 4х1*2). В работе **104 петли.** На высоте **286 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 11 игл, 2 раза по 4 иглы, 3 раза по 2 иглы и 1 раз 1 иглу в каждом 2 ряду** (-11, 2х4, 3х2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-5х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. После резинки выполнить расстановку игл под рисунок (см. схему). Далее вязать на рабочей плотности **PL6/5,** выполняя по центру переда рисунок с «аранами». Проймы выполнить как на спинке (-3, 3х2, 4х1*2). На высоте **262 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 3 иглы, 6 раз по 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-6, 3, 6х2, 5х1*2 ЧВ). На высоте **286 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-5х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

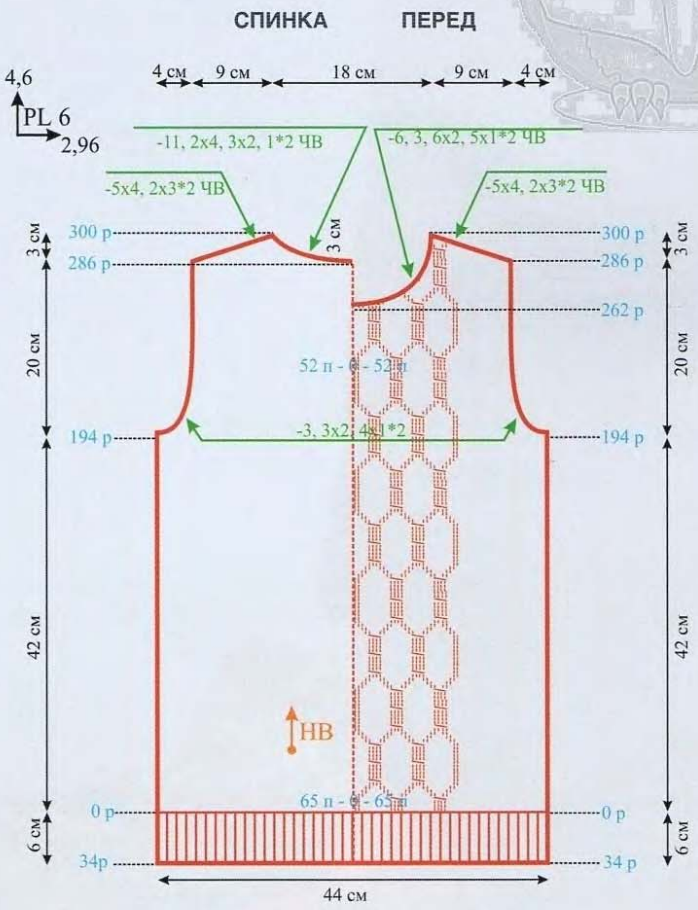


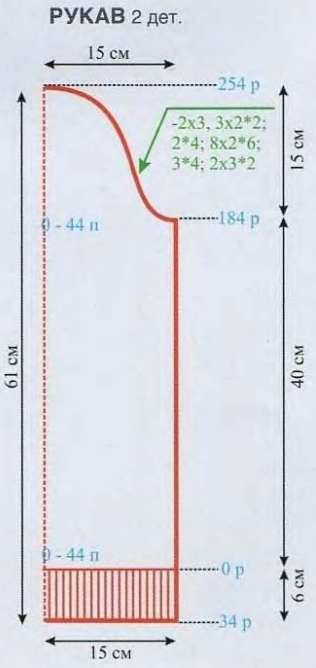
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2**/2 связать резинку высотой **34 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6** прямо **184 ряда.** На высоте **184 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **2 раза по 3 петли, 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 1 раз 2 петли в 4 ряду, 8 раз по 2 петли в каждом 6 ряду, 1 раз 3 петли в 4 ряду и 2 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (-2х3, 3х2*2; 2*4; 8х2*6; 3*4; 2х3*2). Оставшиеся **10 петель** закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить. «Араны» парить, не прикасаясь утюгом.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для оформления горловины связать бейку кулирной гладью круговым вязанием. Бейку прикеттлевать по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов бейки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Размер: 42-44
Пряжа: Блюз (30% вискоза, 70% акрил, 50гр/190м, Троицкая камвольная фабрика) – 400 гр. сиреневого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, узор с «аранами», резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL6 кулирная гладь, PL6/5 узор с «аранами», PL2/2 резинка 2х2 обычная
Петельная проба: Пг-2,96 п/см, Пв-4,6 р/см.

Автор модели Елена Паршутина

Джемпер «Квадрат»

Размер: 46
Пряжа:
Alize ANGORA SPECIAL (60% мохер, 40% акрил, 100гр/550м) – 150 гр. белого цвета, 70 гр. песочного цвета, по 50 гр. голубого и серого цветов, 30 гр. черного цвета
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания:
PL9 кулирная гладь,
PL5/5 резинка 2х2
Петельная проба:
Пг-2,5 п/см. Пв-3,5 р/см.

Данная модель связана в направлении снизу вверх с использованием метода частичного вязания.

Спинка / Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **59-0-59** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью белого цвета, на плотности **PL5/5** связать резинку 2х2 обычную высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9,** чередуя цвета пряжи в следующей последовательности:

2 ряда черный
10 рядов голубой
2 ряда черный
12 рядов белый
2 ряда черный
8 рядов песочный
2 ряда черный
14 рядов белый
2 ряда черный
12 рядов песочный
2 ряда черный
8 рядов белый
2 ряда черный
16 рядов голубой
2 ряда черный
16 рядов песочный
2 ряда черный
16 рядов белый
2 ряда черный
16 рядов серый
2 ряда черный
16 рядов голубой
2 ряда черный
16 рядов песочный.

Сразу после резинки настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Далее вязать укороченными рядами, выводя в ПНП со стороны противоположной каретке ***3 раза по 1 игле и 1 раз 2 иглы***. От * до * повторить **23 раза** (-3х1, 2*2 ЧВ – 23 раза). Таким образом связать **184 ряда** по счетчику. Счетчик обнулить, **ЧВ** не отключать и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП *1 раз 1 петлю и 1 раз 2 петли*. От * до * повторить 41 раз** (+1, 2*2 ЧВ – 41 раз). Таким образом связать **164 ряда.** При выполнении следить за оттяжкой. Когда все иглы введены по расчету, закрыть все петли за один прием. Вторую деталь выполнить зеркально.

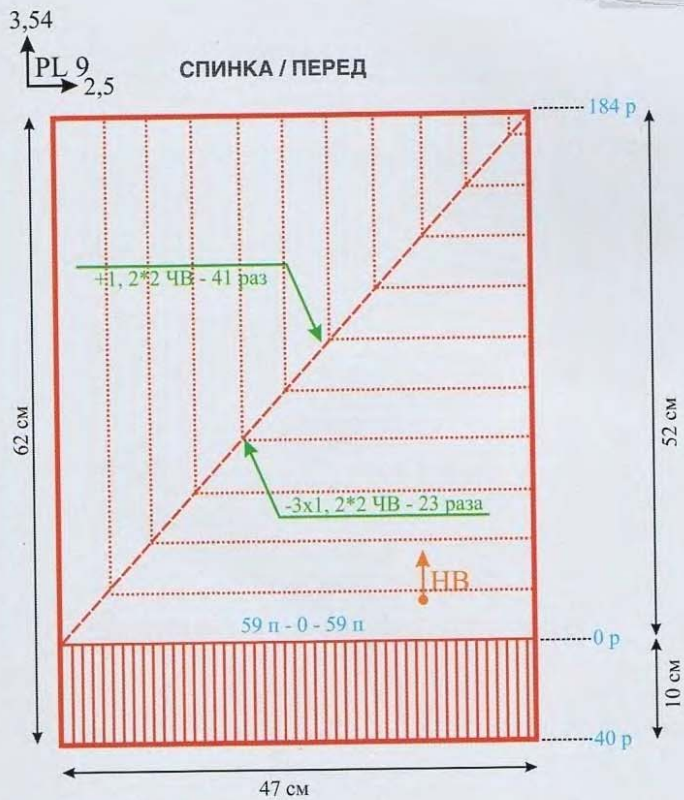
Рукав (2 детали)

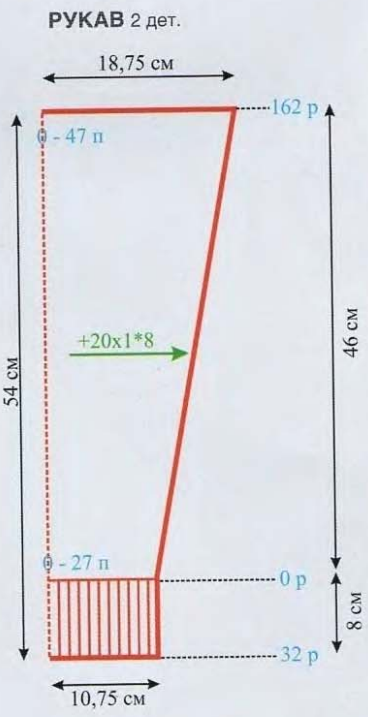
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **27-0-27** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью белого цвета, на плотности **PL5/5** связать резинку 2х2 обычную высотой **32 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL9.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+20х1*8). В работе **94 петли.** На высоте **162 ряда** закрыть все петли за один прием.

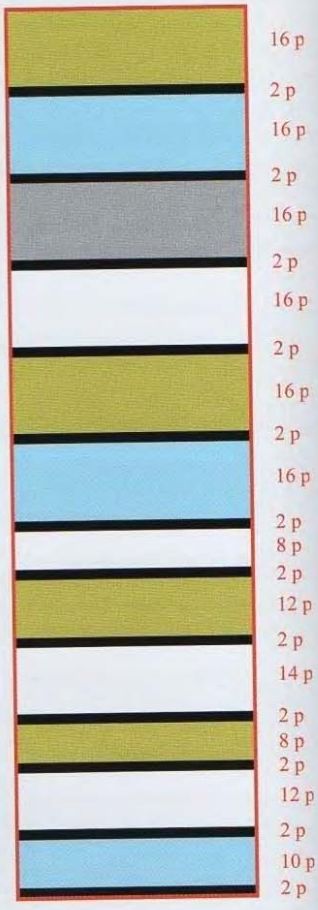
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для оформления верхних срезов деталей спинки и переда связать резинку 2х2 обычную шириной **59-0-59** высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** навесить на иглы машины верхний срез детали спинки (переда), провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить плечевые швы длиной **8 см**.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

ALIZE®
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81







Автор модели Марина Зарецкая

Кофточка «Сибирская сакура»

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **87-0-87** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку высотой **10 рядов,** перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL4** (узор 1). На высоте **20 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-11х1*9). В работе **152 петли.** Далее вязать прямо до **112 ряда.** На высоте **112 ряда** для боковых скосов прибавить **11 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+11х1*5). В работе **174 петли.** На высоте **176 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **8 петель, 2 раза по 3 петли, 3 раза по 2 петли, 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 2х3, 3х2, 3х1*2; 5х1*4). В работе **118 петель.** На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого работу временно разделить пополам, снять половину петель на кордовый шнур и убрать иглы в **ЗНП.** На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины убавить **10 петель и 7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-10, 7х1*2). По плечевому скосу убавить **7 раз по 6 петель в каждом 2 ряду** (-7х6*2). Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **280 ряда.** Вторую половину детали спинки выполнить симметрично.

Перед

Деталь переда в данной модели состоит из нижней и верхней частей. Нижняя часть выполнена ажурным узором 1, верхняя часть выполнена ажурным узором 2.

Нижняя часть переда

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **88-0-88** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку высотой **10 рядов,** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL4** (узор 1). На высоте **20 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (-5х1*20). В работе **166 петель.** На высоте **108 ряда** снять полотно на бросовую нить.

Верхняя часть переда (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **53-0-53,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов,** затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Ввести в работу основную нить и провязать **2 ряда** на рабочей плотности **PL4.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура (узор 2). Для бокового скоса прибавить с левой стороны **11 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+11х1*6). Одновременно с правой стороны для скоса выреза горловины убавить **39 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-39х1*4; 8х1*3). На высоте **72 ряда** выполнить пройму, как на спинке (-8, 2х3, 3х2, 3х1*2; 5х1*4). На высоте **168 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-7х6*2). Вторую часть детали переда связать зеркально.

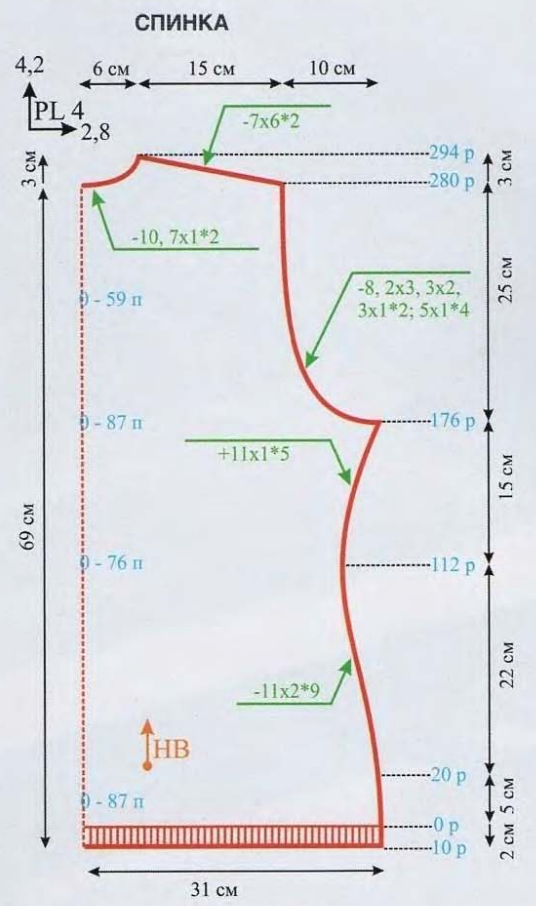
Рукав (2 детали)

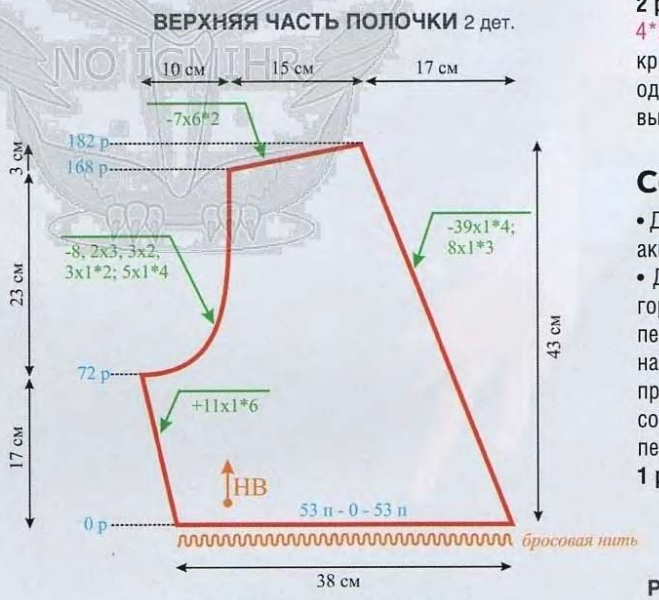
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL2/2** связать резинку высотой **10 рядов,** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу в режиме деккеровочного ажура. Далее вязать на рабочей плотности **PL4** (узор 1). Для скосов прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+11х1*5). В работе **138 петель.** На высоте **64 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **8 петель, 2 раза по 3 петли, 3 раза по 2 петли, 29 раз по 1 петле, 1 раз 2 петли и 1 раз 4 петли в каждом 2 ряду** (-8, 2х3, 3х2, 29х1, 2, 4*2). На высоте **140 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

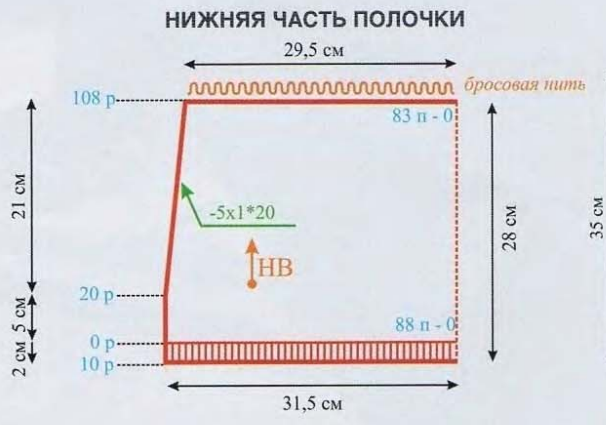
Сборка и отделка

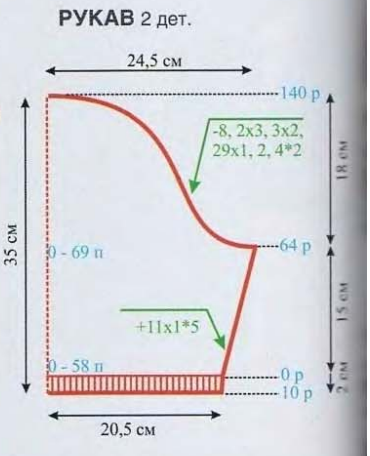
• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Для отделки скоса выреза горловины верхних деталей переда связать две планки на **120 петель** резинкой 2х2 промышленный вариант высотой **10 рядов.** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной глади, **1 ряд**

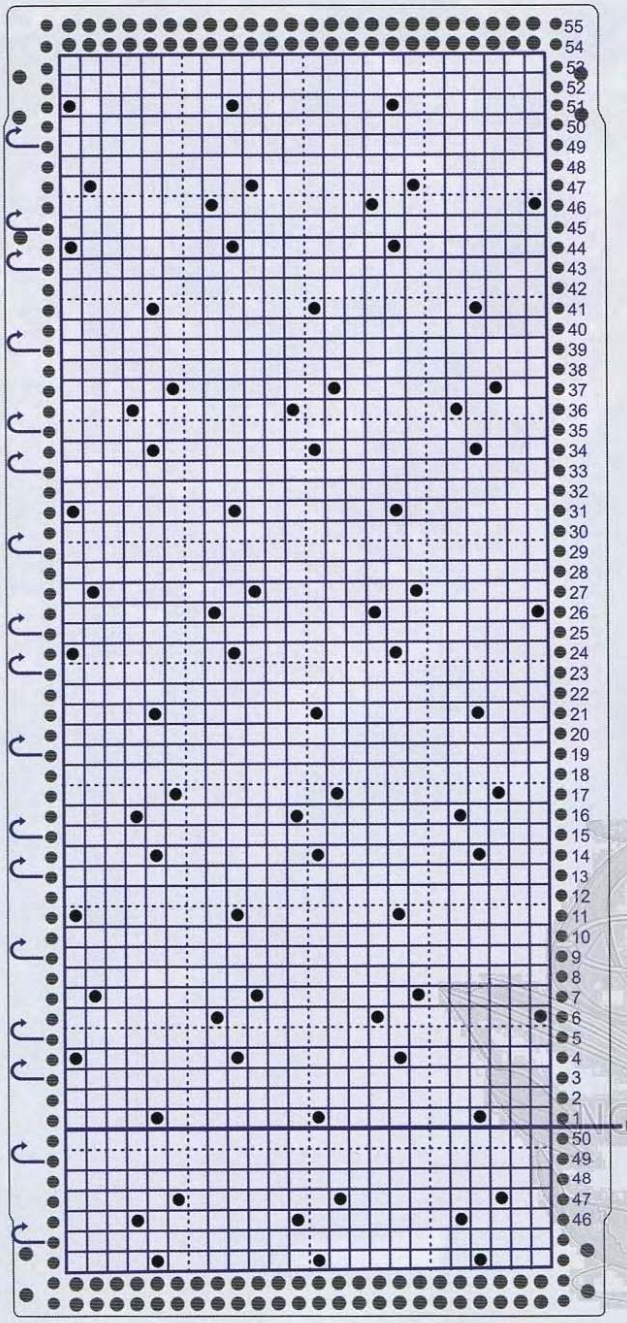




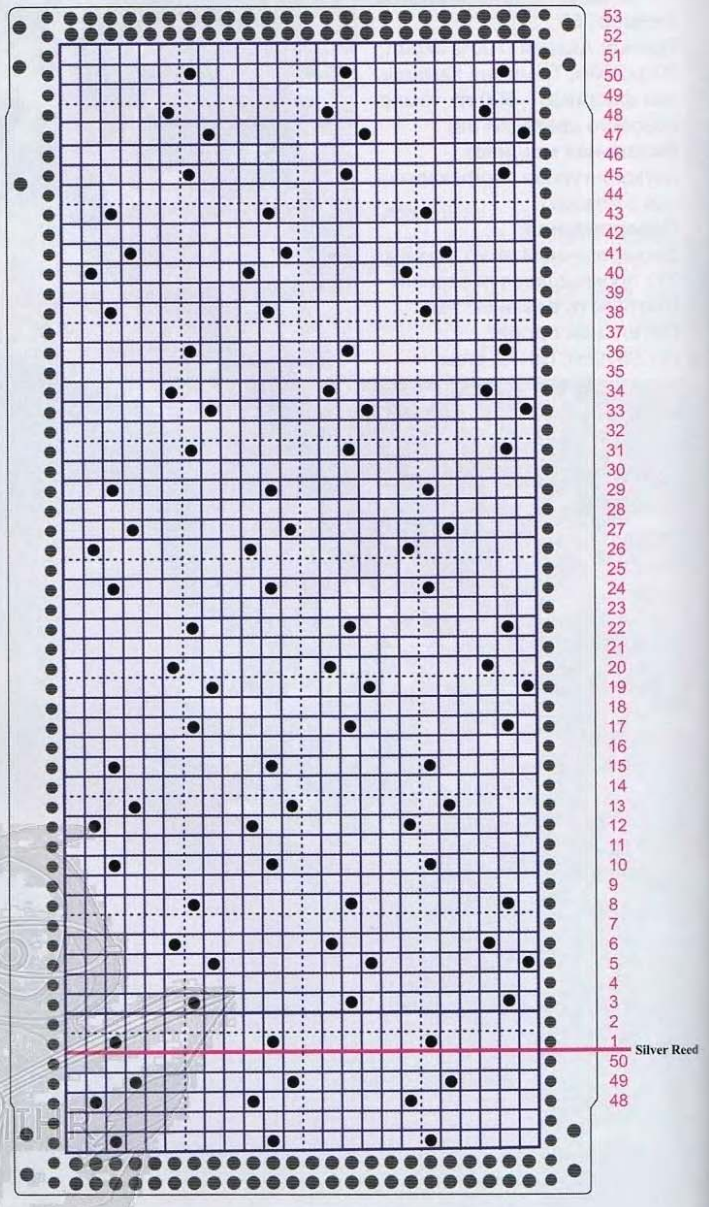




Размер: 60
Пряжа: Акация (100% акрил, 50гр/250м, Троицкая камвольная фабрика) – 600 гр. темно-розового цвета (№ 39)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-2,8 п/см, Пв-4,2 р/см.



Перфокарта для Brother



Перфокарта для Silver Reed

катушечной нитью на разреженной плотности и снять на бросовую нить. Планки прикеттлевать к срезам скоса горловины деталей переда. Для отделки горловины спинки так же связать планку на **60 петель** высотой **10 рядов** и прикеттлевать. Выполнить швы по коротким сторонам планок.

• Для соединения верхних и нижней деталей переда связать кулиску следующим образом: сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85** под полный ластик, набрать петли бросовой нитью и провязать круговым вязанием **20 рядов, затем 2 ряда (1 оборот)** катушечной нитью. Ввести в работу основную нить и провязать **14 круговых рядов по счетчику (7 оборотов).** В **4 по счетчику ряду** выполнить деккеровку ажурных дырочек: две по центру на расстоянии **4 петель** друг от друга с лицевой стороны планки и две по краям с изнаночной стороны планки. По окончании планки связать **2 ряда (1 оборот)** катушечной нитью, **20 рядов** бросовой нитью и срезать полотно с машины. таким образом почается круговая планка с двумя раскрытыми краями: сверху и снизу.

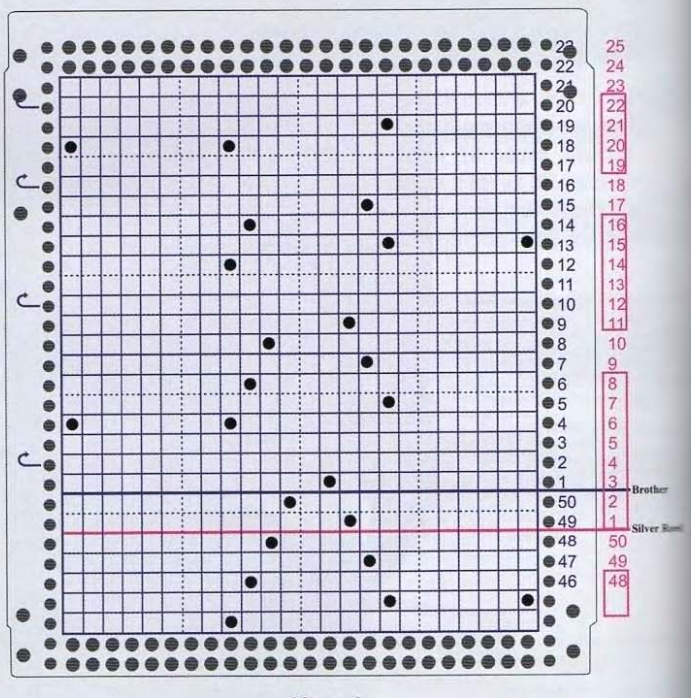
• Верхние детали переда наложить друг на друга внахлест и приметать. Затем прикеттлевать планку-кулиску к нижнему срезу верхних деталей переда.

• Прикеттлевать планку-кулиску к верхнему срезу нижней детали переда.

• Вшить рукава в открытые проймы.

• Выполнить боковые швы и швы рукавов.

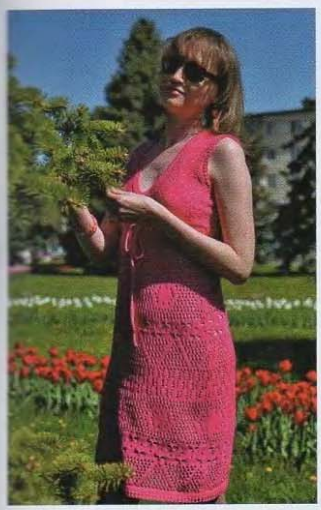
• Связать 2 шнурка нужной длины и вставить в планку-кулиску, закрепив концы шнуров в боковом шве.



Узор 1

Автор модели Елена Козырева

Ажурное платье «Малина»



Размер: 44
Пряжа: Ажурная (100% мерсеризованный хлопок, 280м/50гр, ООО «Пехорский текстиль») – 450 гр. малинового цвета (№ 00439)
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Silver Reed SK-840/SRP60N)
Переплетения: деккеровочный ажур, пресс (фанг, TUCK), кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL4** ажур, PL5** кулирная гладь, PL6 пресс
Петельная проба: Пг-2,54 п /см, Пв-3,93 р/см ажур и КГ,
Пг-2,68 п/см, Пв-5 р/см пресс (фанг, TUCK).

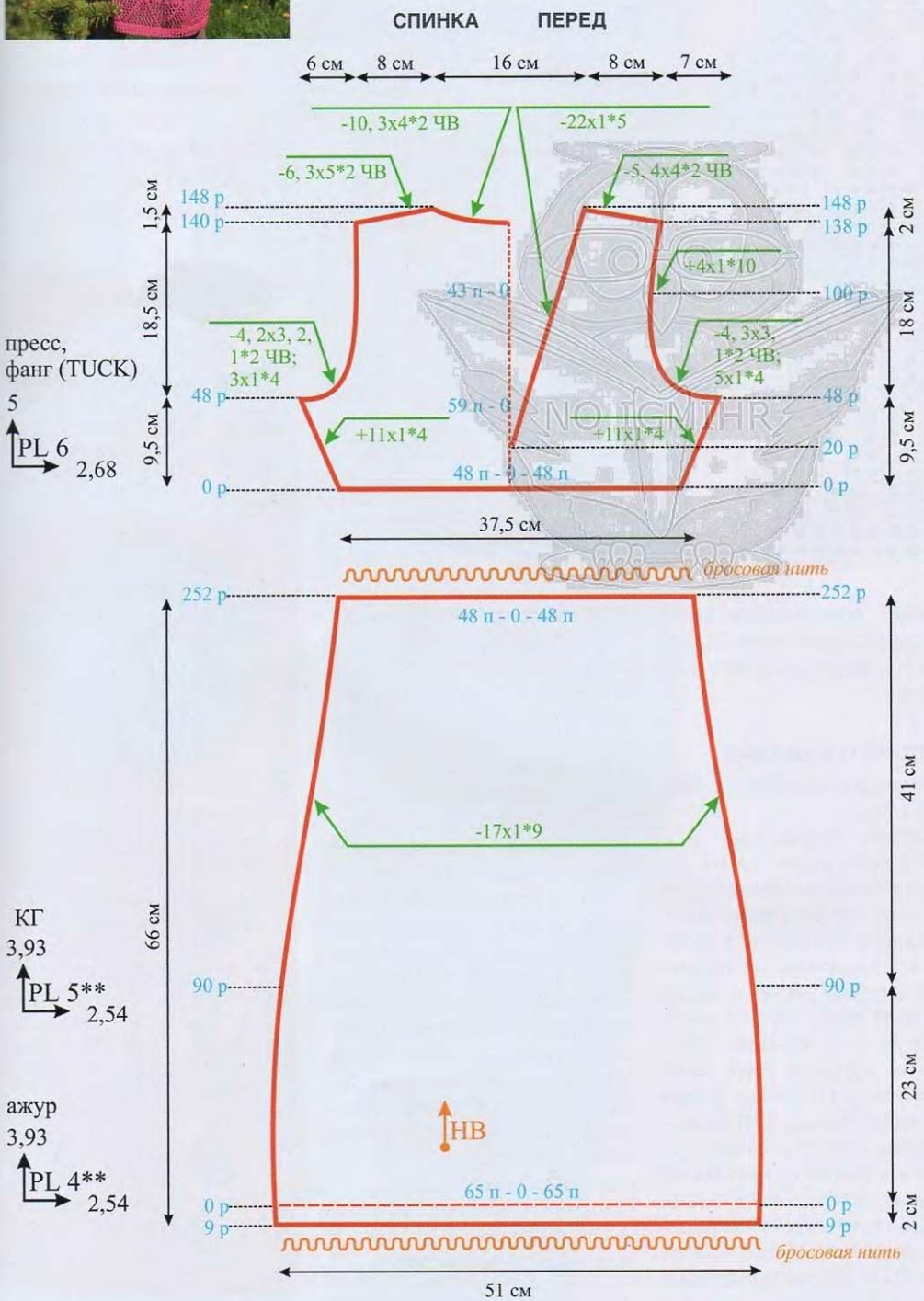
Данная модель связана на электронной машине несколькими ажурными узорами с большим раппортом. Для перфокарточных машин подобрать узоры с раппортом **24 петли.** Между полосами узоров вручную выполнена деккеровка «бантиков» с протяжками (см. схему). Лиф платья связан прессовым узором.

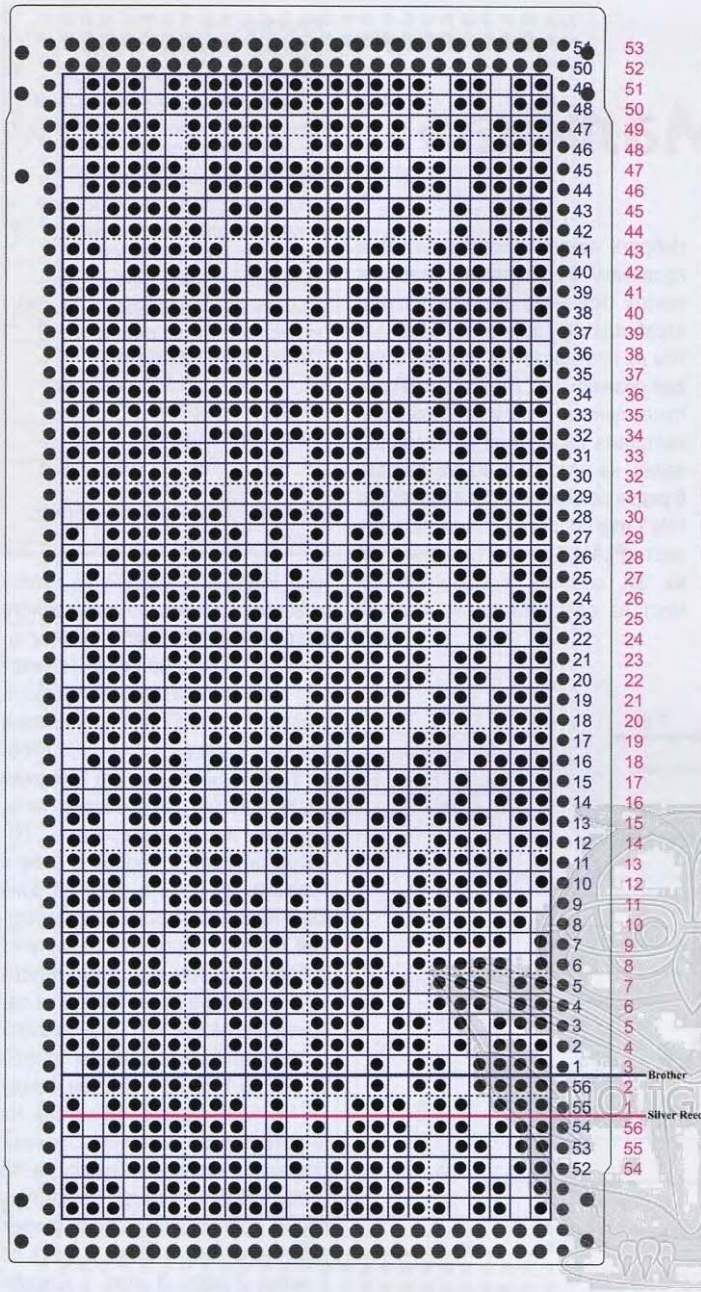
Спинка

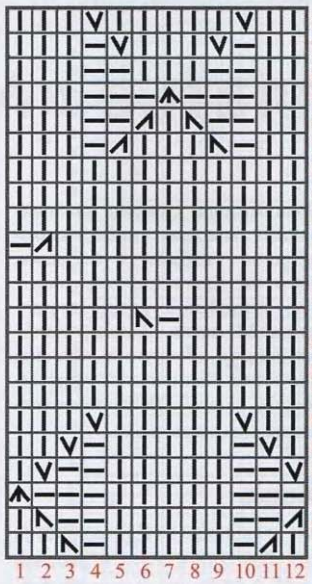
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 1х1. Набрать петли бросовой нитью и провязать **30-35 рядов.** Ввести в работу основную нить, выполнить заработок на плотности **PL0/0,** затем на плотности **1/1** связать **5 рядов** резинки 1х1. Поднять в **РП** все пропущенные иглы в рабочей зоне, настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/5** связать **6 рядов** по счетчику **(3 оборота),** затем **1 ряд** полного ластика на плотности **PL4/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и вязать на рабочей плотности **PL4**** прямо **90 рядов.** Начиная с **91 ряда** для прителивания убавить с обеих сторон **17 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-17х1*9). В работе **96 петель.** На высоте **252 ряда** снять полотно на бросовую нить. Счетчик на **0.** Перевернуть полотно лицевой стороной к себе и навесить на иглы в рабочей зоне **48-0-48** и провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+11х1*4). В работе **118 петель.** На высоте **48 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на ЧВ (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **13 петель** сглаживающим рядом. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 2х3, 2, 1*2 ЧВ; 3х1*4). В работе **86 петель**. На высоте **140 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-10. 3х4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **140 ряда** выполнить проймы. На-







1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

| - лиц. петля
— - протяжка (игла в ЗНП)
↖ - перенести петлю налево
↗ - перенести петлю направо
↟ - три петли вместе
V - выставить иглу в РП

Схема "Бантики"

строить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 раза по 3 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 3х3, 1*2 ЧВ; 5х1*4). На высоте **20 ряда** выполнить скос выреза горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. по скосу выреза горловины убавить **22 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (-22х1*5). Для формирования красивой кромки скоса выреза горловины, первые **3 петли** выводить в **ПРП,** чтобы они провязывались кулирной гладью. На высоте **100 ряда** со стороны проймы прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+4х1*10). На высоте **138 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5, 4х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Сборка и отделка

• Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.

• Выполнить плечевые швы.

• Для отделки пройм связать две планки следующим образом. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55** в ритме резинки 1х1. Набрать петли бросовой нитью и провязать **30-35 рядов.** Ввести в работу основную нить, выполнить заработок на плотности **PL0/0,** затем на плотности **1/1** связать **3 ряда** резинки 1х1. Поднять в **РП** все пропущенные иглы в рабочей зоне, настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL3/5** связать **8 рядов** по счетчику **(4 оборота),** затем **1 ряд** полного ластика на плотности **PL4/4**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** на плотности **PL5** провязать соединительный ряд. Пройму навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе, провязать **1 ряд.** Затем **1 ряд** на максимально рыхлой плотности и закрыть все петли за один прием.

• Для отделки горловины связать такую же планку шириной **200 петель.** Горловину обработать в два приема. Вывести в **ПНП 100 игл** планки, на оставшиеся **100 игл** навесить **1/2 часть** горловины от центра спинки и до уголка мыса выреза горловины переда. Провязать на максимально рыхлой плотности (или вручную) петли и закрыть косичкой. Вернуть в работу другие **100 петель** навесить вторую половину выреза горловины, провязать и закрыть косичкой. Подшить планку на «уголок».

• Выполнить боковые швы.

• Связать круглый шнур на машине или шнуроплете и вдеть его в ажурные дырочки под грудью.

пехорка

ПРЯЖА «АЖУРНАЯ»

ДЛИНА НИТИ ПОЗВОЛЯЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТУ ПРЯЖУ ПРИ ВЯЗАНИИ КАК СПИЦАМИ, КРЮЧКОМ, ТАК И НА ТРИКОТАЖНЫХ МАШИНАХ. ВЫРАБОТАНА ПО ИТАЛЬЯНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ. ГИГИЕНИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА, ЯРКИЕ НАСЫЩЕННЫЕ ТОНА.

СОСТАВ:
МЕРСЕРИЗОВАННЫЙ ХЛОПОК-100%
ДЛИНА НИТИ НА МОТКЕ – 280 М
ВЕС МОТКА – 0, 05 КГ
УПАКОВКА – 500 ГР.

Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, ул. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Автор модели Елена Козырева

Свитер-кимоно «Авокадо»

Спинка/Перед

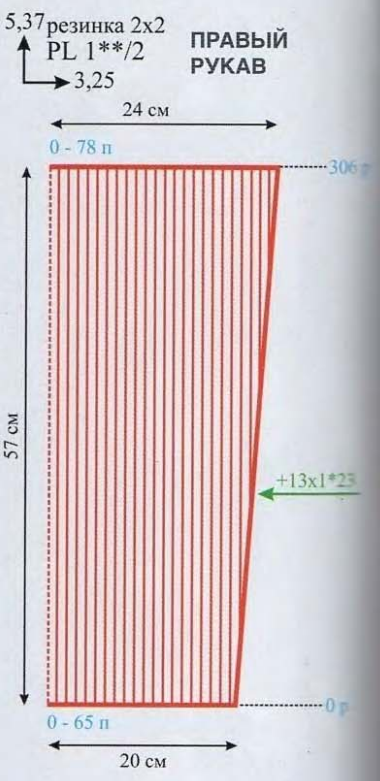
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1**/2** связать резинку 2х2 высотой **32 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **88 рядов.** На высоте **88 ряда** приступить к выполнению угловой части детали. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП *2 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду***. От * до * повторить **7 раз** (-2, 3х3*2 ЧВ – 7 раз). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.

Правый рукав

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1**/2** вязать резинку 2х2. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 23 ряду** (+13х1*23). Прибавляемые петли включать в рисунок. В работе **156 петель.** На высоте **306 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

Левый рукав

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-66** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL1**/2** связать резинку 2х2 высотой **32 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+13х1*16). В работе **138 петель.** Начиная со **160 ряда** каждые **10 рядов** выполнить вытачки. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 10 игл в каждом 2 ряду** (-5х10*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик отключать. На высоте **208 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины вывести в **ПНП 30 раз по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-30х2, 3х1*2 ЧВ). На высоте **274 ряда** закрыть **16 петель** плеча. Вторую половину горловины выполнить симметрично. После того, как закрыто второе плечо, вязать на оставшихся петлях воротник высотой **36 рядов.** для лучшей драпировки воротника цифровой показатель плотности увеличивать через равные промежутки. На высоте **310 ряда** закрыть все петли за один прием не стягивающим способом.



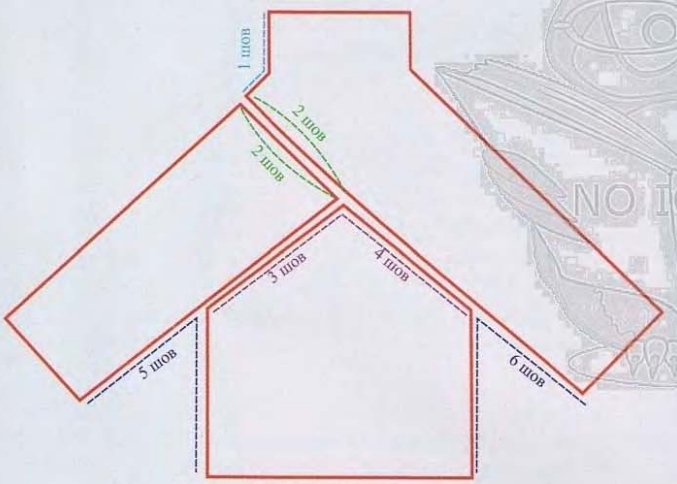
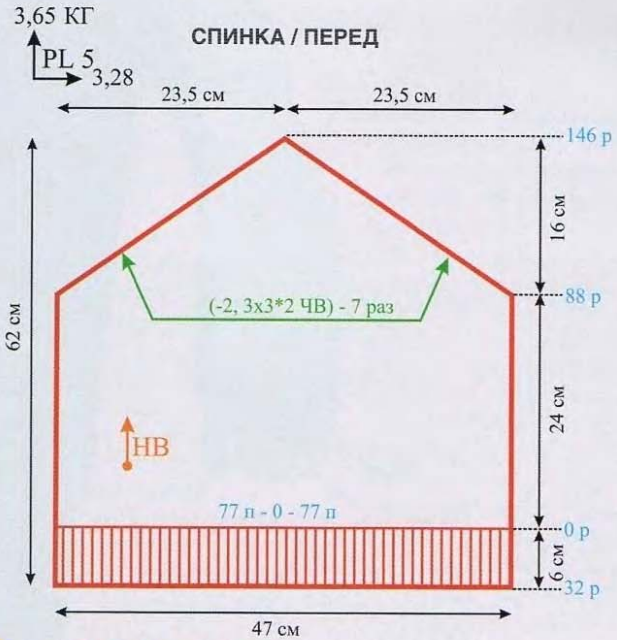
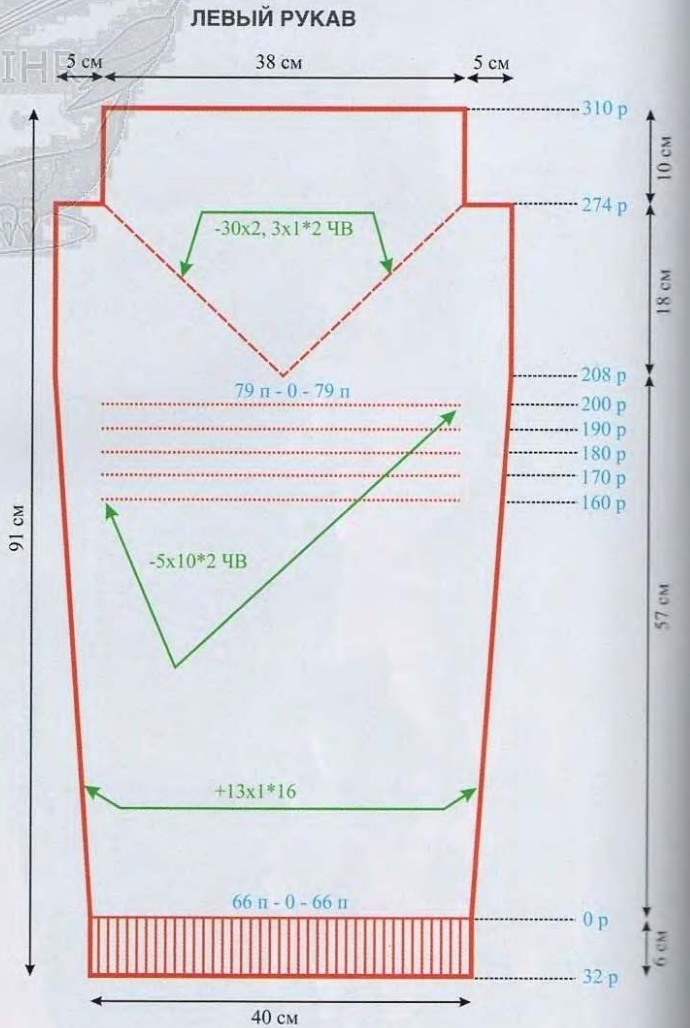


Схема сборки





Размер: 44-48
Пряжа: Настроение (100% мериносовая шерсть, 270м/50гр, Троицкая камвольная фабрика) – 350 гр. зеленого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5 кулирная гладь, PL1**/2 резинка 2х2
Петельная проба: Пг-3,28 п/см, Пв-3,65 р/см кулирная гладь
Пг-3,25 п/см, Пв-5,37 р/см резинка 2х2 промышленный вариант.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы (см. схему сборки).
- На левом рукаве в местах, где выполнялись вытачки, заложить и зафиксировать складки.
- На деталях спинки и переда лицом принята изнаночная сторона полотна.

Автор модели Наталья Васив

Джемпер «Голубой иней»

Размер: 48
Пряжа: вискоза 32/2 в 2 сложения (50% вискоза, 50% полиакрил, 800м/100гр) – 150 гр. голубого цвета, «Камешки» в 1 сложение (50% хлопок, 50% полиакрил) – 100 гр. белого цвета
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант, резинка 2х2 обычная
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,66 п/см, Пв-3,42 р/см.

В данном изделии лицевой стороной принята изнаночная гладь. Изделие связано комбинированным полотном с чередованием кулирной глади и ажурных полос. Ажурные полосы высотой **12 рядов** (см.схему) выполняются через каждые **28 рядов** кулирной глади **(28 ряд, 68 ряд, 108 ряд и 148 ряд)** на детали спинки и **(6 ряд, 46 ряд, 86 ряд, 126 ряд)** на детали переда. На рукавах в **28, 68 и 108 рядах.** Помимо горизонтальных ажурных полосах на рукавах выполняется вертикальная ажурная полоса по центру рукава шириной **12 петель.** Ажурный рисунок связан ручной деккеровкой.

Спинка

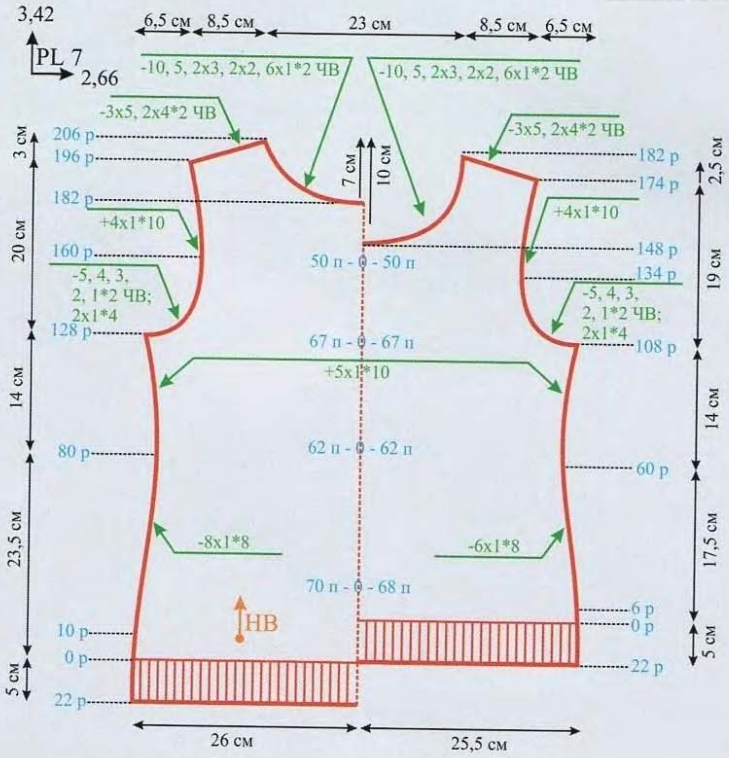
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения** (вискоза в **2 сложения** + камешки в **1 сложение**). На плотности **PL3/4** связать резинку 2х2 высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Начиная с **10 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-8х1*8). В работе **124 петли.** Начиная с **80 ряда** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+5х1*10). В работе **134 петли.** На высоте **128 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2х1*4). В работе **100 петель.** На высоте **160 ряда** со стороны пройм прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+4х1*10). На высоте **182 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 5, 2х3, 2х2, 6х1*2 ЧВ). На высоте **196 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ** провязать все петли сглаживающим рядом. Каретка на противоположной стороне. Снова настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** иглы первой половины детали. На второй половине детали выполнить вырез горловины и скос плеча симметрично. Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием.

Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения** (вискоза в **2 сложения** + камешки в 1 сложение). На плотности **PL3/4** связать резинку 2х2 высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Начиная с 6 ряда для приталивания убавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-6х1*8). В работе **124 петли.** Начиная с **60 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+5х1*10). В работе **134 петли.** На высоте **108 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2х1*4). В работе **100 петель.** На высоте **134 ряда** со стороны пройм прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+4х1*10). На высоте **148 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 5, 2х3, 2х2, 6х1*2 ЧВ). На высоте **174 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 2х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения** (вискоза в **2 сложения** + камешки в **1 сложение**). На плотности **PL3/4** связать резинку 2х2 высотой **22 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост



- перенести петлю направо
- перенести петлю налево
- накид
- лицевая петля

Автор модели Татьяна Демина

Туника со складками

Размер: 44-46
Пряжа: ALPINA VIVEN (100 % бамбук, 50гр/405 м, Сеть магазинов Иголочка) – 450 гр. (цвет № 07)
Вязальная машина: одно-фонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,75 п/см, Пв-4 р/см.

Детали переда и спинки связаны в поперечном направлении. За лицевую сторону принята изнаночная гладь.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10 рядов.** Ввести в работу основную нить в **2 сложения** и выполнить набор петель путем обвития. Далее вязать кулирную гладь на рабочей плотности **PL6.** Для получения выреза проймы выдвинуть временно в **ПНП** с левой стороны полотна **52 иглы** и далее вязать удлиненными рядами, возвращая в работу от центра к краю в каждом втором ряду **3 раза по 1 игле, 3 раза по 2 иглы, 2 раза по 3 иглы, 1 раз 37 игл** (+3x1, 3x2, 2x3, 37*2 ЧВ). Далее с левой стороны полотна для получения плечевого скоса прибавить после **18 ряда в каждом 5 ряду по 1 петле 8 раз** (+8x1*5). Для выполнения выреза горловины после **60 ряда** убавить с левой стороны **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6x1*2). После **112 ряда** прибавить с левой стороны **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+6x1*2). С **124 ряда** убавить для получения линии плечевого скоса **8 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-8x1*5). На высоте **166 ряда** начать вывязывать вырез под пройму укороченными рядами. Для этого с левой стороны полотна выдвигать в **ПНП** от края к центру в каждом **2 ряду 1 раз 37 игл, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы, 3 раза по 1 игле** (-37, 2x3, 3x2, 3x1*2 ЧВ). Закрыть петли последнего ряда не стягивающим способом.

Перед

Выставить в работу иглы в зоне **89-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать ей **10 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей в **2 сложения** и выполнить набор петель путем обвития. Далее вязать кулирную гладь на **PL6.** Для получения выреза проймы выдвинуть временно в **ПНП** с левой стороны полотна **49 игл** и далее вязать удлиненными рядами, возвращая в работу от центра к краю в каждом **2 ряду 4 раза по 1 игле, 3 раза по 2 иглы, 2 раза по 3 иглы, 1 раз 33 иглы** (+4x1, 3x2, 2x3, 33*2 ЧВ). Далее после **20 ряда** с левой стороны полотна для получения плечевого скоса прибавить в каждом **3 ряду по 1 петле 11 раз** (+11x1*3). На высоте **60 ряда** для формирования выреза горловины закрыть с правой стороны **38 петель и далее убавить 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-38, 6x1*2). На высоте **240 ряда** прибавить с левой стороны **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** и далее еще **38 петель** (+6x1, 38*2). После **252 ряда** для получения линии плечевого скоса с левой стороны полотна убавить в каждом **3 ряду по 1 петле 11 раз** (-11x1*3). На высоте **294 ряда** начать вывязывать вырез под пройму укороченными рядами. Для этого с левой стороны полотна выдвигать от края к центру в **ПНП в каждом 2 ряду 1 раз 33 иглы, 2 раза по 3 иглы, 3 раза по 2 иглы, 4 раза по 1 игле** (-33, 2x3, 3x2, 4x1*2 ЧВ). Закрыть петли последнего ряда не стягивающим способом.

Рукав (2 детали)

Выставить в работу иглы в зоне **29-0-29,** набрать на них петли бросовой нитью и провязать ей **15 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей в 2 сложения и выполнить набор петель путем обвития. Далее вязать прямо на плотности **PL5 6 рядов** кулирной гладью. Срезать полотно на бросовую нить. Счетчик поставить на **0.** Перевернуть полотно на другую сторону и вернуть на иглы машины петли последнего ряда. Провязать **6 рядов** на той же плотности и выполнить подгиб, навесив на рабочие иглы петли наборного ряда из рабочей нити. Далее вязать на рабочей плотности **PL6,** выполняя прибавления с двух сторон к линии проймы. Прибавить **19 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+19x1*8). С высоты **172 ряда** начать вывязывать окат рукава. Для этого закрыть с обеих сторон поочередно в каждом **2 ряду 5 петель, 3 петли, 3 раза по 2 петли, 20 раз по 1 петле, 3 раза по 2 петли, 3 петли, 6 петель** (-5, 3, 3x2, 20x1, 3x2, 3, 6*2). Второй рукав связать аналогично первому.

Сборка и отделка

- Отпарить детали изделия.
- Удалить бросовую нить.
- Сшить правый плечевой шов.
- По вырезу горловины переда заложить **3 встречные складки** и зафиксировать их.
- Набрать петли бросовой нитью на иглах в зоне **72-0-72** и связать кулирной гладью **10 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей в **2 сложения** и связать бейку под кеттлевку высотой в **14 рядов** на плотности **PL5.** Срезать бейку на бросовую нить.
- Откеттлевать вырез горловины полученной бейкой, приняв за лицевую сторону изнаночную гладь полотна.
- Сшить левое плечо.
- Вшить рукава в открытые проймы.

Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Джемпер «Голубой иней»

Окончание. Начало на стр. 42

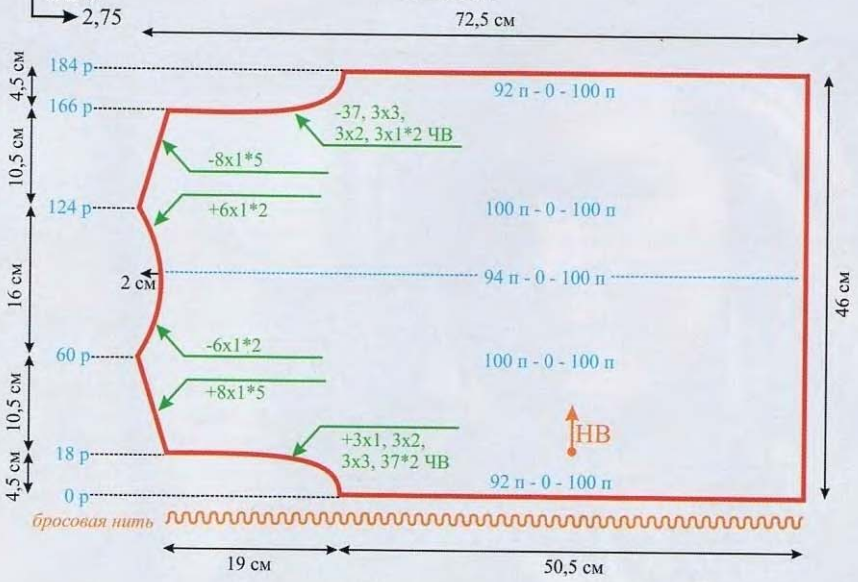
на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 8 ряду и 3 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (+14x1*8; 3x1*5). В работе **98 петель.** На высоте **134 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **5 игл, 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 3-игольным деккером выполнить фасонные убавки **6 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 2 иглы, 3 иглы, 4 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2x2*2 ЧВ; 6x2*4; 3x2, 3, 4, 5*2 ЧВ). Когда все игла выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

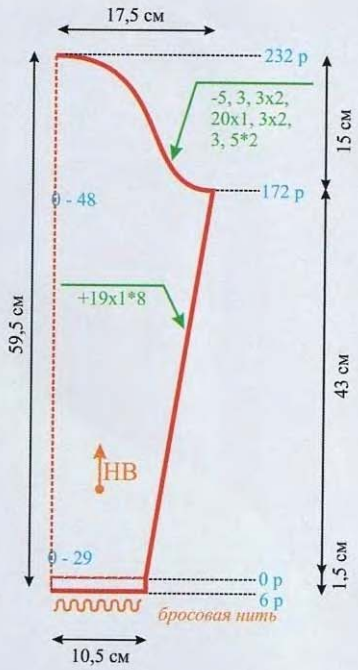
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 2x2 обычной шириной **200 петель** и высотой **12 рядов.** На иглы машины навесить вырез горловины изнаночной стороной (лицевые петли) к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы до начала резинки детали переда.
- Выполнить швы рукавов.
- Не сшитые участки боковых срезов спинки подвернуть на изнаночную сторону и подшить потайным швом.

4
PL 6
2,75

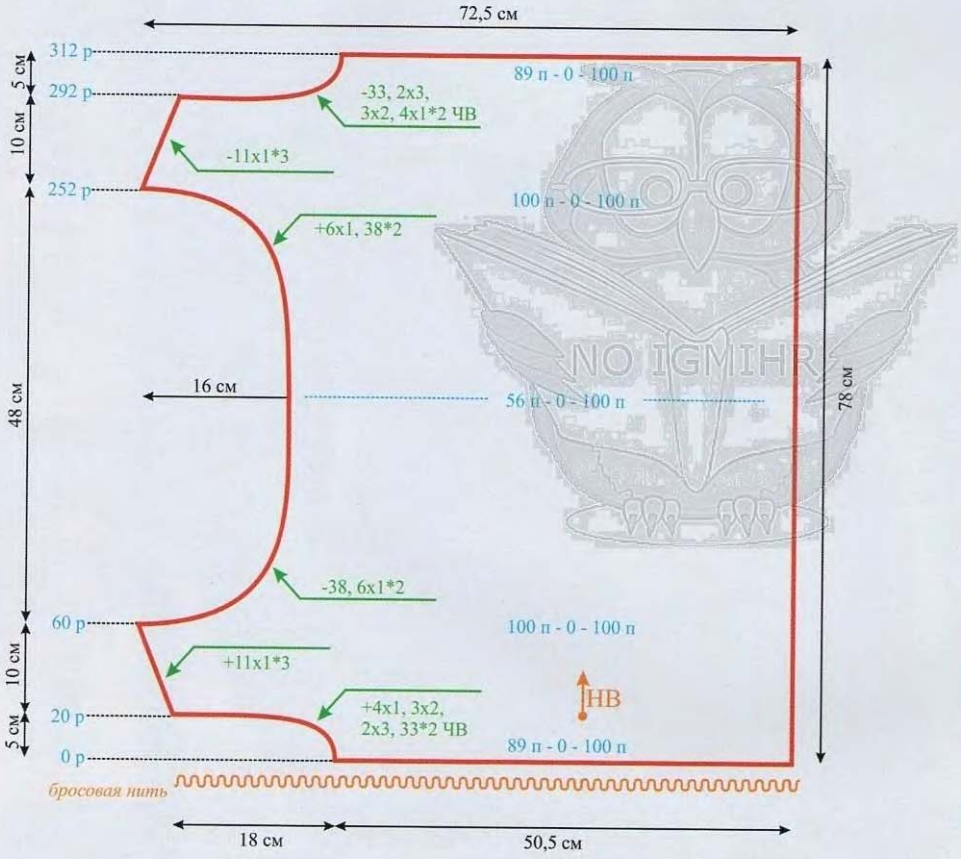
СПИНКА



РУКАВ 2 дет.



ПЕРЕД



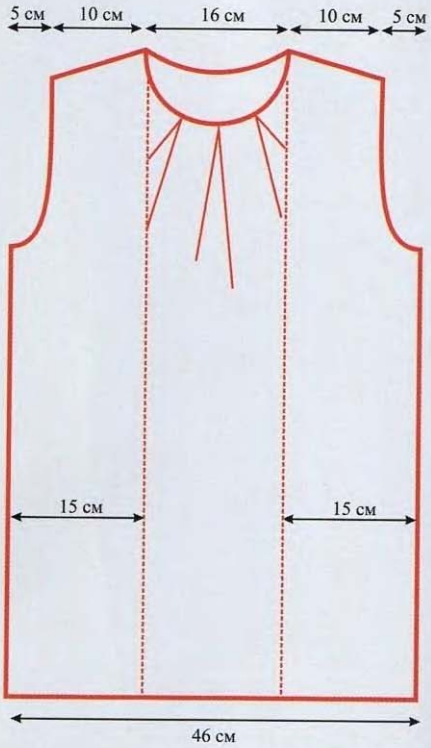


Схема сборки

NO IGMIHR

Автор модели Наталья Седых

Ажурная блуза

Размер: универсальный
Пряжа: Alize AURA (80% микрофибра, 20% полиамид, 100гр/340м) – 350 гр. красного цвета (№106)
Вязальная машина: перфокарточная 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL10
Петельная проба: Пг-2,2 п/см, Пв-2,4 р/см.

Спинка

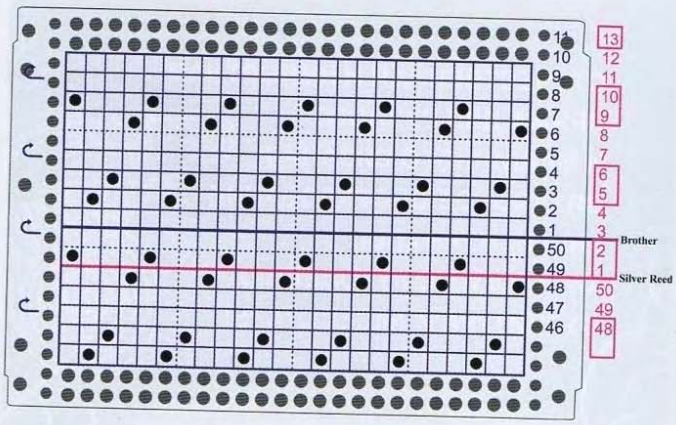
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **50-0,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов,** затем набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL10** провязать **4 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. С правой стороны для бокового скоса прибавить **40 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+40x2*2). В работе **130 петель.** На высоте **90 ряда** с левой стороны выполнить вырез горловины. Для этого убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-10x1*2). В работе **120 петель.** На высоте **130 ряда** связано ровно половина детали спинки. Вторую половину детали связать зеркально.

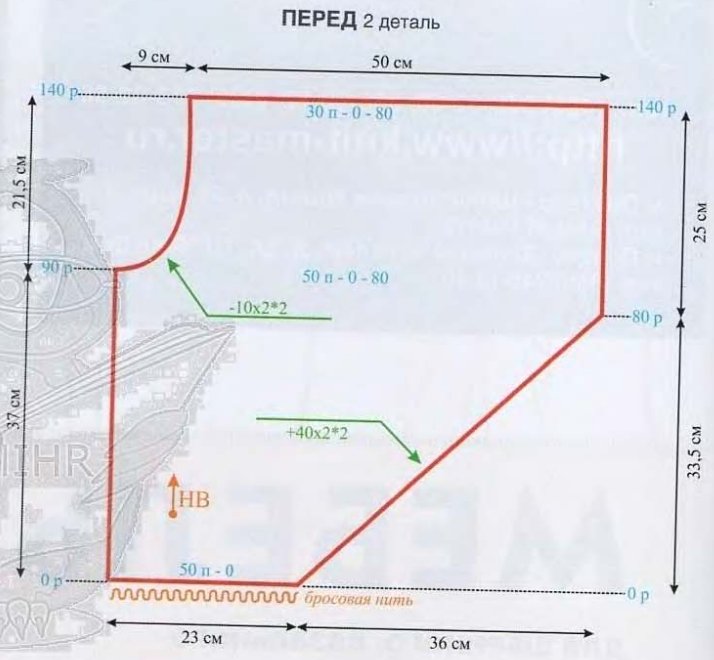
Перед

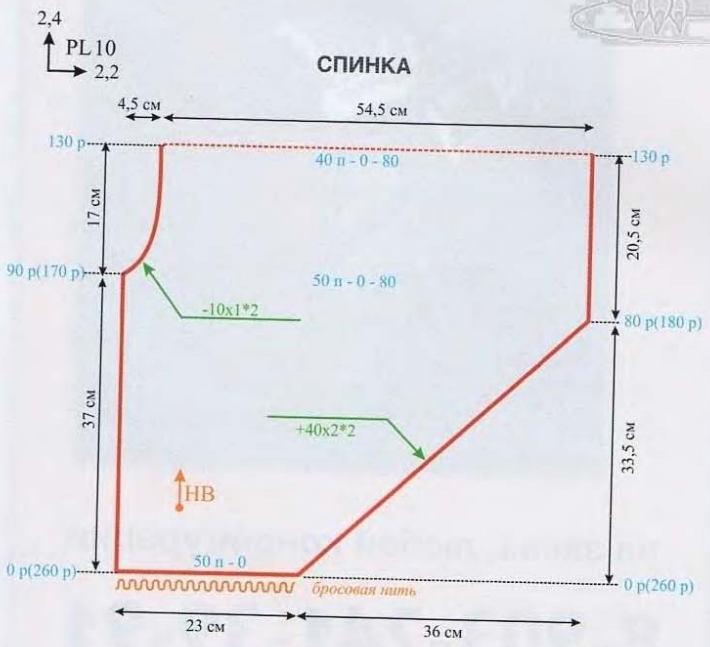
Деталь переда в данной модели состоит из двух частей. Вязать как спинку. На высоте **90 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого убавить **10 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (-10x2*2). В работе **110 петель.** На высоте **110 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую часть детали переда вязать зеркально, только линию горловины продлить до **140 ряда.**

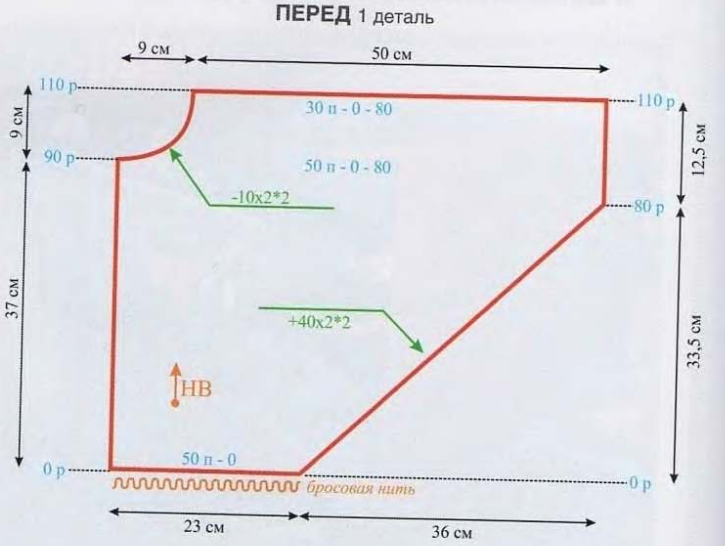
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- По контуру горловины, нижнему и бортовым срезам изделия связать крючком один ряд филейной сетки **(1 ст. с накидом, 1 возд. петля).**
- Сплести шнурок и зашнуровать детали переда на расстоянии **7-8 см** друг от друга.







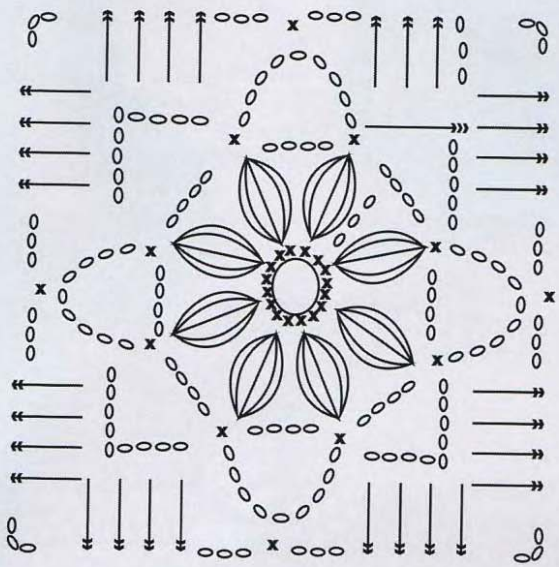


Автор модели Наталья Седых

Ажурный топ

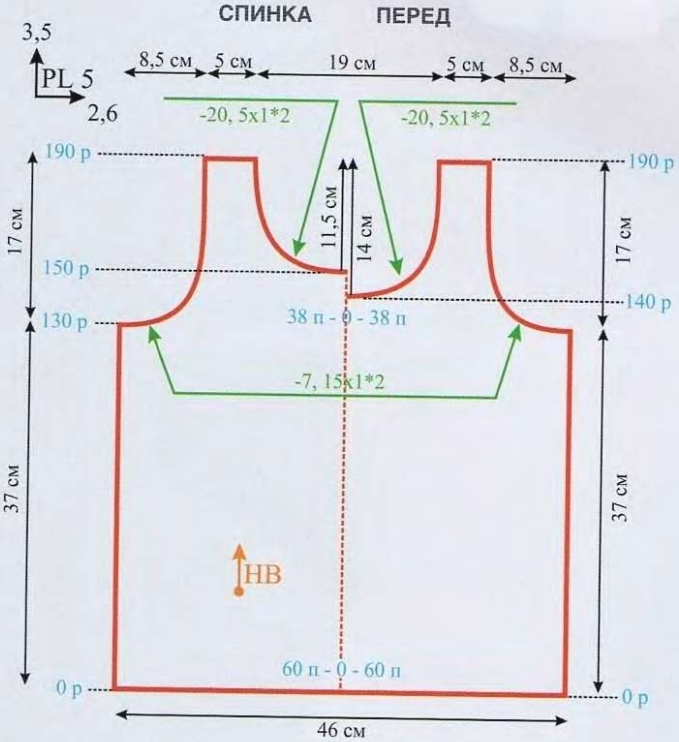
Размер: 44-46
Пряжа: Летняя (50% хлопок, 50% вискоза, 100гр/400м, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. розового цвета
Вязальная машина: однофонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,6 п/см, Пв-3,5 р/см.

Данная модель связана на электронной машине с использованием узора из памяти машины. для перфокарточных моделей подобрать узор с раппортом **24 петли.**



Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL5** провязать **6 рядов** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и вязать прямо до **130 ряда.** На высоте **130 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **7 петель и 15 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 15х1*2). В работе **76 петель.** На высоте **150 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого временно разделить работу пополам, снять на кордовый шнур петли с противоположной стороны от каретки и увести иглы в **3НП.** Отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины закрыть **20 петель** и **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-20, 5х1*2). На высоте **190 ряда** закрыть **13 петель** плеча за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **150 ряда,** ввести иглы в **РП** и вернуть петли на иглы. Вторую половину детали связать симметрично.

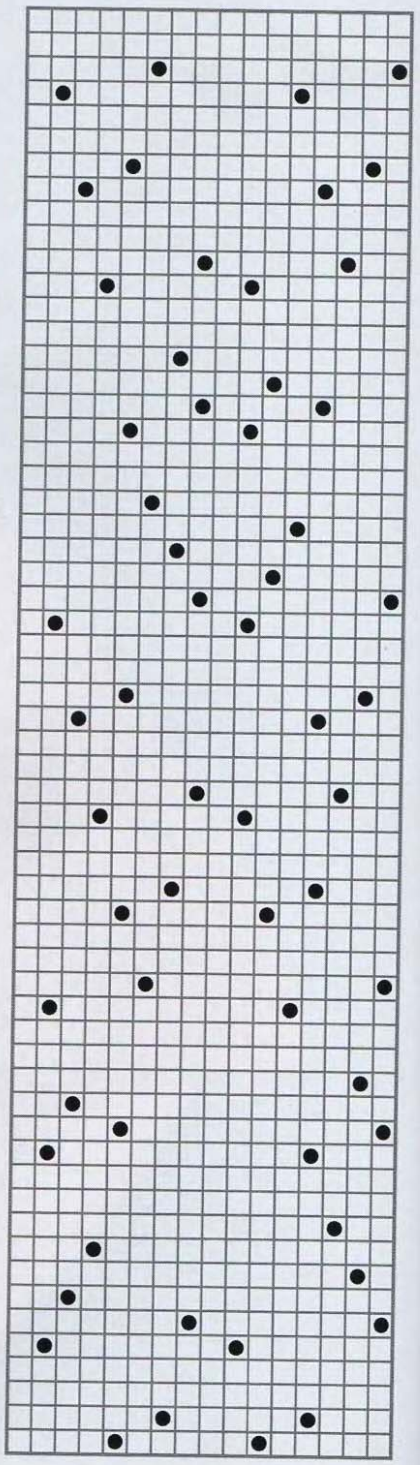


Перед

Вязать как спинку, только вырез горловины начать на высоте **140 ряда.**

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Выполнить боковые швы.
- Вырез горловины и проймы выполнить крючком один ряд «ракушек».
- Связать крючком декоративные квадратные мотивы и пришить их к нижнему срезу топа.
- Выполнить пояс-шнурок с кистями.



Раппорт 16п. х 60р.

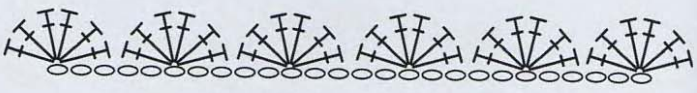
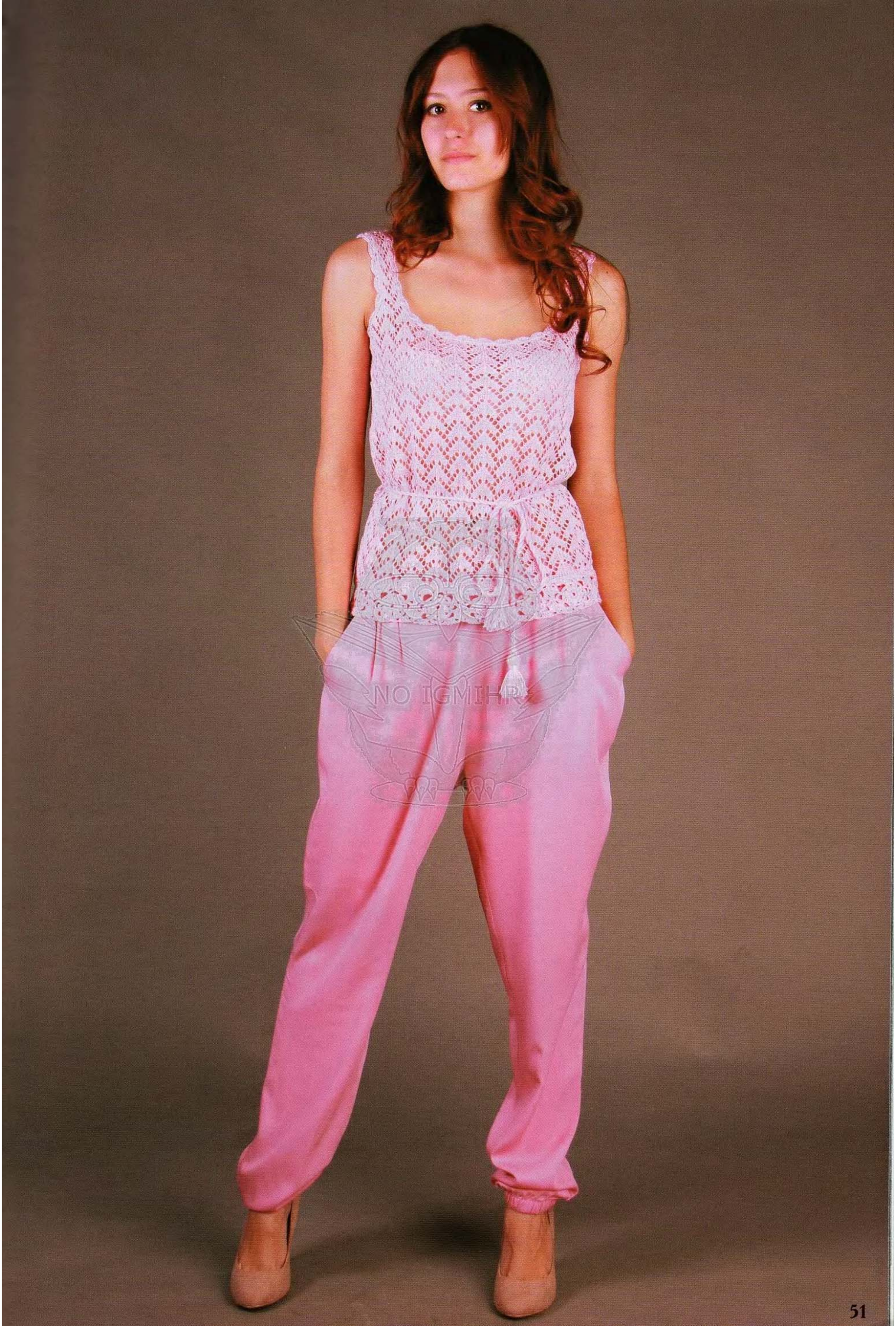
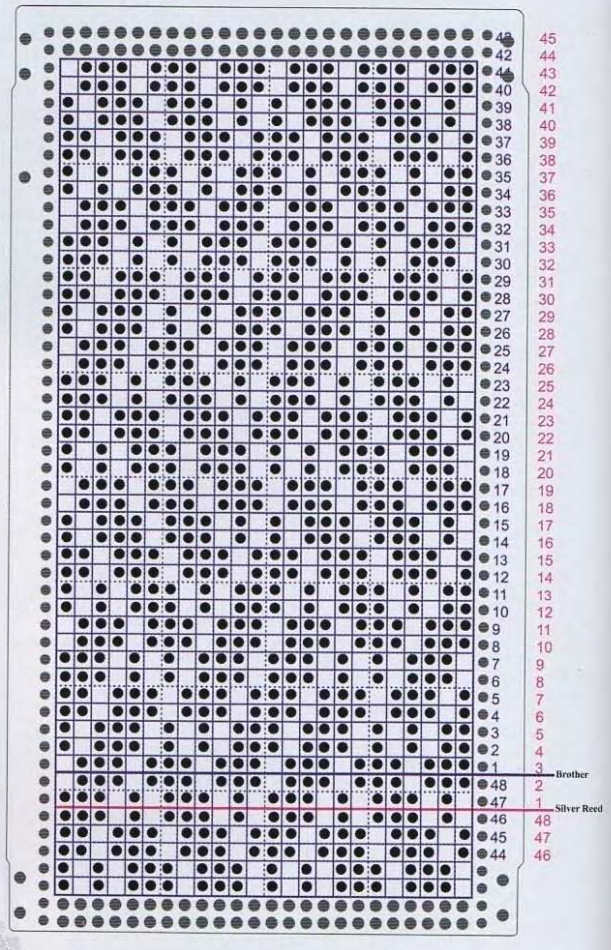


Схема каймы "Ракушки"



Автор модели Анна Михеева

Пуловер «Рыжик»

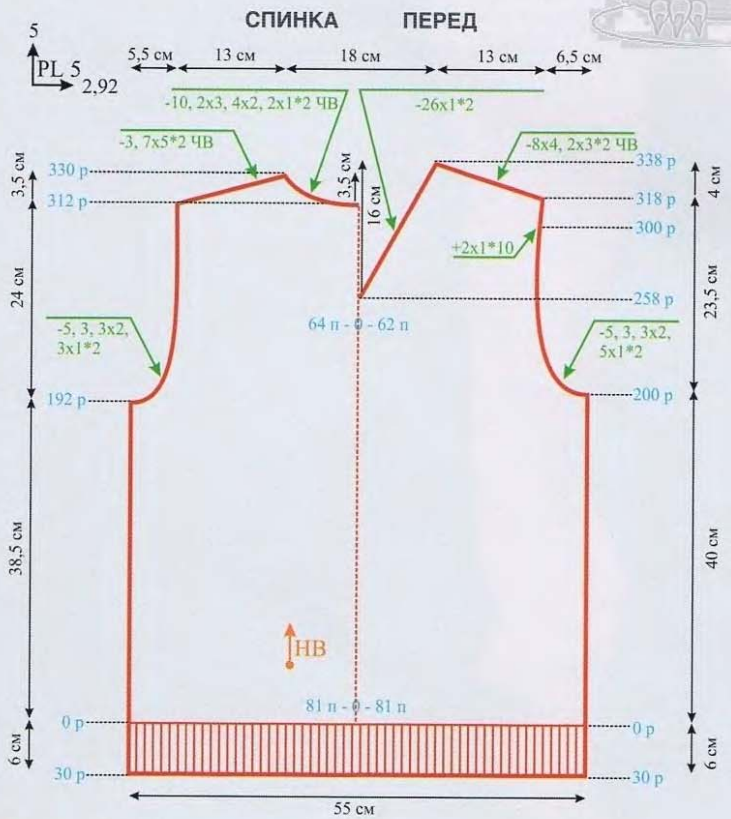


Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **81-0-81** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Рабочей нитью в **3 сложения** набрать петли, на плотности **PL3**/3**** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL5** прямо. На высоте **192 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 3 петли, 3 раза по 2 петли и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 3х2, 3х1*2). В работе **128 петель.** На высоте **312 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. Отметить или запомнить на перфокарте текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 2 раза по 3 иглы, 4 раза по 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-10, 2х3, 4х2, 2х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 иглы, 7 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-3, 7х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **312 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

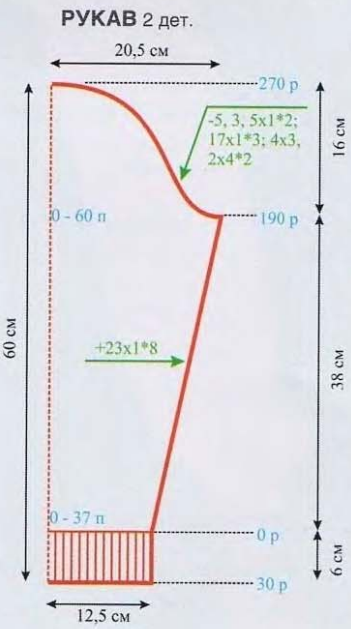
Перед

Вязать как спинку. На высоте **200 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно убавить с обеих сторон **5 петель, 3 петли, 3 раза по 2 петли и 5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 3х2, 5х1*2). В работе **124 петли.** На высоте **258 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. Отметить или запомнить на перфокарте текущую строку узора. Убавить по скосу выреза горловины **26 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-26х1*2). На высоте **300 ряда** со стороны проймы прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+2х1*10). На высоте **318 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 8 раз по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-8х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **258 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.



Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Рабочей нитью в **3 сложения** набрать петли, на плотности **PL3**/3**** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+23х1*8). В работе **120 петель.** На высоте **190 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 3 петли, 5 раз по 2 петли в каждом 2 ряду, 17 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, 4 раза по 3 петли, 2 раза по 4 петли** (-5, 3, 5х2*2; 17х1*3; 4х3, 2х4*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.



Планка горловины

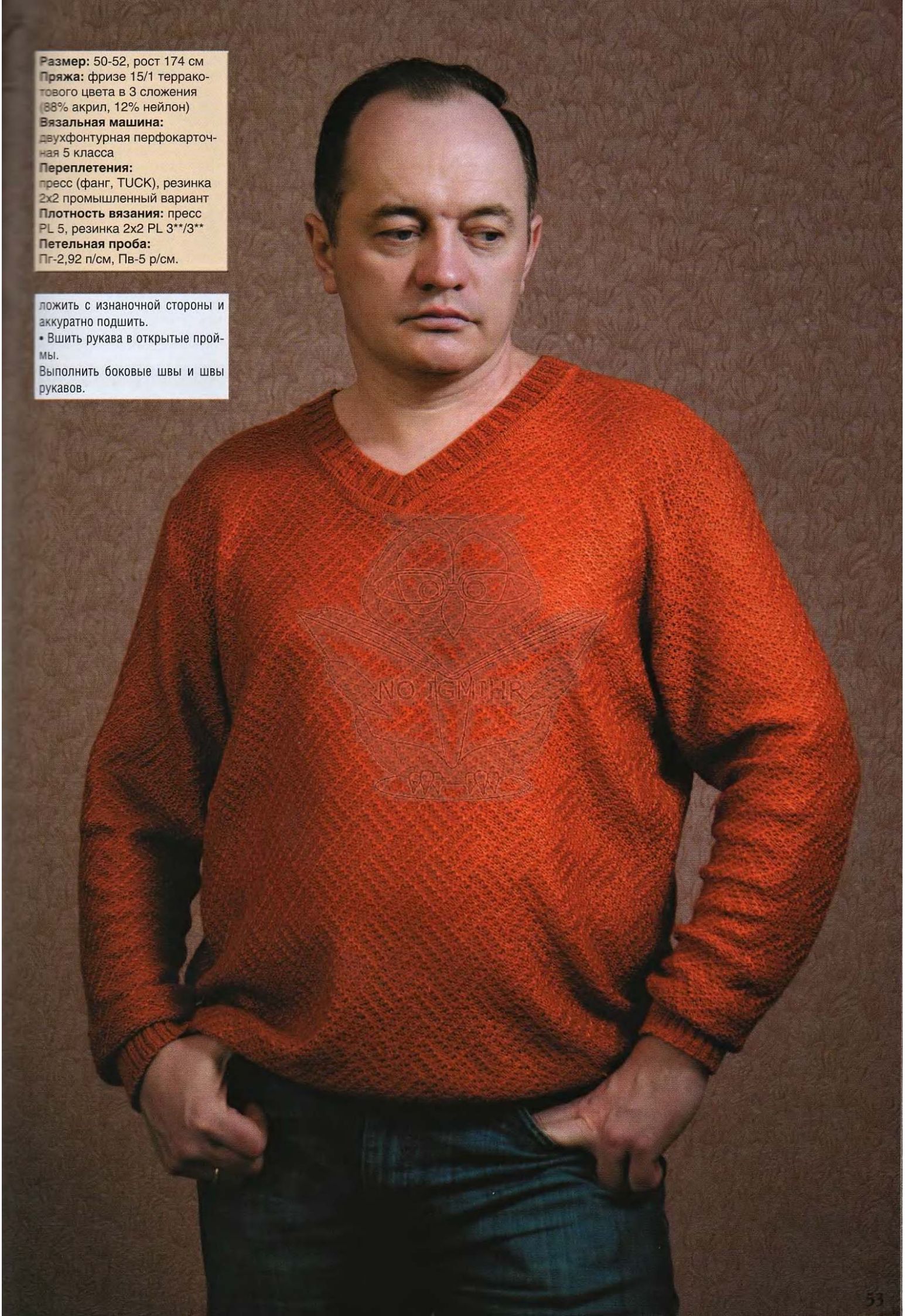
Выполнить правый плечевой шов. Сдвиг игольницы на Н (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения** и связать планку высотой **16 рядов.** Цифровой показатель плотности равномерно изменять от значения **PL2/2** до **PL3/3**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** навесить вырез горловины изделия лицевой стороной к себе и провязать еще **6 рядов** кулирной гладью на плотности **PL4.** Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов второго плеча.
- Прикетлевать открытые петли ложного кармана планки по контуру выреза горловины. Уголок за-

Размер: 50-52, рост 174 см
Пряжа: фризе 15/1 терракотового цвета в 3 сложения (88% акрил, 12% нейлон)
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: пресс PL 5, резинка 2х2 PL 3**/3**
Петельная проба: Пг-2,92 п/см, Пв-5 р/см.

ложить с изнаночной стороны и аккуратно подшить.
• Вшить рукава в открытые пройомы.
Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Автор модели Лариса Егошина

Сарафан с воланами

Размер: 34, рост 140 см
Пряжа: Alize Cotton Gold (55% хлопок, 45% акрил, 100гр/330м) – 250 гр. желтого цвета (№ 110)
Alize Cotton Gold Batik (55% хлопок, 45% акрил, 100гр/330м) – 150 гр. секционного крашения
Вязальная машина: однофонтурная 4 класса (связано на Silver Reed LK-150)
Переплетения: кулирная гладь, слип (skip)
Плотность вязания: PL 5
Петельная проба: Пг-1,95 п/см, Пв-2,73 р/см КГ Пг-2,38 п/см, Пв-4 р/см слип (skip).

Данная модель связана в поперечном направлении. Воланы связаны в поперечном направлении с применением метода частичного вязания. Кокетка выполнена переплетением слип (skip). Слип на данной машине выполняется следующим образом: настроить каретку на холостой ход (иглы в **РП** не вяжут). Селекторной линейкой 1х1 выдвинуть иглы в **СРП** и провязать ряд. Иглы в **СРП** провяжутся, а под иглами в **РП** образуются протяжки. Вязать таким образом, выдвигая иглы через одну в шахматном порядке каждый ряд.

Волан (9 деталей)

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-43,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10 рядов.** Ввести в работу основную нить секционного крашения, на рабочей плотности **PL5** связать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП** с левой стороны **13 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-13х2*2 ЧВ), а с правой стороны **13 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-13х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Таким образом связать еще **8 воланов.**

Основная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-43,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10 рядов.** Ввести в работу основную нить желтого цвета, на рабочей плотности **PL5** вязать кулирной гладью прямо **172 ряда.** В **10 ряду** навесить на иглы в рабочей зоне первый волан, удалить бросовую нить. И далее навесить оставшиеся **8 воланов** через каждые **19 рядов.** на высоте **172 ряда** снять полотно на бросовую нить.

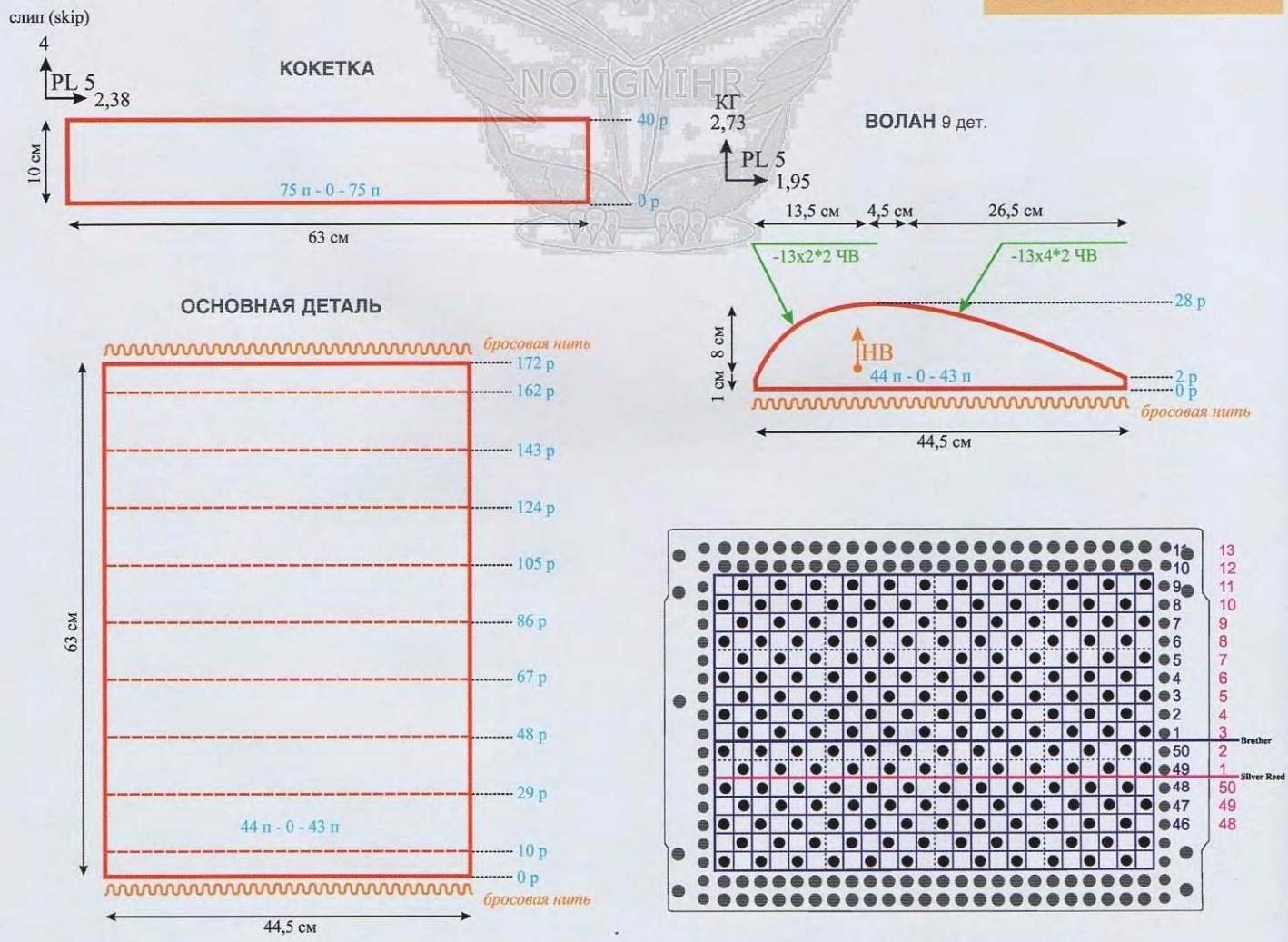
Кокетка

Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10 рядов.** Ввести в работу основную нить секционного крашения, на рабочей плотности **PL3** связать кулирной гладью **6 рядов,** затем на плотности **PL5** слипом (skip) **40 рядов** прямо. На высоте **40 ряда** навесить на иглы машины основную деталь изделия, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На кокетке отвернуть на изнаночную сторону полоску кулирной глади и прикеттлевать по открытым петлям.
- На основной детали выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».
- На кокетке выполнить вертикальный шов на спинке.

ALIZE®
"örmeye değer"
30 лет на рынке
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 495 221 58 10
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81



Автор модели Анна Михеева

Платье «Фея»

Размер: рост 116 см, 5 лет
Пряжа и материалы: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. светло-розового цвета и по 20 гр. цвета камелия, кремовый, желтый, белый, термонаклейки
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, интарсия
Плотность вязания: PL 3
Петельная проба: Пг-3,33 п/см, Пв-5,3 р/см.

На детали переда в технике интарсии связан крупный рисунок. Для его выполнения необходима интарсионная каретка, либо встроенная функция интарсии в основной каретке. Так же этот рисунок можно выполнить на машине Северянка или Нева 2. Рисунок был нанесен на лекальный лист и вывязан по контуру. Можно нанести рисунок на миллиметровую бумагу и по ней произвести расчеты.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** под полный ластик (схема 1). Набрать петли рабочей нитью светло-розового цвета в **2 сложения** и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание и провязать **4 ряда** по счетчику **(2 оборота).** Выполнить расстановку игл для вязания рюши с роспуском (схема 2). Пустые иглы оставить в **РП.** Связать **10 рядов** на плотности **PL2/2.** На последнем ряду скинуть петли с игл **ПИ,** на которых делался перенос петель в первом ряду. Перенести оставшиеся петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0,** добавить еще **1 нить.** Далее вязать кулирной гладью рабочей нитью в **3 сложения** на рабочей плотности **PL3** прямо **38 рядов.** Начиная с **39 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **28 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-28x1*7). В работе **104 петли.** На высоте **250 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 раза по 2 петли и 1 раз 1 петлю в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2x2, 1*2). В работе **80 петель.** На высоте **318 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду** (-10, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

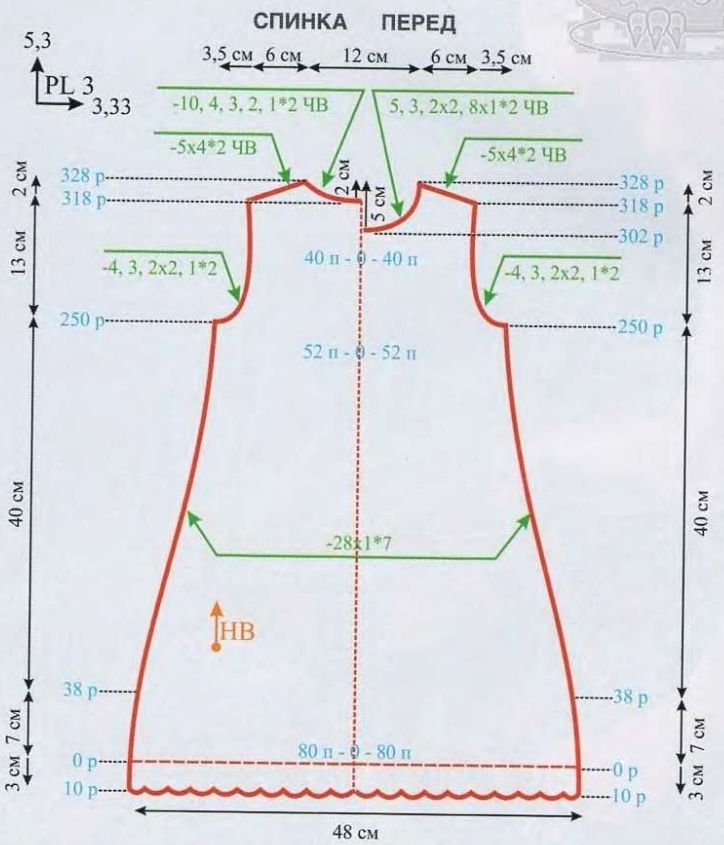
Вязать как спинку. На детали переда выполнить рисунок интарсией. На высоте **250 ряда** выполнить проймы как на спинке (4, 3, 2x2, 1*2). На высоте **302 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы. 2 раза по 2 иглы и 8 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2x2, 8x1*2 ЧВ). На высоте **318 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

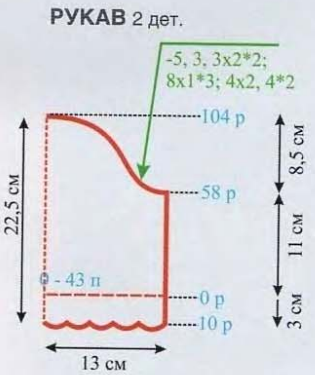
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43** под полный ластик (схема 1). Набрать петли рабочей нитью светло-розового цвета в **2 сложения** и выполнить заработок. Настроить каретки на круговое вязание и провязать **4 ряда** по счетчику **(2 оборота).** Выполнить расстановку игл для вязания рюши с роспуском (схема 2). Пустые иглы оставить в **РП.** Связать **10 рядов** на плотности **PL2/2.** На последнем ряду скинуть петли с игл **ПИ,** на которых делался перенос петель в первом ряду. Перенести оставшиеся петли **с ПИ на ЗИ.** На **ПИ** выставить в **РП** все иглы в рабочей зоне **43-0-43,** провязать **1 ряд** ластика на максимально тугой плотности. Настроить каретки на круговое вязание и связать **8 рядов** по счетчику **(4 оборота)** на плотности **PL3/3,** затем снова **1 ряд** полного ластика. Перенести все петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0,** добавить еще **1 нить.** Далее вязать кулирной гладью рабочей нитью в **3 сложения** на рабочей плотности **PL3** прямо **58 рядов.** Начиная **с 59 ряда,** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 3 петли, 3 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 8 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, 4 раза по 2 петли и 1 раз 4 петли в каждом 2 ряду** (-5, 3, 3x2*2; 8x1*3; 4x2, 4*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать планку с зубчиками следующим образом. Навесить на иглы машины вырез горловины изделия лицевой стороной к себе. Связать кулирной гладью рабочей нитью в **3 сложения 8 рядов** на плотности **PL3** и **1 ряд** на плотности **PL5.** Перенести каждую **2 петлю** на соседнюю иглу, пропущенные иглы оставить в **РП.** Связать еще **9 рядов** кулирной гладью на плотности **PL3** и снять полотно на бросовую нить. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать открытые петли по контуру выреза горловины, удаляя бросовую нить.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы. В кулиску рукавов вдеть тонкую резинку.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Приклеить термонаклейки.





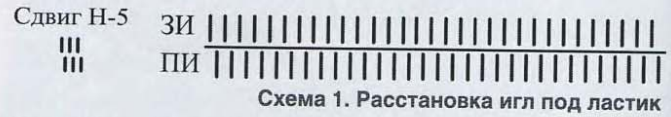


Схема 1. Расстановка игл под ластик

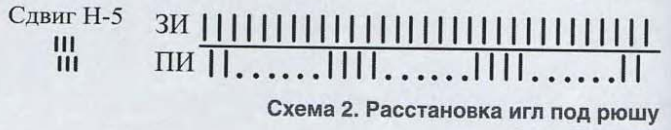
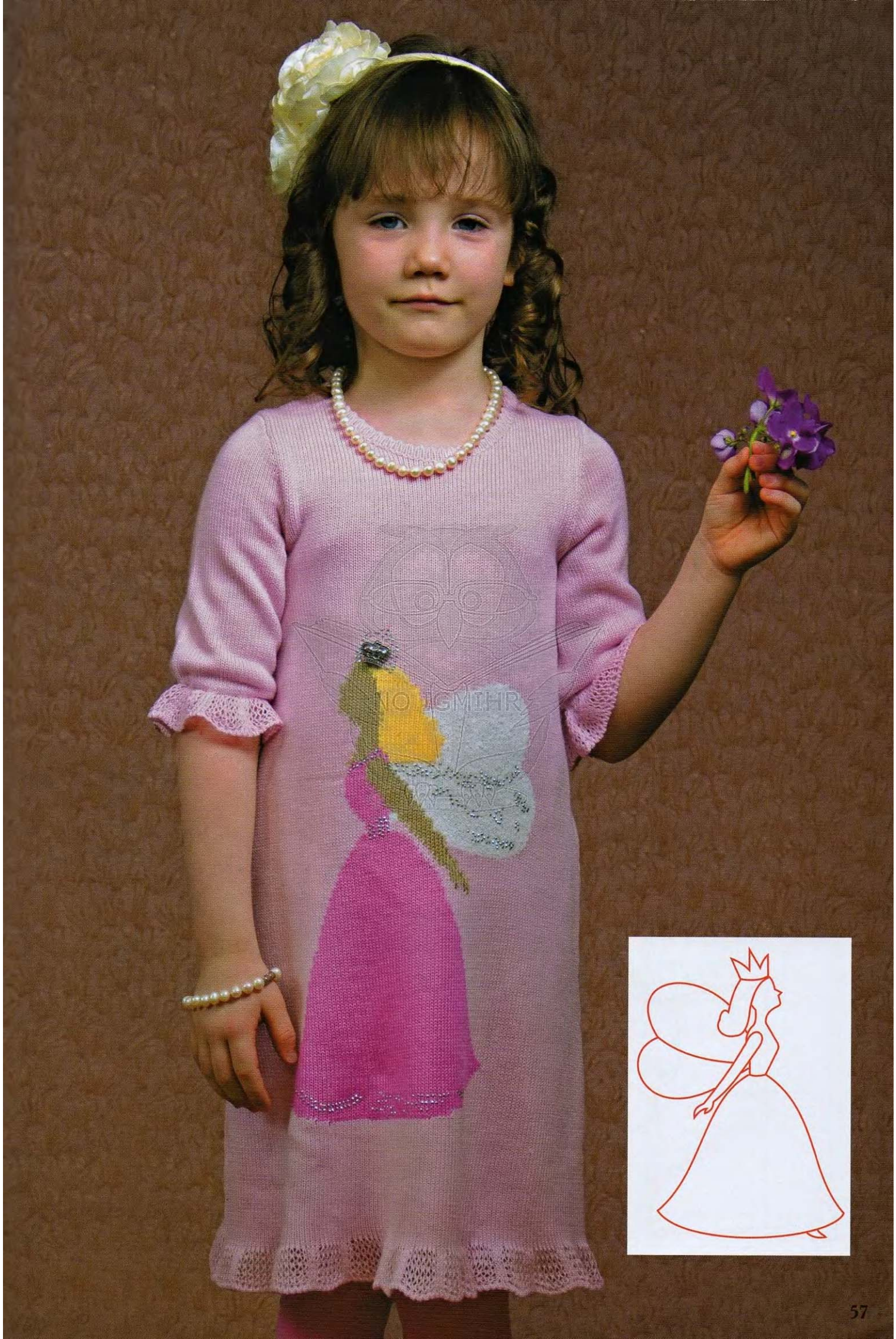


Схема 2. Расстановка игл под рюшу с роспусками



Автор модели Ольга Маклакова

Летний комплект

Размер: 32, рост 132 см
Пряжа: Жасмин 24/2 в 2 сложения (84% акрил, 16% эластан, 1200м/100гр) – 150 гр. бирюзового цвета
Фризе 10,5/1 в 2 сложения (88% акрил, 12% нейлон, 1050м/100гр) – 250 гр. белого цвета и 25 гр. бирюзового цвета для отделки
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь, ластик со сдвигом
Плотность вязания:
PL 5** ажур,
PL 3* кулирная гладь
Петельная проба:
Пг-3,56 п/см, Пв-5,8 р/см ажур
Пг-2,69 п/см, Пв-4,85 р/см кулирная гладь.

Жакет – болеро связан из пряжи Жасмин деккеровочным ажуром. Пряжа Жасмин содержит эластан и при проведении **ВТО** сильно сжимается. Поэтому петельную пробу снимать только после проведения **ВТО** образца. Сарафан связан из пряжи Фризе кулирной гладью.

Жакет-болеро

Спинка

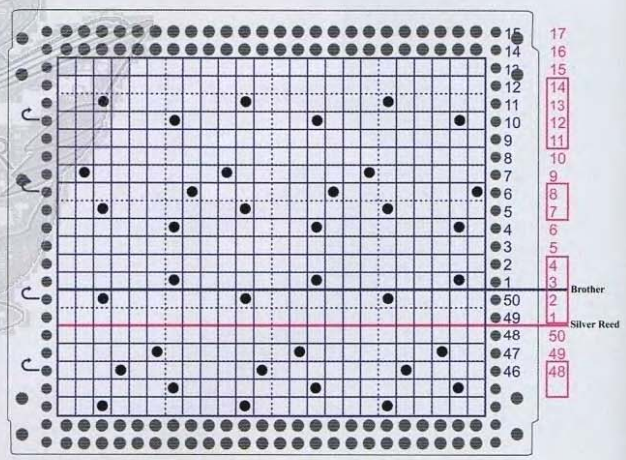
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **61-0-61** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, провязать **1 ряд** ластика, **закрепляющие круговые ряды не делать!** Далее вязать ластик со сдвигом на плотности **PL1*/1* 17 рядов,** выполняя сдвиг **ПИ с Н5 на Н6** после каждого провязанного ряда. Затем настроить каретки на круговое вязание и провязать **8 рядов** по счетчику **(4 оборота),** постепенно увеличивая цифровой показатель плотности до **PL2/2**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL5**.** Для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-5х1*10). В работе **112 петель.** Начиная с **60 ряда,** прибавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+4х1*10). В работе **120 петель.** На высоте **122 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **10 петель, затем деккером 3 раза по 2 петли в каждом 6 ряду** (-10, 3х2*6). В работе **88 петель.** На высоте **210 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины частичным вязанием. Для этого снять на кордовый шнур половину петель, со стороны противоположной каретке, иглы увести в **ЗНП.** И далее все выводимые по расчету иглы, уводить в **ЗНП,** снимая петли на кордовый шнур. Отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины увести в **ЗНП 9 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (-9, 5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу увести в **ЗНП 5 раз по 5 петель в каждом 2 ряду** (-5х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика на отметку **210 ряда.** Вторую половину детали закончить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

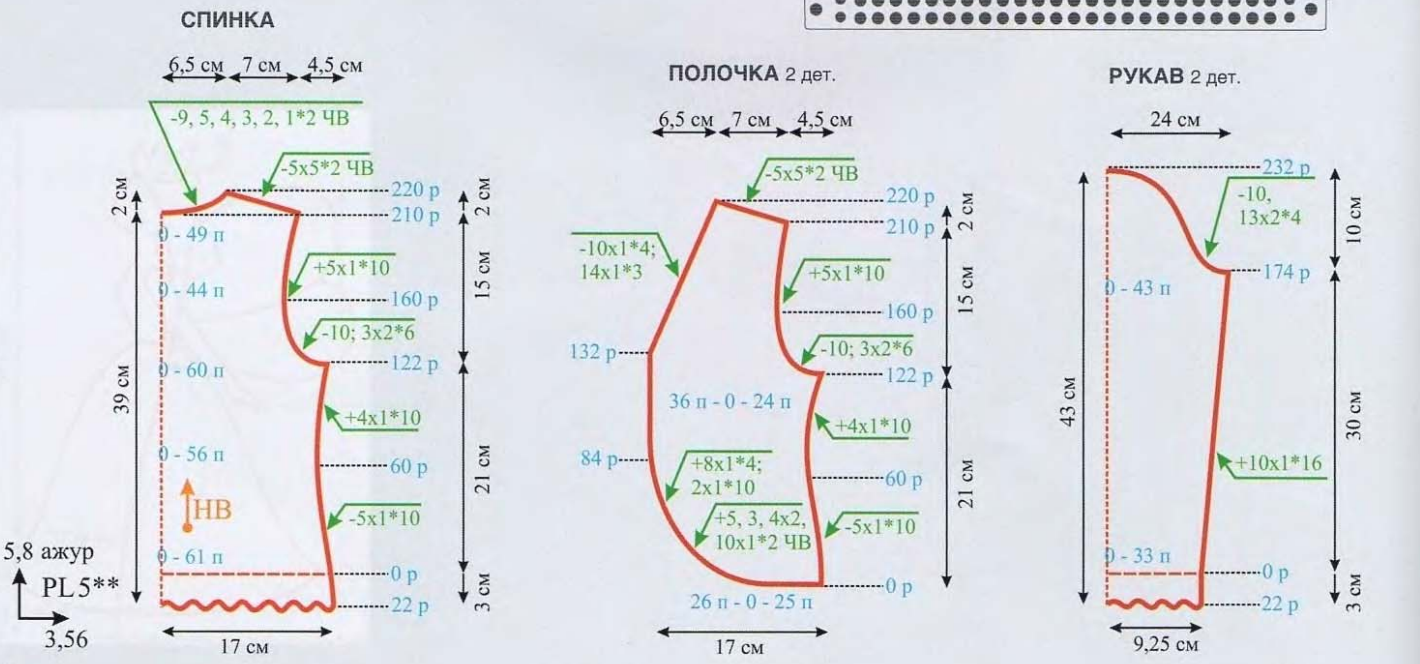
Полочка (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **26-0-25,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, на плотности **PL5**** провязать **2 ряда** кулирной глади. Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром. На кордовый шнур снять петли бортового среза полочки в рабочей зоне **26-0,** иглы увести в **ЗНП.** Далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 5 игл, 3 иглы, 4 раза по 2 иглы и 10 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (+5, 3, 4х2, 10х1*2 ЧВ). Затем деккером прибавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду.** Одновременно со стороны линии бока для приталивания убавить **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-5х1*10). И начиная с **60 ряда** для бокового скоса прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+4х1*10). В работе **60 петель.** На высоте **122 ряда** выполнить пройму как на спинке (-10, 3х2*6). На высоте **132 ряда** для скоса выреза горловины убавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 14 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-10х1*4; 14х1*3). На высоте **210 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (-5х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей





зоне **33-0-33** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью, провязать **1 ряд** ластика, **закрепляющие круговые ряды не делать!** Далее вязать ластик со сдвигом на плотности **PL1*/1* 17 рядов,** выполняя сдвиг **ПИ с Н5 на Н6** после каждого провязанного ряда. Затем настроить каретки на круговое вязание и провязать **8 рядов** по счетчику **(4 оборота),** постепенно увеличивая цифровой показатель плотности до **PL2/2.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL5**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+10x1*16). В работе **86 петель.** На высоте **174 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **10 петель 13 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-10, 13x2*4). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки бортовых срезов полочек и горловины спинки связать рюшу ластиком со сдвигом высотой **17 рядов**, закончить карманом **8 рядов** по счетчику **(4 оборота).** Рюшу аккуратно отпарить и прикеттлевать по бортовым срезам полочек и горловине спинки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

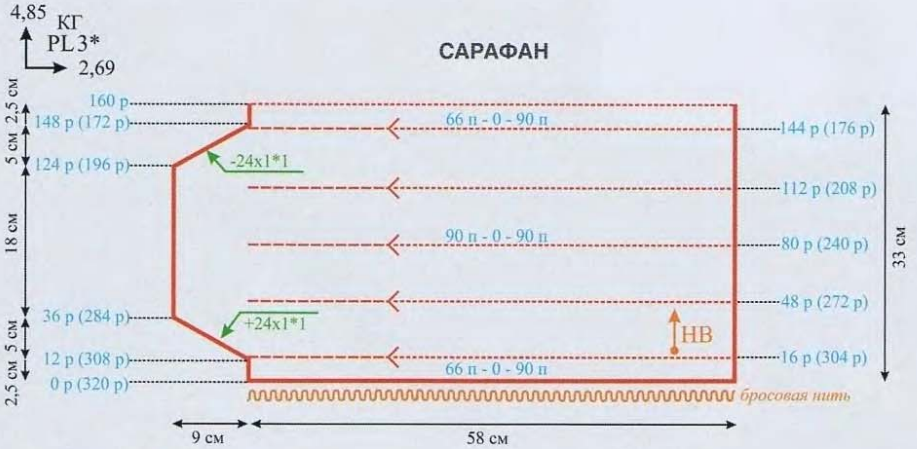
Сарафан

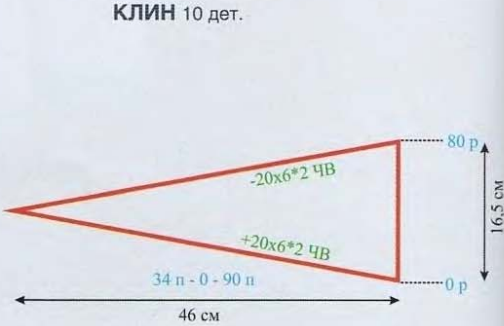
Сарафан связан в поперечном направлении с использованием метода частичного вязания. В сарафане **10 клиньев.**

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **66-0-90,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Ввести в работу основную нить, на рабочей плотности **PL3*** вязать кулирной гладью прямо **12 рядов.** на высоте **12 ряда** с левой стороны для проймы набрать **24 раза по 1 петле в каждом ряду** (+24x1*1). В работе **180 петель.** На высоте **16 ряда** выполнить клин следующим образом: настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** все иглы рабочей зоны, каретка справа. Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 20 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (+20x6*2 ЧВ). Затем вязать вторую сторону клина, выводя в **ПНП 20 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-20x6*2 ЧВ). На время выполнения клина счетчик рядов отключать. Эти ряды не учтены на выкройке. Таким образом выполнить все **10 клиньев** с интервалом **32 ряда** (см. выкройку). На высоте **124 ряда** выполнить вторую пройму, убавляя **24 раза по 1 петле в каждом ряду** (-24x1*2). В работе **156 петель.** На высоте **160 ряда** связано ровно половина детали. Вторую половину сарафана вязать зеркально. По окончании вязания снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Полотну дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю», удаляя бросовую нить.
- Для отделки нижнего среза сарафана, горловины и пройм связать декоративную тесьму (статья Т. Деминой, ЛД №4/2013). Для пройм и нижнего среза сарафана бирюзового цвета, для горловины – белого цвета. Тесьму отпарить и аккуратно пришить.



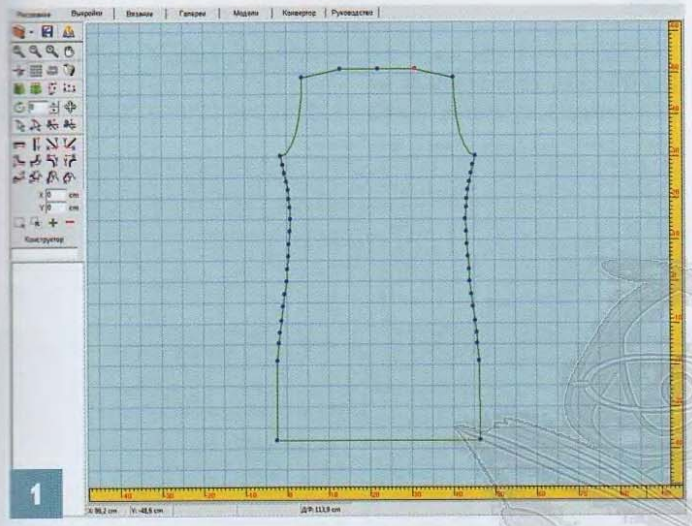


Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

Моделирование втачного рукава на основе выкройки стандартной проймы

Существует множество вариантов построения выкройки втачного рукава. Сегодня мы хотим предложить вашему вниманию один из способов построения такой выкройки в дизайн системе Knit Стайлер.

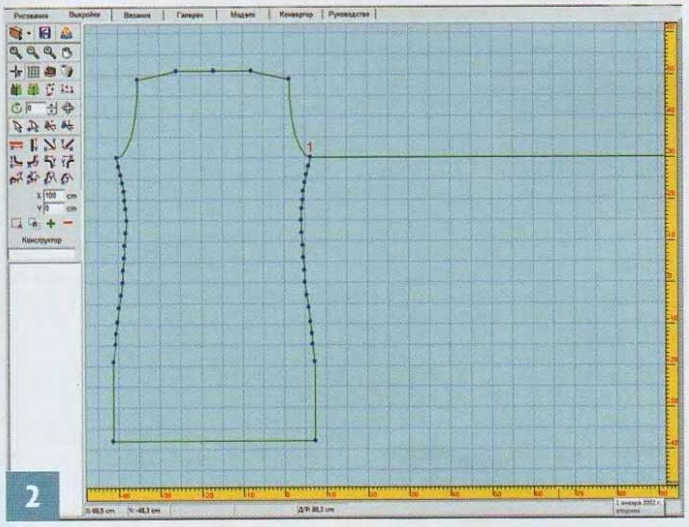
Используем для построения выкройку основу изделия 42-44 размера. В разделе «Выкройка» программы **КС** на поле выводим схему выкройки спинки (фото 1).



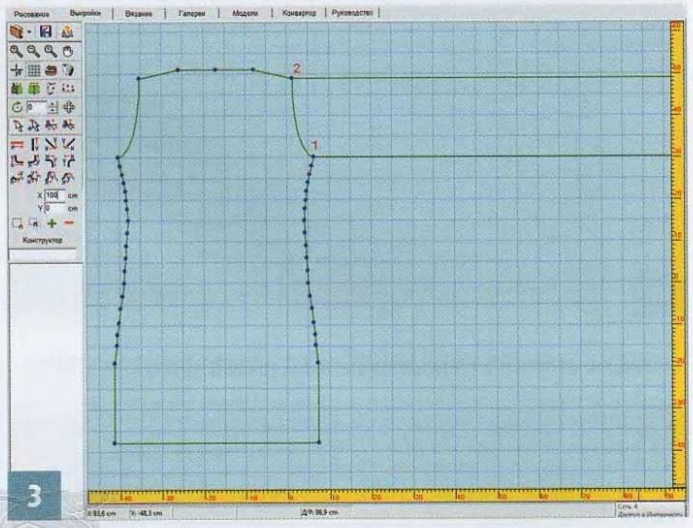
Наша задача – отталкиваясь от параметров проймы построить окат втачного рукава. Для этого используем стандартные расчёты глубины и ширины проймы изделия для данного размера.

Для удобства работы смещаем чертеж выкройки в левую сторону.

В нашем варианте глубина проймы составляет **19 см,** ширина проймы по спинке **5,5 см.** Выделяем на поле точку **1.** И используя панель инструментов программы, проводим от точки **1** горизонтальную линию. Для этого в окошечке параметров присваиваем **X** значение **100.** Эта цифра выбрана произвольно. (На фото используемая иконка для данного этапа построения, выделена красным цветом) (фото 2).

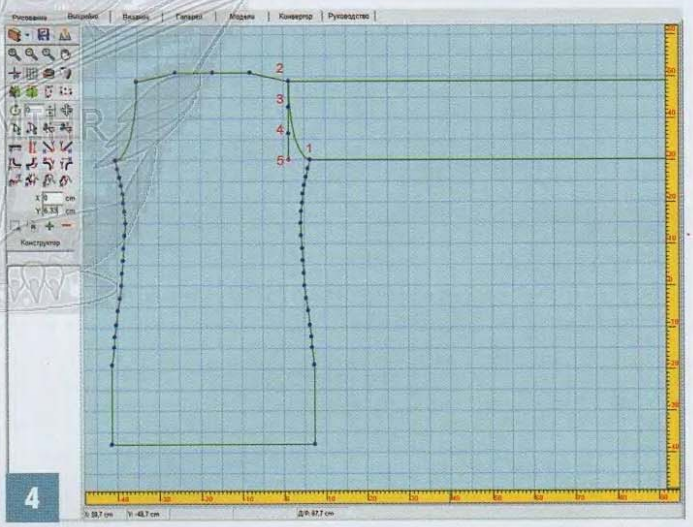


От точки **2** аналогично проводим еще одну горизонтальную линию (фото 3).

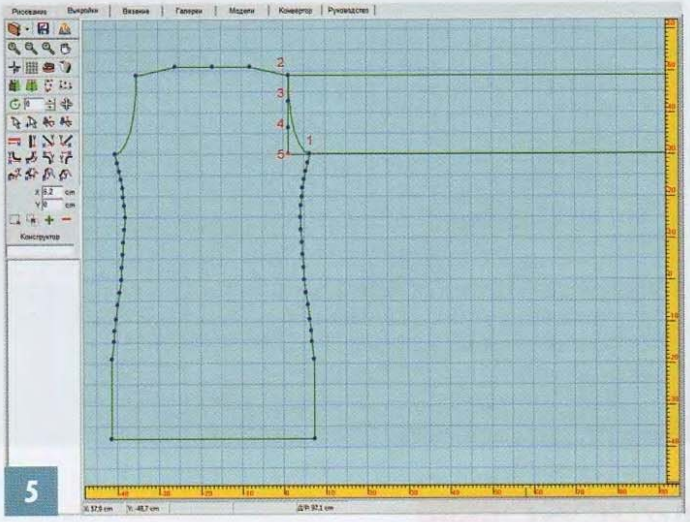


От точки **2** откладываем вниз три отрезка, длиной в **1/3 глубины проймы - 19:3=6,333... см.**

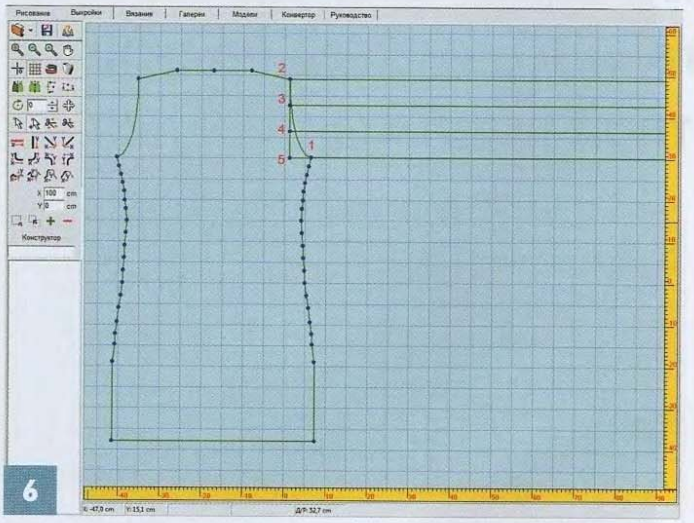
Присваиваем **У** значение **6,33.** И проводим вертикальную линию. На нашем чертеже добавились точки **3,4** и **5** (фото 4).



Соединяем точки **5** и **1**. Этот отрезок равен ширине проймы по спинке **5,5 см** (фото 5).

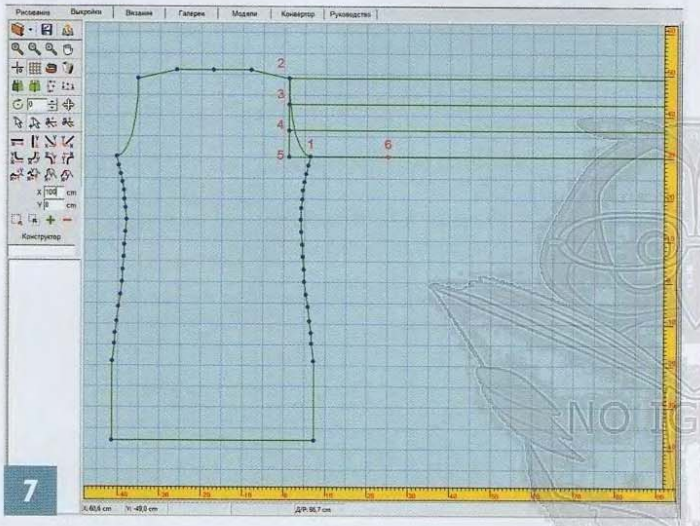


От точек **3** и **4** проводим горизонтальные линии аналогично линиям от точек **1** и **2** (фото 6).



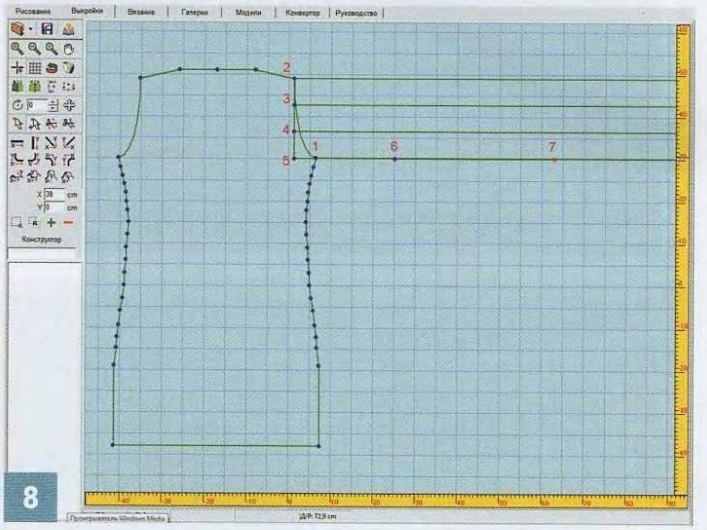
6

На линии от точки **2** произвольно ставим точку **6** (фото 7).



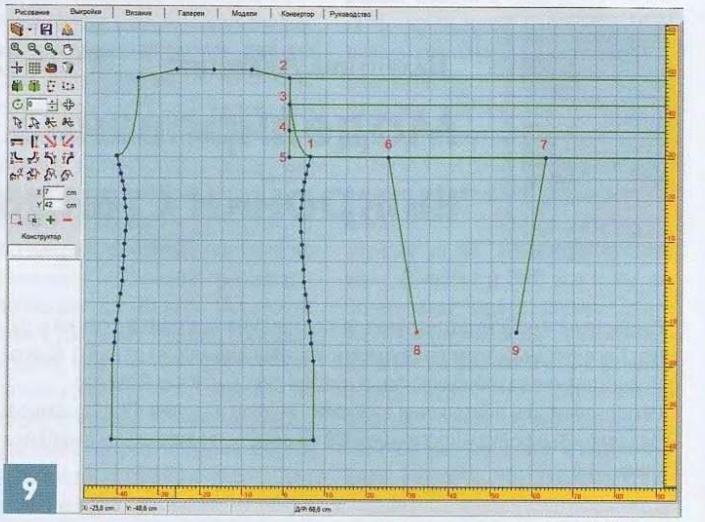
7

От точки **6** откладываем ширину рукава по предплечью. В нашем случае она равна **38 см.** Получаем точку **7** (фото 8).



8

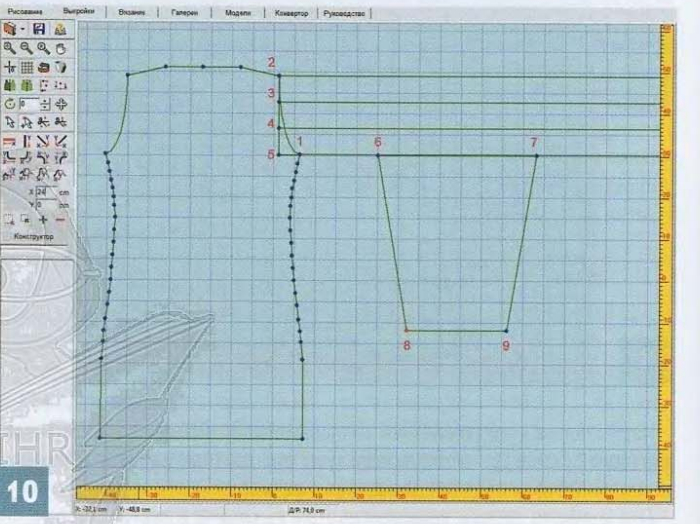
Начинаем строить нижнюю часть рукава. От точки **6** и точки **7** откладываем вниз длину рукава, учитывая ширину запястья. В нашем варианте обхват запястья равен **24 см** (фото 9).



9

Чтобы получить желаемый скос линий присваиваем **X** значение **7 см** ((**38-24**):**2**=**7**), а **У** значение **42 см.**

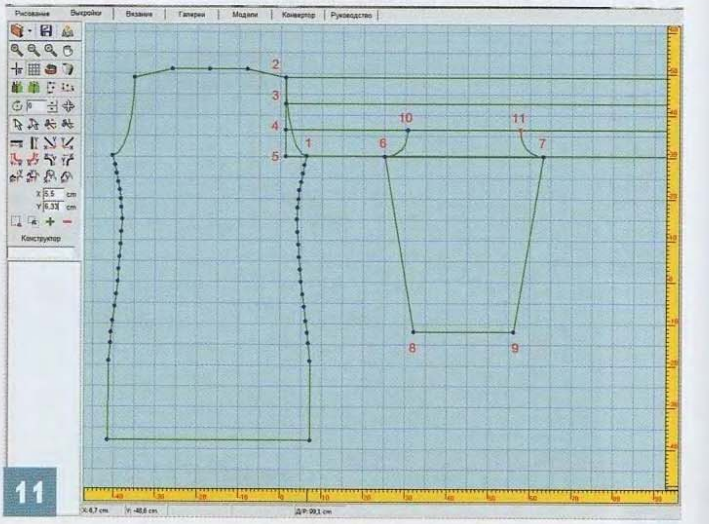
Соединяем полученные точки **8** и **9** (фото 10).



10

От точек **6** и **7** начинаем строить окат рукава. Для этого присваиваем **X** значение ширины проймы **5,5 см,** а **У** значение **1/3 глубины проймы 6,33.**

Используя необходимые иконки выстраиваем линии нижней части оката рукава. Получаем точки **10** и **11** (фото 11).



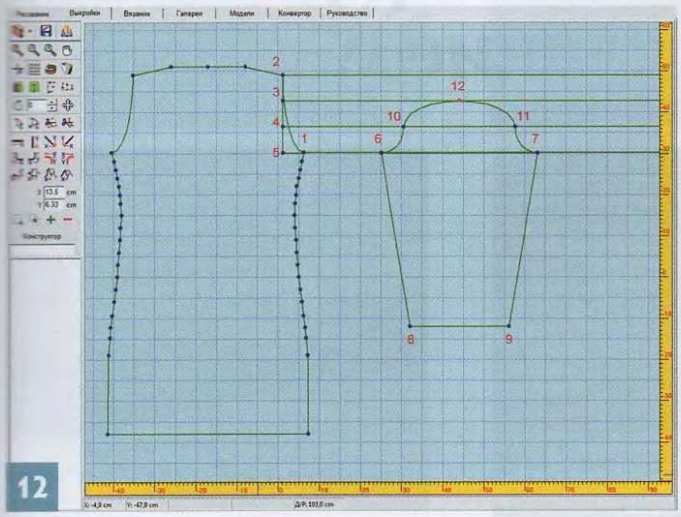
11

От точек **10** и **11** нам необходимо построить верхнюю часть оката. Для этого определяем длину отрезка между точками **10** и **11.**

38 - 5,5x2=27. 27:2=13,5.

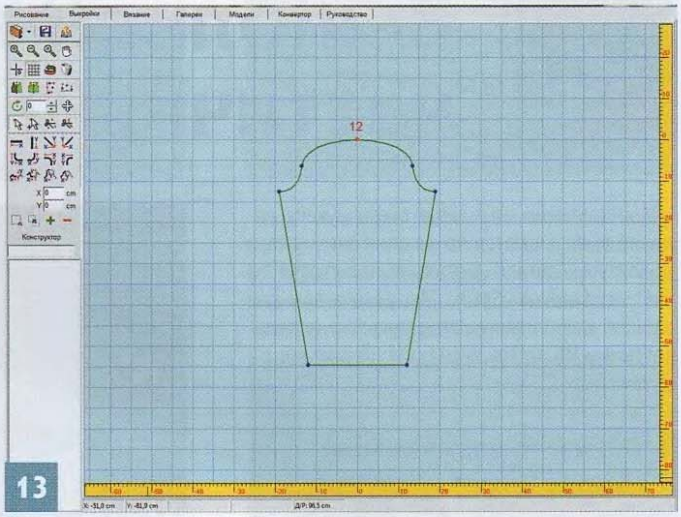
В окошко панели инструментов забиваем значение для **X 13,5см,** для **У 1/3 глубины проймы 6,33 см.**

Используя необходимые иконки выстраиваем линии верха оката рукава (фото 12).



12

Удаляем чертеж выкройку спинки и дополнительные линии. Выполняем центровку рукава относительно точки **12** (фото 13).



13

Сохраняем полученную выкройку основы рукава для данной модели.

vita forca

«Лесные ванны» у Вас дома

Чистый и полезный воздух

Корейские эко-очистители Well Being с фитонцидами

— подарок самой Природы!

NF-100
11700 руб.

NF-500
9600 руб.

TreePlus the Original
10300 руб.

А каким воздухом дышите Вы и Ваши дети?

В отличие от обычных очистителей, превращающих воздух помещений в безвредный для человека, эко-очистители воздуха с фитонцидами делают воздух помещений ПОЛЕЗНЫМ для здоровья человека.

СПЕШИТЕ!
Акция до 1 августа 2014 г.
Назвавшему пароль «Любо-Дело» — скидка 5%!
Количество товара ограничено.

Vita Forca: www.intrees.ru, +7 916 52 42 032, +7 495 787 07 49. Оптовые продажи – intrees1@yahoo.com

РЕКЛАМА

Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

Выполнение оката рукава частичным вязанием

Мы привыкли, что чаще всего рукава изделий вывязываются на машине снизу вверх и контуры детали рукава выполняются за счет прибавок и убавок. Мы предлагаем вам вариант выполнения оката рукава с использованием **ЧВ** в двух вариантах: сверху вниз и снизу вверх.

1. Рукав, вывязываемый сверху вниз

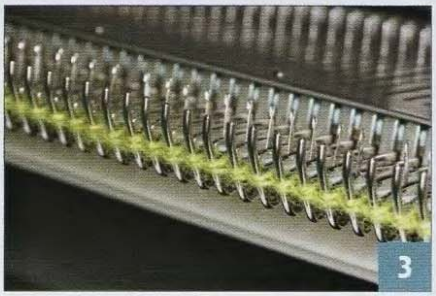
Давайте рассмотрим, как вывязать окат рукава сверху вниз (фото 1).

1

Выполняем расчет по выкройке рукава. Выдвигаем в **ПНП** иглы согласно расчетному количеству петель на самом широком месте детали и выполняем набор обвитием рабочей нитью. Стараемся не затягивать витки нити (фото 2).

2

Провязываем **1 ряд** на рабочей плотности (фото 3).


3

Поднимаем в **ПНП** иглы в рабочей зоне (фото 4).

4

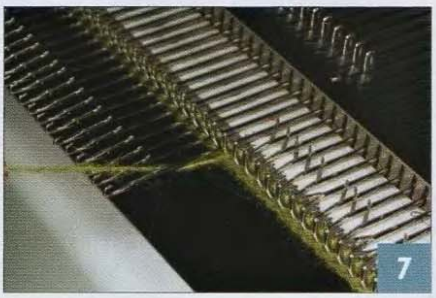
Провязываем **1 ряд** (фото 5).

5

Начинаем вывязывать окат рукава двухсторонним **ЧВ** удлиненными рядами. Каретка стоит с правой стороны полотна. С противоположной стороны от каретки и рабочей нити поднимаем в **ПНП 1/3 рабочих игл** (фото 6).

6

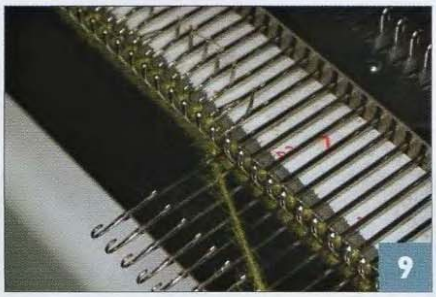
Вяжем **1 ряд.** Выполняем обкрут первой иглы, стоящей в **ПНП** (фото 7).


7

Выдвигаем в **ПНП** то же количество игл с правой стороны полотна (фото 8).

8

Провязываем **1 ряд** и выполняем обкрут (фото 9).


9

С левой стороны возвращаем в работу **1 иглу из ПНП** (фото 10).

10

Вяжем **1 ряд** и выполняем обкрут (фото 11).

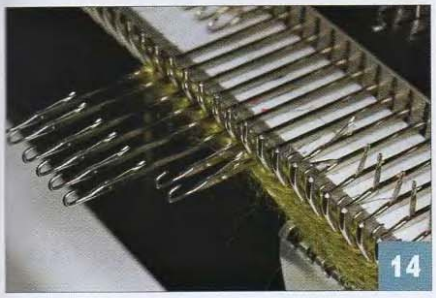
11

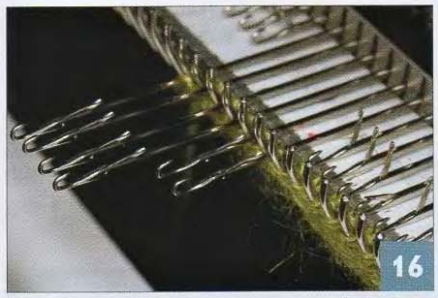
С правой стороны полотна возвращаем в работу **1 иглу из ПНП** (фото 12).

Вяжем **1 ряд** и выполняем обкрут. Вяжем далее, возвращая в работу в каждом ряду по **1 игле из ПНП** то с одной, то с другой стороны полотна. Обязательно выполняем обкруты.

Вяжем так, пока в **ПНП** с каждой стороны не останется по **8 игл** (фото 13).

Далее **2 раза** возвращаем в работу из **ПНП** по **2 иглы** в каждую фазу то с одной, то с другой стороны полотна (фото 14-16).





В последней фазе возвращаем в работу сразу **4 иглы из ПНП** (фото 17,18).

Вяжем далее прямо **10 рядов** (фото 19).

Начинаем расчетные убавления петель с двух сторон полотна. Убавки проводим по **1 петле** в расчетных рядах (фото 20).

Для качественного провязывания убавленных петель кромочную иглу после переноса поднимаем в **ПНП** (фото 21).

Вяжем расчетную высоту рукава. Для отделки низа предлагаем следующий способ обработки края.

Выполняем ручную деккеровку. Переносим на соседнюю иглу петли **с 11 и 12 игл** по всей ширине полотна. **С 11 на 10 иглу, с 12 на 13 иглу.** Пустые иглы убираем в **ЗНП** (фото 22).

Вяжем **15 рядов.** Напротив игл, убранных в **ЗНП**, получились протяжки (фото 23).

При помощи петлеуловителя поднимем эти протяжки по всей ширине полотна следующим способом. Вводим п/уловитель под первую протяжку. Захватываем крючком петлеуловителя **3-ю протяжку** (фото 24).

Подхваченную протяжку вытягиваем вниз (фото 25).

Пропускаем **2 протяжки,** а третью вновь захватываем крючком петлеуловителя. Провязываем в петлю, лежащую за язычком петлеуловителя (фото 26).

По предложенному варианту провязываем все протяжки. Последнюю петлю навешиваем на **11 иголку,** предварительно подняв ее в работу из **ЗНП** (фото 27, 28).

Закрываем петли за один прием не стягивающим способом. Закрытие можно выполнить петлеуловителем способом «через» колок, специально формируя свободные петли закрываемого края (фото 29).

Получаем по закрытому краешку декоративные фестоны (фото 30).

Можно выполнить и другие варианты оформления края – сделать разбор на желаемую резинку и провязать ей несколько рядов, либо выполнить подгиб (фото 31).

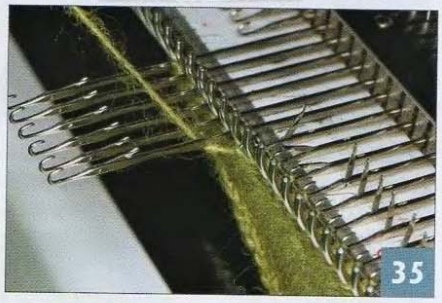
По линии оката у нас получился достаточно эластичный и аккуратный край.

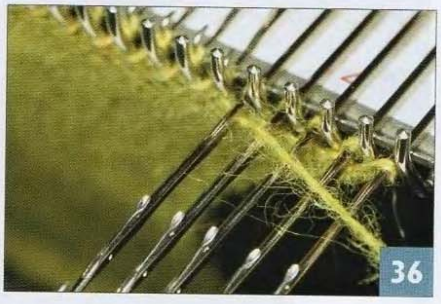
2. Рукав, вывязываемый снизу вверх (фото 32)

Вяжем рукав снизу вверх до линии проймы. Оформляя его нижний край любым способом (фото 33).

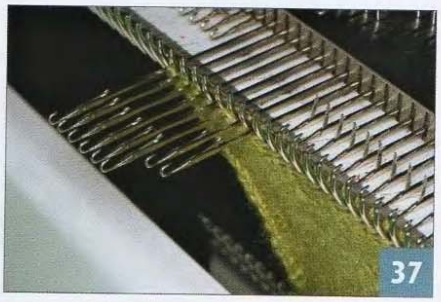
Выдвигаем в **ПНП** расчетные **5-6 игл** со стороны противоположной каретки (фото 34).

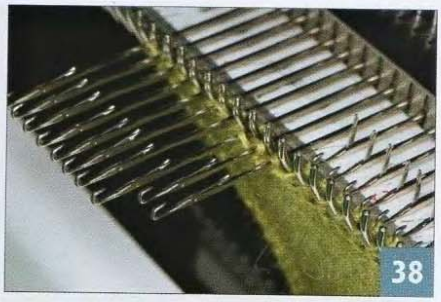
Вяжем **1 ряд**, выполняем обкрут. Вяжем еще **1 ряд**, так же выполняем обкрут (фото 35, 36).



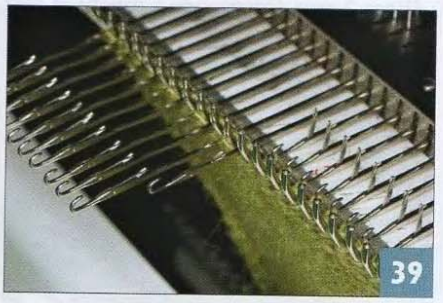


Далее вяжем, поднимая в **ПНП** из **РП 2 раза по 2 иглы** в каждую фазу с одной и с другой стороны (фото 37, 38).





Затем начинаем поднимать в **ПНП** по **1 игле** в каждую фазу (фото 39).



Вяжем так, пока в **РП** не останется **1/3 всех игл** рабочей зоны (фото 40).

Перед закрытием выполняем сглаживающие ряды по очереди для правой и для левой стороны полотна. Для этого сначала возвращаем в работу из **ПНП** иглы с правой стороны полотна (каретка стоит слева). Провязываем **1 ряд.** Затем возвращаем в работу из **ПНП** игл с левой стороны и провязываем **1 ряд** (фото 41-43).

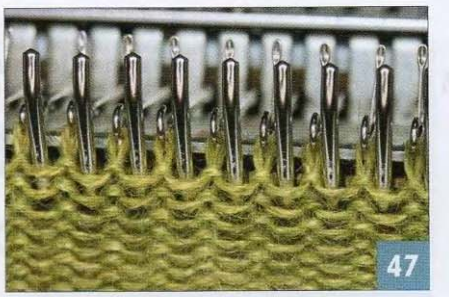
Закрываем петли последнего ряда за один прием не стягивающим способом – петлеуловителем через **2 колка** (фото 44-45).

Получаем по окату рукава свободный и красивый краешек (фото 46).

Можно выполнить закрытие следующим способом. После сглаживающих рядов вяжем **1 ряд** на всех рабочих иглах на плотности на **2 единицы** рыхлее рабочей плотности на основном полотне (фото 47).

Закрываем петли петлеуловителем способом «через колок», формируя свободные петли закрываемого края (фото 48, 49).

Рукава, выполненные по предложенной методике, четко вписываются в расчетную пройму.



NO IGMIHR

Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673

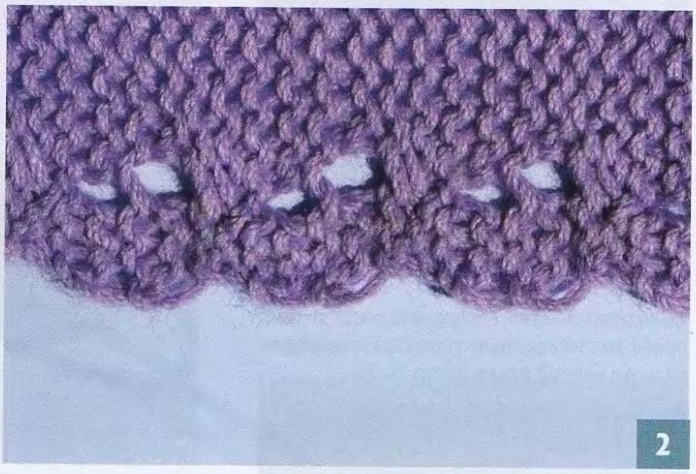
Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

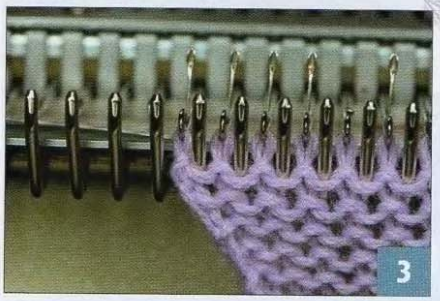
Обработка бокового края: АЖУРНЫЕ ФЕСТОНЫ

1

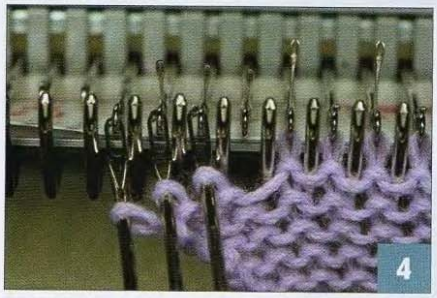

2

1) Фестоны с ажурными дырочками (фото 1, 2)

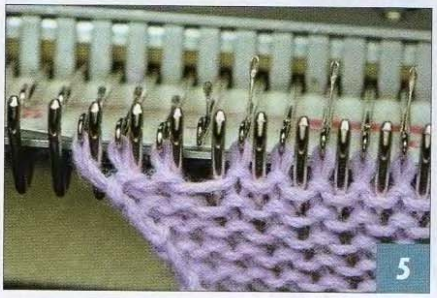
Предлагаемые фестоны желательно выполнять со стороны, противоположной каретке и рабочей нити (фото 3).


3

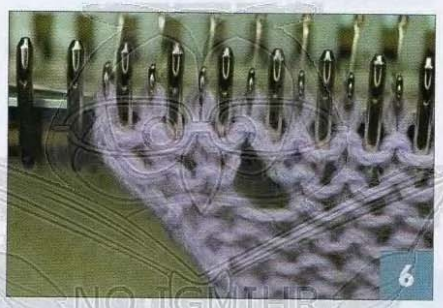
На трехушковый деккер снимаем **3 кромочные петли** и смещаем их на **1 игольный шаг** в сторону от края полотна (фото 4).


4

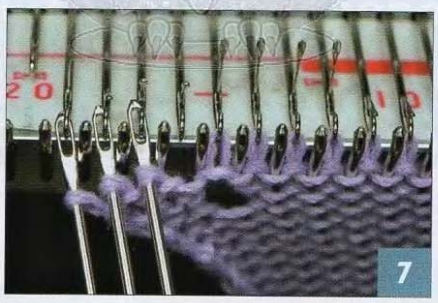
Опустевшую иглу оставляем в **РП** (фото 5).


5

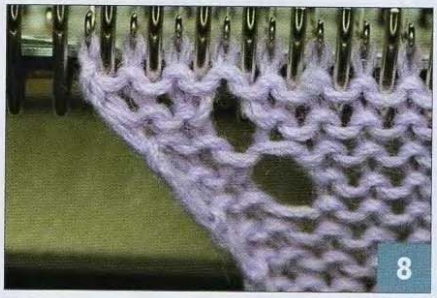
Вяжем **2 ряда** (фото 6).


6

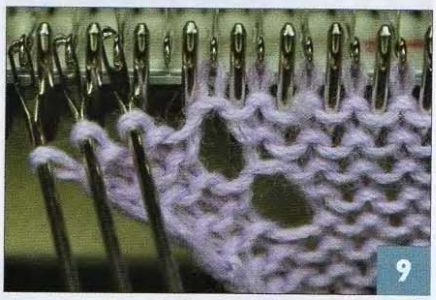
Вновь смещаем на **1 игольный шаг 3 кромочные петли.** Пустую иглу оставляем в **РП** (фото 7).


7

Вяжем **2 ряда** (фото 8).


8

Еще раз проводим смещение **3-х кромочных петель на 1 игольный шаг.** Пустая игла остается в **РП** (фото 9).


9

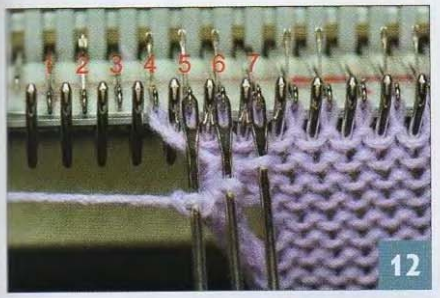
Вяжем **1 ряд.** Каретка встает со стороны выполняемых фестонов (фото 10).

10

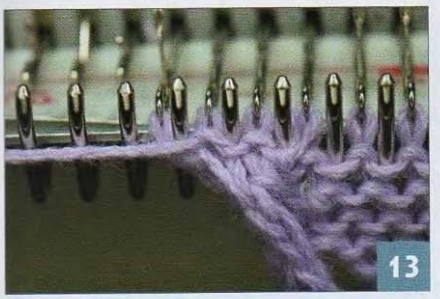
Снимаем на трехушковый декер **3 кромочные петли с 1, 2 и 3 игл** (фото 11).

11

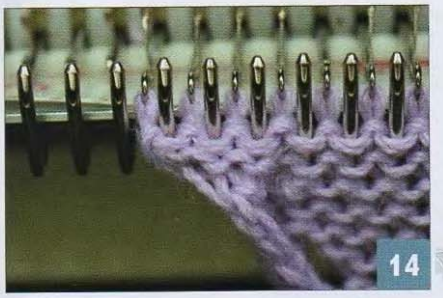
Смещаем снятые петли в сторону центра полотна и навешиваем их на **5, 6 и 7 иглы** (фото 12).



Пустые иглы убираем в **ЗНП** (фото 13).

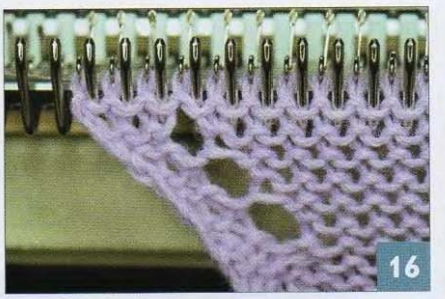


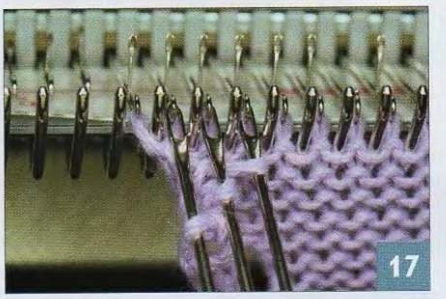
Вяжем **2 ряда** (фото 14).



За счет такого смещения **3-х петель на 4 игольных шага** от края к центру за один прием мы получаем перетяжку, формирующую желаемую округлую форму фестона по боковому краю (фото 15).

Далее вяжем по предложенному выше алгоритму (фото 16, 17).

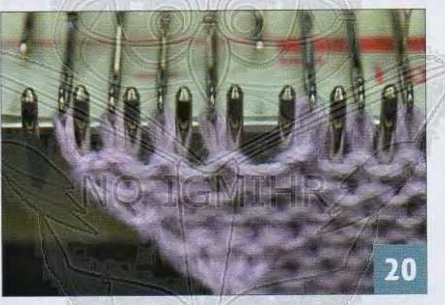




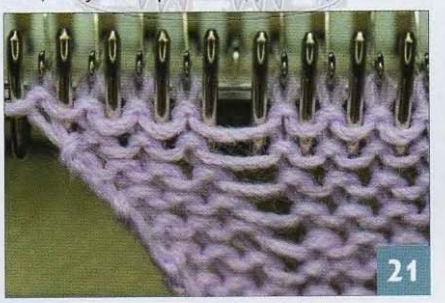
2) Фестоны в виде ажурного «жгутика» (фото 18, 19)

Данную обработку желательно выполнять со стороны противоположной каретке и рабочей нити.

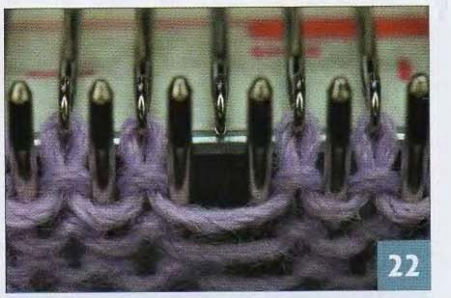
Перед началом вязания полотна выполняем перенос петли с **5-й иглы** от края на соседнюю иглу. Опустевшую **5-ю иглу** убираем в **ЗНП** (фото 20).



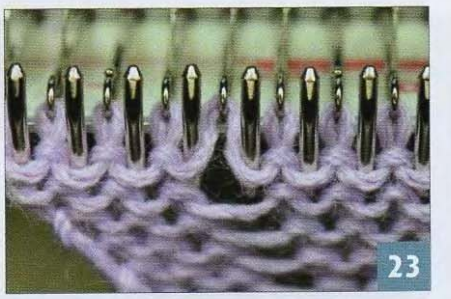
Вяжем **5 рядов**. Напротив иглы, убранной в **ЗНП**, получаем протяжки (фото 21).



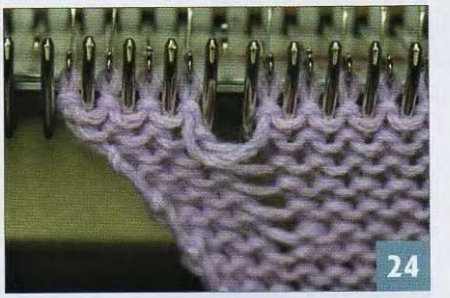
Перед **6-м рядом** поднимаем **в РП из ЗНП 5-ю иглу** от края полотна (фото 22).



Вяжем **1 ряд.** На поднятой в **РП** игле получаем накид (фото 23).



Скидываем накид с **5-й иглы.** Пустую иглу убираем в **ЗНП** (фото 24).



Вводим петлеуловитель под протяжку первого ряда как показано на фото 25.

Захватываем крючком петлеуловителя протяжку последнего ряда (фото 25).

Вытягиваем ее вниз на край полотна (фото 26-28).

26

27

28

И навешиваем вытянутую протяжку на **4-ю иглу** от края (фото 29-30).

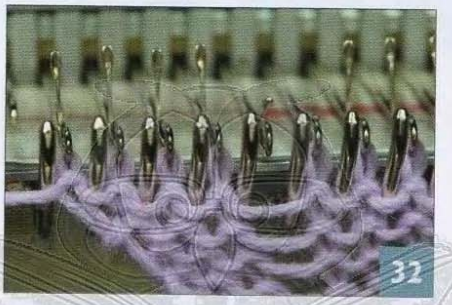
29

30

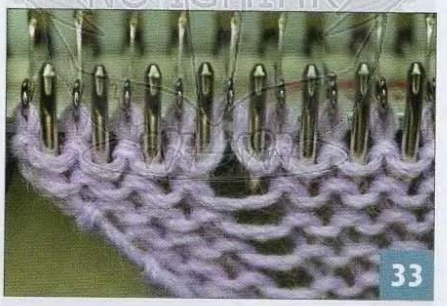
Вяжем **5 рядов** (фото 31).

31

Поднимаем **в РП из ЗНП 5-ю иглу** от края (фото 32).


32

Вяжем **6-й ряд**. Скидываем накид **с 5-й иглы** и убираем ее в **ЗНП** (фото 33).


33

Отсчитываем вниз **6 рядов** и вновь вводим петлеуловитель под первую протяжку из последних **6-ти рядов** (фото 34).

34

Подхватываем петлеуловителем протяжку от последнего ряда и вытягиваем ее вниз. Затем навешиваем на **4-ю иглу** от края. За счет такого перехвата кромочных столбиков вытягиваемой протяжкой и получается желаемая форма фестона (фото 35).

35

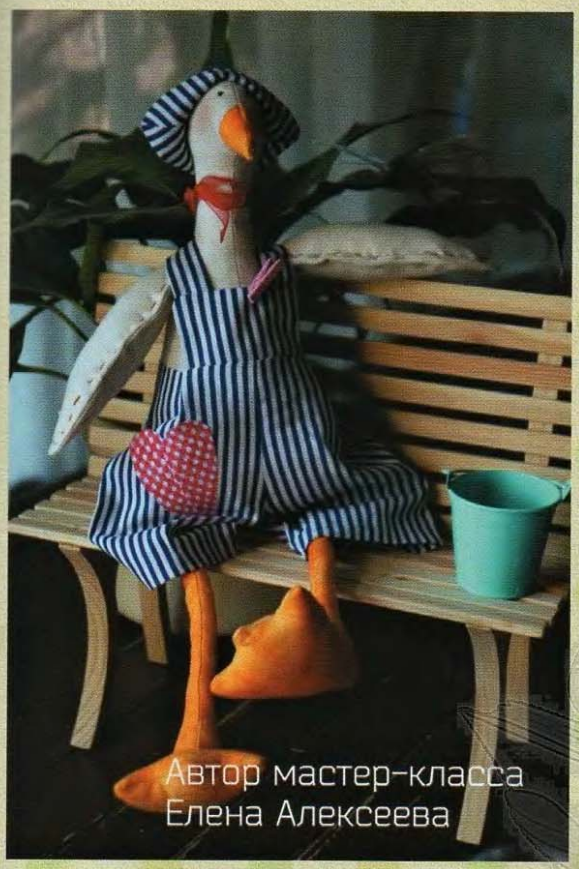
Далее повторяем.

Продолжение в следующем номере

Ольга Штырбу, редактор журнала "Любо Дело" по ручному вязанию

Идеи для подарков

Мастер-классы по изготовлению игрушек и по оформлению коляски и кроватки для новорожденного вы найдете в CD-приложении к №3/2014.



Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Модели, представленные на

Жизнь словно вязаное полотно, состоящее из множества петелек-событий.

Мы сами вяжем свою жизнь и она может быть разнообразной на столько, на сколько хватит фантазии.

Бывает красивое вязание – цветные узоры, ровные ряды и петельки, летящие бабочки на полотне, а бывает совсем наоборот. Так и в жизни – какими событиями мы ее наполним, такой она и будет.

Так давайте наполним нашу жизнь яркими красками, положительными эмоциями и займемся любимым делом-ВЯЗАНИЕМ!

Ольга Штырбу
редактор журнала "Любо Дело"
по ручному вязанию

CD-приложении к журналу

Автор Анна Маслова
http://www.livemaster.ru/anett

Светлана Королёва
8 929 611 25 73
svkoroleva@mail.ru

Оливковая ветвь

Во всем мире плоды оливкового дерева называют оливками (зелеными или черными), и только у нас их разделяют на оливки и маслины, на самом же деле – это плоды одного дерева. Цвет плодов зависит от стадии созревания: с момента сбора урожая – светло-желтый, зеленый, а в процессе созревания цвет оливок варьируется от розового до каштанового. При наступлении полной спелости плоды становятся черными. Именно их мы и называем маслинами. Для консервирования используют зеленые оливки, а чтобы они приобрели черный цвет, их обрабатывают щелочами, насыщают кислородом, добавляют глюконат железа Е579. Потребитель думает, что ест спелые чёрные оливки, а на самом деле – это окрашенные зелёные.

Оливковые ветви с плодами необыкновенно изящны и декоративны, они органично вписаны в сюжеты множества полотен мировой живописи – пейзажей, натюрмортов и пр.

А я давно уже задумала вышить оливковую ветвь – листья, длинные и узкие, так удобно вышить лентой, но вся сложность была лишь в подборе материала для плодов: либо найти бусины овальной формы необходимого цвета и размера – мне хотелось обязательно в натуральную величину, либо их придется самой вылепить из полимерной глины или из соленого теста, а затем окрасить, но и цвет-то непростой – какой-то баклажаново-черный... И вот однажды на одном из дешевеньких прилавков среди искусственных овощей и фруктов на глаза попалась кисть черного винограда (мягкий, полый внутри, вероятно, из силикона). Я подумала: «Какой же ты виноград? Ты же натуральная МАСЛИНА!» (фото 1).

1

С этого момента «круг замкнулся», осталось лишь приступить к работе. Я решила включить этот сюжет в свою серию СУМКИ – КАРТИНЫ, некоторые из которых уже были описаны в предыдущих номерах журнала «ЛЮБО ДЕЛО». Ведь вышивка лентами – уникальная техника, и идей по ее применению просто бесконечное множество...

Ткань для вышивки (в моей сумке это будет большой наружный карман на магнитной кнопке) я уплотнила с изнанки клеевым флизелином и натянула на рамке (можно взять рамку-пяльца, главное, чтобы формат рисунка полностью умещался в размер «внутреннего окна» рамки).

Вначале я выполнила ВЕТВИ из туго скрученной ленты коричневого цвета и закрепила все с помощью иголки и нитки (фото 2).

2

СОВЕТ: Чтобы веточка получилась помассивней, можно взять ленту шириной 12 мм, но я вдела в иглу ВДВОЕ длинный отрезок 3-миллиметровой ленты и сделала на конце общий ПЛОСКИЙ УЗЕЛ (как с нитками) (фото 3).

3

Затем приступила к листьям (лента шириной **12 мм** двух оттенков зелени), произвольно чередуя темные и светлые тона, меняя величину и направление стежков – это необходимо для большей реалистичности. Я преимущественно использовала ЛЕНТОЧНЫЕ СТЕЖКИ (иглу вкалываем в ленту), а

кое-где – ПРЯМЫЕ СТЕЖКИ (иглу вкалываем в ткань), они более объемны (фото 4).

4

5

В ходе работы для «уравновешивания» композиции к основной ветви я добавляла новые веточки. Затем прикрепила и сами плоды – маслины (на фото показан ход работы) (фото 5).

Поскольку изначально мои заготовки-«виноградины» были довольно объемными и никак не укладывались так, как нужно, мне пришлось каждую из них аккуратно разрезать вдоль пополам (обычными ножницами!) и прикреплять к ткани только половинки (я придумала для себя довольно сложный способ, скажу только, что без быстро сохнущего прочного клея тут не обойтись – просто пришить это не получится).

Каждая оливка крепится в веточке черешком из нитки зеленого «Ириса», важно проследить, чтобы ни один плод не висел в воздухе.

Вышивка совершенно не сложная, все очень просто, здесь главная «изюминка» – в натуральности плодов. Посмотрите, как они поблескивают своими глянцевыми бочками, хочется их сорвать – такими спелыми они получились (фото 6).

В продолжение сегодняшней темы покажу вам еще некоторые свои сумки-картины: ягоды рябины и облепихи – это подобранные по цвету бусины, а плоды граната – машинная вышивка, листья вышиты лентами ПРЯМЫМИ и ЛЕНТОЧНЫМИ стежками. Все просто! Все это вполне реально выполнить своими руками (фото 7).

Внимательно смотрите вокруг – иногда сам материал подсказывает идеи и сюжеты, зачастую это могут быть самые невзрачные, давно ненужные, привычные нам предметы, нужно лишь увидеть их взглядом художника – а мы ведь и есть самые настоящие художники, творящие нитками, лентами, пряжей, бусинками…

Удачи вам в творчестве!

7

6

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Светлана Калинич
Александр Пимахов

Фотомодели:
Татьяна Дёмина
Татьяна Белопухова
Александра Афанасьева

Дети:
Алена Маклакова
Ксения Росликова
Катя Михеева

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

Тел. **8-926-537-00-03**
www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам распространения и рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации
ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- роспись на трикотаже, батик
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

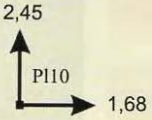
Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства.

Обращаться по телефону:
8-916-237-03-82

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

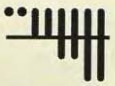
МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ - Задняя (основная) Игольница
ПИ - Передняя (приставка) Игольница
ЗНП - Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП - Рабочее Положение иглы (В)
ПРП - Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП - Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ - Частичное Вязание
1 игольный шаг - расстояние между двумя соседними иглами
НВ - Направление Вязания
200 р. - уровень полотна в рядах
0→40 п. - кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8 - прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ


- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
80% акрил
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495)841-55-71
магазин: (495)851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com